

파우치형 리튬 배터리 패키징용 상단 사이드 실링기

품목 번호: RB24



소개

파우치형 리튬 배터리용 상단 사이드 실링기는 조절 가능한 온도, 압력 및 타이밍을 제공하며, 구리 열 헤드를 사용하여 실험실 셀 제조 워크플로우에서 알루미늄 플라스틱 필름을 깔끔하고 일관되게 실링합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치형 리튬 배터리 상단 실링	200mm 구성에서 가스 백을 포함한 상단 실링 형식을 포함하여 파우치 셀의 상단 가장자리를 실링합니다.	가열과 공압을 결합하여 정렬된 셀 가장자리에서 알루미늄-플라스틱 필름을 융합합니다.
파우치형 리튬 배터리 사이드 실링	200mm 구성의 적용 가능한 사이드 실링 사양 내에서 파우치 셀의 측면 가장자리를 실링합니다.	별도의 상단 대 측면 실링 다이 교체 없이 평평하고 균일한 실링 자국을 생성합니다.
배터리 셀 실험실 조립	작업자가 실링 헤드 아래에 셀을 배치한 후 실험실 셀 제작의 수동 실링 단계를 지원합니다.	풋 스위치 활성화를 통해 작업자가 실링 사이클을 직접 제어할 수 있습니다.
배터리 R&D 공정 개발	정의된 포장 공정을 위해 온도, 압력, 실링 시간, 가장자리 위치 및 실링 폭의 조절을 지원합니다.	알루미늄-플라스틱 필름 및 파우치 가장자리 요구 사항에 맞춰 공정 매개변수를 설정할 수 있습니다.
알루미늄-플라스틱 필름 포장	구리 실링 헤드를 통해 열을 가하여 압력 융합 전 필름이 거의 녹는 점 상태로 부드러워지게 합니다.	열 압착 작업을 위해 포장 인터페이스에서 직접적인 열 전도를 사용합니다.
가변 파우치 셀 형식 처리	간단한 조절로 다양한 배터리 제품 사양을 수용합니다.	실링 헤드를 조정하거나 교체하지 않고도 상단 및 사이드 실링 작업을 수행할 수 있습니다.
제어된 실링 폭 처리	표준 5mm±0.4 실링 폭과 선택 가능한 2~10mm 폭을 지원하며, 실링 나이프 교체를 통해 다른 폭도 가능합니다.	지정된 파우치 가장자리 설계에 실링 프로파일을 맞춥니다.
고주파 실험실 실링	시간당 최소 400사이클의 명시된 공기 작동 속도로 수행합니다.	사이클 처리량이 중요한 공정 요구 사항인 반복적인 실링 활동을 지원합니다.

매개변수	RB24-200	RB24-300
적용 사양	사이드 실링 ≤180mm; 상단 실링 180mm (가스 백 포함)	/
실링 나이프 길이	200mm	300mm
가스 백 가장자리 폭	15~90mm	15~90mm
실링 폭	표준 5mm±0.4 (2~10mm 선택 가능); 다른 폭은 실링 나이프 교체	표준 5mm±0.4 (2~10mm 선택 가능); 다른 폭은 실링 나이프 교체
사이드 실링 가장자리 두께	60~300um (알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 다름)	60~300um (알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 다름)
상단 탭 실링 가장자리 두께	200~700um (알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 다름)	200~700um (알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 다름)
열 실링 온도	실온~250°C (온도 자유 설정)	실온~250°C (온도 자유 설정)
온도 제어 정밀도	± 2°C	± 2°C

매개변수	RB24-200	RB24-300
본체에서 열 실링 가장자리까지의 거리	1~5±0.4mm 조절 가능	1~5±0.4mm 조절 가능
실링 시간	표준 2S-3S (0-99s 조절 가능)	표준 2S-3S (0-99s 조절 가능)
실링 두께 정밀도	임의의 두 실링 지점 간 두께 차이 <15um	임의의 두 실링 지점 간 두께 차이 <15um
압축 공기	5~7kg/cm ²	5~8kg/cm ²
공기 작동 속도	≥400 사이클/시간	≥400 사이클/시간
전원 공급 장치	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
전력	1KW	0.5KW
전체 치수	L430x W330x H480mm	L500x W430x H480mm
장비 무게	35Kg	50Kg
안전 보호	고온 화상 방지를 위한 보호 장치 제공	고온 화상 방지를 위한 보호 장치 제공
재료 지지	재료 적재 테이블 제공	재료 적재 테이블 제공
작동 기능	자동 및 수동 작동 기능	자동 및 수동 작동 기능
서비스 접근	편리한 청소 및 구리 몰드 교체	편리한 청소 및 구리 몰드 교체