

진공 사전 실링기 및 상단 실링기

품목 번호: RB22



소개

조절 가능한 실링 시간, 정밀한 온도 제어, 고진공 작동 및 신뢰할 수 있는 실험실 생산 성능을 갖춘 배터리 패키징용 진공 사전 실링기 및 상단 실링기로, 까다로운 연구 환경에서 일관된 파우치 셀 처리와 효율적인 글로벌박스 워크플로우를 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 셀 사전 실링	최종 실링 시퀀스 전에 파우치 셀 패키지에서 공기 및 공정 가스를 배출합니다. 작업자는 내부 고정 장치에 배터리를 놓고 진공 사전 실링 모드를 선택합니다.	고진공 작동 및 자동 시퀀스로 후속 셀 처리 전 패키지 일관성을 향상시킵니다.
리튬 배터리 연구	파우치형 리튬 배터리 셀의 실험실 개발 중 반복 가능한 실링 작업을 지원합니다. 조절 가능한 실링 시간으로 공정 팀이 다양한 패키징 조건을 평가할 수 있습니다.	배터리 R&D 및 소량 셀 제조를 위한 제어 가능하고 조절 가능한 공정 매개변수를 제공합니다.
상단 파우치 실링	배터리를 고정 장치에 배치한 후 상단 실링 작업을 완료합니다. 실링 헤드가 하강하고 프로그래밍된 시간 동안 유지된 후 자동으로 돌아옵니다.	짧고 반복 가능한 사이클로 효율적인 파우치 셀 조립 및 마감을 지원합니다.
글로벌박스 배터리 조립	작업 영역은 글로벌박스 내부에 두고 전기 제어 박스는 외부에 두어 접근성을 확보합니다. 이 배열은 통합된 배터리 제조 워크플로우를 지원합니다.	유지보수 및 제어 접근을 간소화하면서 글로벌박스 기반 연구 환경과의 호환성을 유지합니다.
파일럿 규모 셀 제조	파일럿 생산, 공정 검증 및 반복적인 실험실 조립을 위해 최대 350mm x 350mm x 12mm 크기의 배터리 패키지를 처리합니다.	비교적 큰 작업 용량으로 스케일업 연구 및 더 큰 파우치 셀 형식을 지원합니다.
첨단 소재 패키징	일관된 밀봉과 반복 가능한 가열자리 위치 지정이 필요한 연구용 패키지 및 소재 시스템에 대해 제어된 열 실링을 제공합니다.	안정적인 온도, 시간 제어 및 헤드 가이드로 공정 변동성을 줄이는 데 도움을 줍니다.
공정 설정 및 장비 조정	수동 기능, 이동식 배플 및 필터 스크린을 사용하여 자동 사이클 시작 전 고정 장치 조정 및 작업자 설정을 지원합니다.	시운전 효율을 높이고 개발 작업 시 매개변수 조정을 더 실용적으로 만듭니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	RB22
장비 기능	진공 사전 실링 및 상단 실링
실링 모드 선택	전환 패널의 선택 스위치
호환 배터리 패키지 크기	350mm(L) × 350mm(W) × 12mm(H)
실링 헤드 작동 온도 범위	최대 250°C
온도 제어 정확도	±2°C
실링 헤드 실링 시간	1~99초 조절 가능
시간 정확도	±0.1초
소프트 실링 폭	6mm

매개변수	사양
실린더 직경	63mm
장비 치수	L × W × H = 630mm × 420mm × 730mm
자동 헤드 정렬	상하 실링 헤드 자동 가이드 기능 포함
실링 가장자리 위치 정확도	배터리 패키지 가장자리와의 거리 0.5mm 이내
진공 수준	-95kPa 이상
작동 기능	자동 및 수동 기능
배플	장비 조정을 위한 이동식 배플
필터 구성 요소	장비 조정을 위한 필터 스크린 포함
전기 제어 박스 위치	글로벌박스 외부
제어 시스템	PLC 제어
실린더	AIRTAC 실린더
온도 컨트롤러	OMRON 온도 컨트롤러
타이밍 구성 요소	타임 릴레이
진공 측정	Panasonic 디지털 진공 게이지