

초고온 자동 실험실 핫프레스 10톤 400°C 300X300Mm

품목 번호: XP91



소개

400°C 초고온 및 300x300mm 플래튼을 갖춘 10톤 자동 실험실 핫프레스를 발견하세요. 프로그래밍 가능한 압력과 이중 플래튼 PID 온도 제어를 통해 정밀한 결과를 제공하는 고급 폴리머 가공에 이상적입니다. 저희의 전체 제품군을 살펴보세요.

자세히 알아보기

| 응용 분야 | 설명 | 주요 이점 |
|------------------|---------------------------------------|--|
| 폴리이미드(PI) 필름 생산 | 플렉서블 전자제품 및 절연을 위한 얇은 고온 내성 필름 생산. | 정밀한 온도/압력 제어를 통해 균일한 두께와 우수한 유전 특성 달성. |
| PEEK 복합재 성형 | 항공우주 및 의료 임플란트용 탄소 섬유 충전 PEEK의 압축 성형. | 완전한 섬유 함침 및 기공 없는 고강도 라미네이트 보장. |
| 열가소성 플라스틱의 핫 엠보싱 | 마이크로유체 칩 및 MEMS용 폴리머 기판에 패턴 복제. | 평평하고 평행한 플래튼 및 프로그래밍 가능한 힘 램프로 인한 고충실도 특징 전달 제공. |
| 배터리 전극 라미네이션 | 제어된 열과 압력 하에서 리튬이온 전지용 전극 시트 라미네이션. | 활물질 접촉력 및 전극 균일성 향상(셀 성능에 중요). |
| 폴리머 시편 준비 | ASTM/ISO 표준에 따른 테스트 플라크의 압축 성형. | 작업자 변동성이 최소화된 치수적으로 정확하고 재현 가능한 시편 생산. |
| 분석용 박막 용융 | FTIR 또는 XRF 분석을 위해 열가소성 과립을 박막으로 용융. | 깨끗하고 기포 없는 필름을 빠르고 일관되게 생성. |
| 다층 필름 라미네이션 | 배리어 포장을 위해 열과 압력 하에서 여러 폴리머 층 접합. | 공기 포집 또는 박리 없이 강한 층간 접착력 달성. |
| 태양광 캡슐화 | EVA 또는 POE와 같은 태양전지 캡슐화제 라미네이션. | 균일한 두께와 기포 없는 캡슐화를 보장하여 모듈 수명 연장. |

| 매개변수 | 사양 |
|---------------|--|
| 모델 | XP91 |
| 최대 압력 | 10톤 (100 kN) |
| 압력 제어 | 프로그래밍 가능, 단계적 자동 가압, 홀딩 및 해제 |
| 작동 온도 | 실온 ~ 400°C |
| 가열 제어 | 이중 플래튼 독립 PID, 프로그래밍 가능 램프/소크/냉각 |
| 가열 출력 | 3500 W |
| 플래튼 크기 | 300 × 300 mm |
| 데이라이트 / 개방 | 60 mm |
| 냉각 방식 | 순환수 냉각; 옵션 전용 칠러 사용 가능 |
| 전원 공급 | AC 220-240 V, 50/60 Hz 단상 (미국용 60 Hz 표준) |
| 치수 (가로×세로×높이) | 400 × 490 × 580 mm |
| 순중량 | 280 kg |