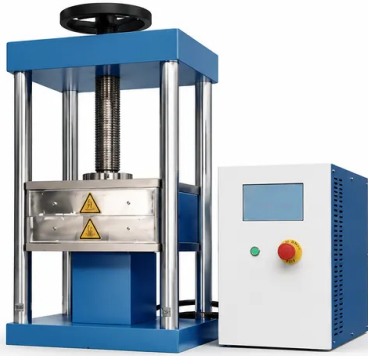


분리형 자동 유압 핫 프레스 30톤 350X350Mm (이중 가열)

품목 번호: XP37



소개

30톤 압력, 350x350mm 이중 가열 플레이트, PID 온도 및 압력 제어, 통합 수냉 시스템을 갖춘 분리형 자동 유압 핫 프레스입니다. 배터리 전극 제조, 폴리머 성형, 박막 적층을 위한 연구 및 산업용 실험실에서 정밀하고 재현 가능한 샘플 제작에 적합합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 및 고무 성형	열가소성 수지, 엘라스토머, 고무 화합물을 시범편이나 소량 생산품으로 압축 성형합니다.	균일한 열과 압력은 일관된 기계적 특성을 갖는 무공(Void-free) 부품을 보장합니다.
복합 소재 적층	탄소섬유 프리프레그(prepregs)나 다층 필름과 같은 적층형 복합 소재를 열과 압력 하에서 경화 및 접합합니다.	정밀한 온도 및 힘 프로파일은 최적의 층간 접착력을 달성합니다.
배터리 전극 제조	리튬 이온 배터리 전극 슬러리를 금속 집전체에 핫 프레스하여 밀도와 접착력을 향상시킵니다.	전극 도전율과 구조적 무결성을 강화하여 고성능 셀을 구현합니다.
박막 생산	연구나 프로토타입 생산을 위해 얇고 균일한 시트를 만들기 위해 폴리머 과립이나 필름을 용융 및 압축합니다.	제어된 냉각은 필름 두께와 형태를 급격하게 안정화시킵니다.
분말 정제 성형	분말 의약품, 세라믹, 화학 물질을 고밀도, 고강도 정제로 열 압축합니다.	프로그래밍 가능한 압력 유지는 전용 노 없이 소결과 같은 치밀화를 가능하게 합니다.
핫 엠보싱	열과 압력을 사용하여 마스터 금형에서 마이크로 또는 나노 스케일 패턴을 열가소성 기관으로 전사합니다.	정밀한 힘과 온도 제어는 높은 충실도로 특징을 복제합니다.
산업용 XRF 샘플 제조	일관된 X선 형광 분석을 위해 제어된 열과 압력 하에서 분말 샘플을 용융 비드(beads)나 펠릿으로 압축합니다.	광물학적 및 입자 크기 효과를 제거하여 더 정확한 원소 분석을 가능하게 합니다.

매개변수	값
모델	XP37
유형	분리형 자동 핫 프레스
최대 작업 압력	0 - 30 T (조정 가능)
플레이트 크기	350 × 350 mm (이중 플레이트, 대형 가열 영역)
플레이트 작업 온도	RT - 300 °C
가열 전력	5,400 W (2 × 2,700 W, 독립적 이중 영역)
온도 제어 방식	PID 지능형 프로그래밍 가능 컨트롤러
압력 제어 방식	PID 자동 프로그램 유지 / 해제 제어
피스톤 행정	60 mm

매개변수	값
최대 개구 높이 (Daylight)	180 mm
플레이트 냉각 방식	순환 수냉; 수도수 또는 외부 냉각기 연결
제어 인터페이스	7인치 산업용 터치스크린
전원 공급	AC 220 V / 50 Hz (표준); 선택 사항 240 V / 60 Hz 또는 110 V / 60 Hz
치수 (대략)	780 × 440 × 620 mm (확인 필요)
순 중량 (대략)	360 kg (확인 필요)
안전 인증	CE 인증