

파우치 및 원통형 배터리용 진공 스탠딩 및 프리 실링 일체형 장비

품목 번호: RB34



소개

파우치 및 원통형 배터리 전해액 주입, 진공 열 실링을 위한 진공 스탠딩 및 프리 실링 장비입니다. 압력, 온도, 체류 시간 조절이 가능하며 PLC 터치 컨트롤을 지원합니다. 글로브 박스 내 사용이 가능하여 일관된 실험실 배터리 조립 워크플로우 및 파일럿 생산에 적합합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 배터리 전해액 주입	전해액 주입 후 진공 추출 및 제어된 스탠딩을 적용하여 전해액이 전극 스택과 더 완전히 접촉하고 통합되도록 합니다.	파우치 실링 전 전해액 흡수 일관성 지원.
파우치 셀 진공 프리 실링	스탠딩 단계 후 알루미늄 플라스틱 패키지에서 잔류 가스를 제거하고 공압 열 프리 실링을 수행합니다.	공기 제거와 실링을 제어 가능하고 반복 가능한 작업으로 결합.
원통형 배터리 전해액 처리	제어된 진공 조건이 필요한 원통형 셀의 주입 과정 중 전해액 흡수를 지원합니다.	실험실 셀 준비 중 공정 일관성 향상.
리튬 배터리 연구 개발	실험적 셀 규격 및 공정 최적화를 위해 온도, 압력, 진공 및 체류 시간 매개변수를 조절할 수 있습니다.	실링 및 전해액 스탠딩 조건의 제어된 비교 가능.
글로브 박스 배터리 조립	분리형 장비 및 제어 박스 구성으로 글로브 박스 내부에서 작동하며, 글로브 박스 작업 가스를 실린더 동력원으로 사용합니다.	제어된 대기 조립 워크플로우와의 호환성 유지.
파일럿 배터리 생산	생산 라인에 배치하여 PLC 터치스크린 제어를 통해 반복적인 프리 실링 사이클을 운영할 수 있습니다.	확장 및 공정 검증을 위한 콤팩트하고 조절 가능한 장비 제공.
학술 및 첨단 재료 연구	유연한 셀 준비 매개변수가 필요한 대학 및 재료 연구소의 배터리 제작 연구를 지원합니다.	반복 가능한 연구 절차를 위한 실용적인 플랫폼 제공.

매개변수	사양
제품 품목 번호	RB34
제품 기능	파우치 배터리용 진공 전해액 스탠딩, 진공 추출 및 열 프리 실링; 파우치 및 원통형 배터리용 전해액 흡수 지원
실링 헤드 재질	황동
실링 헤드 온도	상온 ~ 250°C, 조절 가능
온도 제어 정확도	±2°C
열 실링 압력	0 ~ 8 Kg/cm2, 조절 가능
열 실링 시간	0 ~ 99초, 조절 가능
실링 가장자리 폭	5 mm; 기타 폭 맞춤 제작 가능
실링 나이프 길이	200 mm

매개변수	사양
실링 헤드 평행도	3층 감압지 사용 시, 실링 헤드 공기압 0.6 MPa 및 온도 200°C에서 균일한 실링 결과
공기 소비량	실링당 약 0.2 L 압축 가스
공압 작동 속도	≥180 사이클/시간
가열 소자	250 W 가열 튜브
가열 소비 전력	가열 중 약 0.5 kW
전원 공급	220 V / 50 Hz
압축 공기원	0.4 ~ 0.6 Mpa
글로브 박스 가스 요구 사항	글로브 박스 내부 사용 시 실린더 동력원은 글로브 박스 내부 작업 gas와 동일해야 함
진공도	-95 KPa 이상 도달 가능; 진공 펌프는 구매자 제공
스탠딩 시간	0 ~ 9999초, 조절 가능
스탠딩 압력	조절 가능
챔버 재질	알루미늄 합금
챔버 특성	내식성 및 구조적 견고함
본체 치수	L510 mm × W360 mm × H640 mm
전기 제어 박스 치수	L450 mm × W400 mm × H260 mm
중량	약 60 KG
제어 시스템	PLC 및 터치스크린
장비 구성	본체 및 전기 제어 박스 분리형
실링 헤드 구동	공압 실린더 구동
실링 헤드 가이드	2개의 선형 가이드 슬리브
관찰 방식	챔버 내부 변화 관찰을 위한 투명 관찰창
사이클 기능	다중 사이클 작업 가능