

Z형 반자동 배터리 전극 적층기

품목 번호: RB03



소개

Z형 반자동 배터리 전극 적층기는 제어된 분리막 가이드 적층, 폭넓은 전극 호환성, 풋 페달 공압 작동 및 디지털 카운팅 기능을 제공하여, 연구 및 파일럿 생산 환경에서 효율적인 실험실 셀 제조 워크플로우를 지원하며 콤팩트한 설비로 간편하게 설치할 수 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 셀 R&D	실험실 배터리 셀 개발 중 교차 양극, 분리막, 음극 적층을 구축합니다.	정의된 층 수로 전극 적층을 준비하기 위한 제어 가능하고 반복 가능한 수동 공정을 제공합니다.
파우치 셀 프로토타입 조립	지원되는 전극 치수 내에서 실험용 파우치 셀 형식을 위한 Z-적층 전극 조립체를 생산합니다.	최대 200mm x 200mm 크기의 전극 시트를 수용하여 유연한 프로토타입 형식 선택이 가능합니다.
전극 재료 평가	연구원이 다양한 활물질, 코팅 또는 배합을 사용하여 전극을 준비한 후 셀 조립을 지원합니다.	팀이 동일한 적층 순서와 분리막 공급 방식을 사용하여 비교 샘플을 조립할 수 있습니다.
배터리 공정 개발	선택된 공정을 추가 개발 작업에 적용하기 전에 수동 적층 절차를 평가하고 개선할 수 있습니다.	풋 페달 공압 작동을 통해 작업자가 각 층에서 분리막 덮기 동작을 직접 제어할 수 있습니다.
학술 배터리 실험실	작업자가 눈에 보이는 단계별 적층 절차가 필요한 교육, 연구 프로젝트 및 실험용 셀 제조를 지원합니다.	간단한 조정, 작동 및 유지보수가 공유 실험실 환경에서의 실용적인 사용을 지원합니다.
소량 셀 샘플 준비	내부 테스트, 특성 분석 및 실험적 검증을 위해 제한된 수량의 전극 적층을 준비합니다.	디지털 카운터는 작업자가 각 샘플에 대해 미리 선택된 적층 수량에 맞춰 작업하도록 돕습니다.
분리막 및 전극 호환성 연구	실험용 셀 구성 중 선택된 분리막 물 재료를 양극 및 음극 전극 시트와 결합합니다.	롤 공급 분리막 재료와 배치된 전극 층을 사용하여 체계적인 조립 작업을 지원합니다.

매개변수	사양
사이트 식별자	RB03
적층 방식	Z형 적층
최대 분리막 롤 적재	롤 분리막 재료, 3인치 롤 코어, 직경 phi 200mm
적용 가능한 전극 사양	길이 (20-200) mm, 폭 (20-200) mm, 두께 18mm 이내
스윙 롤러 이동 스트로크	300 mm
전원 공급 장치	AC220V/50Hz
전력	200W
공기압 소스	0.4MPa-0.7MPa
장비 치수	L650mm W400mm H700mm

매개변수	사양
제어 박스 치수	L200mm W300mm H380mm
무게	30Kg

유지보수 항목	필요한 작업	작동 목적
스윙 롤러	정기적으로 닦고 깨끗하게 유지하십시오.	적층 중 깨끗한 분리막 접촉 표면을 유지합니다.
적층 테이블	정기적으로 닦고 깨끗하게 유지하십시오.	전극 배치 영역을 위치 작업에 적합하게 유지합니다.
베어링 슬라이드 이동 부품	윤활유를 바르십시오.	이동 부품의 부드러운 움직임을 유지하는 데 도움이 됩니다.
장기 보관	장기간 사용하지 않을 경우 장비 표면을 청소하고 포장 테이프로 감싸 보관하십시오.	보관된 장비 표면을 깨끗하게 유지하는 데 도움이 됩니다.
나사, 너트, 핀 및 패스너	정기적으로 느슨함이 있는지 검사하십시오.	느슨한 패스너와 관련된 장비 품질 및 개인 안전 사고를 예방하는 데 도움이 됩니다.