

분리형 파우치 셀 상단 및 측면 실링기

품목 번호: RB35



소개

이 분리형 파우치 셀 상단 및 측면 실링기는 리튬 배터리 연구 및 파일럿 생산을 위한 균일한 알루미늄-플라스틱 필름 실링을 제공합니다. 구리 열 헤드, 글로브 박스 호환 분리형 구조, 공압식 가이드 정렬을 통해 조절 가능한 온도, 압력 및 체류 시간 제어를 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 파우치 셀 상단 가장자리 실링	파우치 셀 제조 중 열 전도와 제어된 압축을 사용하여 알루미늄-플라스틱 필름 포장의 상단 가장자리를 실링합니다.	조절 가능한 온도, 압력 및 실링 시간으로 본딩된 상단 실링을 생성합니다.
리튬 이온 파우치 셀 측면 가장자리 실링	상단 가장자리 작업에 사용되는 것과 동일한 실링 헤드 구성을 사용하여 파우치 셀 측면 가장자리를 실링합니다.	금형이나 실링 헤드를 교체하지 않고도 두 가지 필수 가장자리 실링 작업을 지원합니다.
글로브 박스 기반 배터리 연구	분리된 열 실링 섹션을 글로브 박스 내부에 배치하여 제어된 환경에서 파우치 셀 작업을 수행합니다.	분리형 구성을 통해 실험실 글로브 박스 워크플로우와의 통합을 가능하게 합니다.
배터리 재료 및 셀 개발 실험실	다양한 파우치 셀 사양과 공정 설정을 평가하는 실험실을 위해 구성 가능한 실링 단계를 제공합니다.	조절 가능한 압력과 0-99s 실링 시간은 개발 중심의 공정 조정을 지원합니다.
파일럿 규모 파우치 셀 조립	작업자가 서로 다른 배터리 사양 간에 간단한 조절이 필요한 반복적인 상단 및 측면 실링 작업을 지원합니다.	다른 셀 크기라도 실링 헤드 교체가 필요하지 않아 교체 노력을 줄여줍니다.
파우치 셀 포장 공정 검증	팀이 설정된 온도, 압력 및 체류 시간이 최종 패키지 가장자리에 미치는 영향을 설정하고 검토할 수 있도록 합니다.	현재 온도 표시와 조절 가능한 공정 설정은 시험 중 매개변수 가시성을 향상시킵니다.
알루미늄-플라스틱 필름 열 본딩	구리 헤드에서 발생하는 열과 압축력을 가하여 알루미늄-플라스틱 포장 재료를 압착 본딩을 위해 용합 상태로 부드럽게 만듭니다.	효율적인 구리 열 전달은 에너지 효율적인 열 실링을 지원합니다.
학술 배터리 제조 교육	실험실 환경에서 파우치 셀 포장 작업을 교육하기 위한 명확한 열 및 압력 실링 방법을 제공합니다.	간편한 컨트롤러, 레귤레이터 및 시간 설정으로 주요 실링 변수에 쉽게 접근할 수 있습니다.

매개변수	사양
제품 품번	RB35
주요 용도	리튬 이온 파우치 배터리의 상단 및 측면 가장자리 실링
실링 방식	저항 가열 튜브가 구리 실링 헤드로 열을 전달; 압력 하에서 알루미늄-플라스틱 필름에 열 전도가 작용하여 압착 용합 본딩
실링 구성	금형 교체 없는 상단 실링 및 측면 실링
열 실링 섹션	분리형; 열 실링 부품을 글로브 박스에 배치 가능
상부 금형 소프트 실링 온도	표준 180°C
하부 금형 온도	표준 180°C

매개변수	사양
온도 조절	온도 컨트롤러 패널 버튼을 통해 상부 및 하부 실링 헤드 온도 조절 가능; 현재 온도 값 표시
실링 압력 조절	압력 조절 밸브로 조절 가능
구동 방식	상부 및 하부 실링 헤드용 공압 실린더 구동
가이드 구조	2개의 선형 가이드 슬리브
실링 시간	표준 2S-3S (0-99s 조절 가능)
실링 헤드 재질	구리
셀 호환성	다양한 사양의 배터리 제품에 적합; 실링 헤드 교체 없이 간단한 조절
압축 공기	$\geq 5\text{kg/cm}^2$
전원 공급	AC220V/50Hz
전력	0.5KW
장비 중량	35Kg
실링 외관	평평하고 균일한 실링 자국; 깔끔한 실링 가동자리 외관