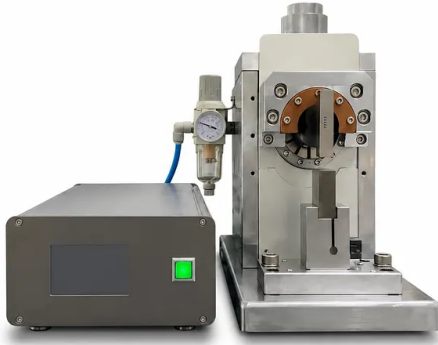


글로브 박스용 초음파 금속 용접기 (배터리 탭 및 캡 용접)

품목 번호: DH01



소개

글로브 박스용 초음파 금속 용접기로, 220V 작동, 0.4-0.6MPa 공기 공급, 미터법 제어 장치 및 맞춤형 용접 툴링을 지원합니다. 제어된 실험실 워크플로우 내에서 소형의 반복 가능한 금속 접합 성능이 필요한 배터리 연구 및 첨단 소재 실험실에 적합합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
알루미늄 탭-배터리 캡 용접	1.5 x 3mm의 참조 용접 영역을 사용하여 0.1mm 알루미늄 스트립을 배터리 캡에 용접합니다. 용접 다이 또는 혼은 필요한 접합 구성에 맞게 맞춤화할 수 있습니다.	얇은 알루미늄 배터리 탭의 제어된 접합을 지원하며 툴링이 부품 설계를 반영할 수 있도록 합니다.
18650 원통형 셀 조립	실험실 셀 제작 또는 파일럿 공정 개발 중 18650 원통형 배터리 셀의 캡 용접을 수행합니다.	널리 사용되는 원통형 셀 형식을 위한 전용 점용접 솔루션을 제공합니다.
21700 원통형 셀 조립	21700 원통형 셀 및 관련 배터리 연구 절차의 캡 관련 조립 작업에 용접 공정을 적용합니다.	배터리 R&D 팀이 목적에 맞게 선택된 툴링으로 일반적인 대형 원통형 셀 워크플로우를 평가하도록 돕습니다.
글로브 박스 배터리 연구	시설 통합 및 환경 요구 사항에 따라 제어된 글로브 박스 기반 셀 조립 워크플로우의 일부로 소형 발생기 및 용접 헤드를 설치하고 작동합니다.	정의된 장비 설치 공간과 지정된 전기, 공압 및 환경 조건을 결합하여 밀폐된 실험실 공정을 계획할 수 있습니다.
배터리 소재 연구	얇은 금속 스트립, 캡 및 관련 배터리 부품 인터페이스가 포함된 반복 가능한 접합 연구에 장치를 사용합니다.	용접 영역과 부품 형상이 변경될 수 있는 공정 시험을 위해 연구자에게 구성 가능한 플랫폼을 제공합니다.
학술 및 첨단 소재 실험실	전기화학 셀, 금속 접합 또는 소형 부품 조립을 연구하는 실험실 프로그램에 장비를 통합합니다.	미터법 계측, 이중 언어 프로그램 지원 및 문서화된 유틸리티는 기술 팀 전반에서 사용을 단순화합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	DH01
장비 유형	초음파 금속 용접기 / 점용접 장비
주요 용도	배터리 부품 점용접 및 금속 접합
글로브 박스 적합성	제공된 제품 키워드 및 응용 요구 사항에 따라 글로브 박스 사용을 위해 설계됨; 구매 전 최종 통합 조건 확인 필요
고출력 발생기 치수 (L x W x H)	480 mm x 365 mm x 202 mm
용접 헤드 치수 (L x W x H)	상단 최대 치수 기준 420 mm x 180 mm x 290 mm
측정 기기 단위	장비의 모든 측정 기기에 미터법 단위 사용
전기 전압	220 V $\pm$ 10%
필요 공기 공급 압력	0.4-0.6 MPa
필요 공기 공급 습도	48% 미만

매개변수	사양
최대 온도	45°C 이하
용접 용접 재료	0.1 mm 알루미늄 스트립 및 배터리 캡
참조 용접 영역	1.5 x 3 mm
용접 틀링	용접 다이 또는 혼 맞춤화 가능
지원되는 배터리 캡 형식	18650 및 21700 원통형 셀 캡
변환기 방출 라인 길이	변환기 방출 라인과 전기 제어 박스 사이 3 m
프로그램 언어 요구 사항	중국어 및 영어
설치 계획 고려 사항	스테이션 배치 시 발생기 치수, 용접 헤드 여유 공간 및 3 m 변환기 연결 고려