

3-In-1 레스팅, 사전 실링 및 2차 실링 장비

품목 번호: RB29



소개

이 3-in-1 레스팅, 사전 실링 및 2차 실링 장비는 진공 전해액 흡수, 제어된 열 압착 및 반복 가능한 파우치 배터리 패키징 기능을 결합하여 실험실 파일럿 라인 및 연구 환경에서 신뢰할 수 있는 셀 제조 워크플로우를 제공하며, 압력과 온도를 조절할 수 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 셀 전해액 충전	알루미늄 파우치 셀에 전해액 주입 후 진공 보조 전해액 흡수를 지원하여 전해액과 전극 시트의 결합을 돕습니다.	배터리 패키징 워크플로우에 진공 처리를 통합합니다.
파우치 셀 주입 후 레스팅	주입 후 배기 및 열 사전 실링 전 단계에서 0~9999초의 조절 가능한 레스팅 단계를 제공합니다.	관련 셀 가공 절차에 맞춰 체류 시간을 설정할 수 있습니다.
파우치 셀 진공 사전 실링	레스팅 작업 후 파우치 셀 알루미늄 하우징의 공기를 빼고 공압 열 사전 실링을 수행합니다.	동일 장비에서 배기와 열 실링을 결합합니다.
파우치 배터리 2차 실링	파우치 배터리 패키징 작업을 위한 2차 실링 기능을 포함합니다.	레스팅 및 사전 실링 기능과 2차 실링을 통합합니다.
원통형 배터리 전해액 가공	원통형 배터리 전해액 충전 작업에 진공 보조 전해액 흡수 기능을 적용합니다.	진공 환경에서 전해액과 전극 시트의 접촉을 지원합니다.
배터리 R&D 및 파일럿 셀 개발	실험실 셀 공정 개발을 위해 조절 가능한 시간, 압력, 온도 및 실링 지속 시간 설정을 제공합니다.	엔지니어링 팀에 배터리 패키징 조건을 평가하기 위한 명확한 공정 제어 기능을 제공합니다.

매개변수	사양
사이트 식별자	RB29
기능	2차 실링, 레스팅 및 사전 실링
적용 가능한 배터리 유형	파우치 배터리 및 원통형 배터리
주요 공정	진공 보조 전해액 흡수; 전해액 주입 및 레스팅 후 파우치 셀 알루미늄 하우징의 진공 배기 및 열 사전 실링
챔버 재질	알루미늄 합금
챔버 특성	내부식성; 구조적 강도 우수
레스팅 시간	0~9999초 조절 가능
레스팅 압력	조절 가능
진공도	-95KPa 이상 (구매자 진공 펌프 제공)
실링 헤드 재질	황동
실링 헤드 온도	상온 ~ 250°C, 조절 가능
온도 제어 정밀도	±2°C
열 실링 압력	0~8Kg/cm ² 조절 가능

매개변수	사양
열 실링 시간	0~99초 조절 가능
실링 가장자리 폭	5mm; 기타 폭 맞춤 가능
실링 나이프 길이	400mm
실링 헤드 평행도 검증	3중 무탄소 복사지 사용 시, 0.6MPa 압력 및 200°C 온도에서 균일한 실링 자국 확인
압축 공기 소비량	실링당 약 0.2L
공압 작동 속도	≥180 사이클/시간
가열 요소	500W 가열 튜브
가열 중 소비 전력	약 1KW
전원 공급 장치	220V/50Hz
압축 공기 소스	0.4~0.6Mpa
글로브 박스 압축 공기 요구 사항	글로브 박스 내부 사용 시, 실린더 전원은 글로브 박스 내부와 동일한 가스를 사용해야 함
장비 본체 치수	L710mm x W560mm x H640mm
전기 박스 치수	L450mm x W400mm x H260mm
무게	약 60KG