

분할형 열간 등방 프레스 기계 150톤 실험실 가열 등방 프레스

품목 번호: PWDB



소개

이 분할형 열간 등방 프레스 기계로 첨단 소재 합성을 최적화하십시오. 150톤 용량, 18단계 프로그래밍 가능한 가열 기능 및 직관적인 터치 스크린 제어를 갖춘 이 시스템은 배터리 및 구조 세라믹 연구를 위한 최대 밀도를 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체 배터리 연구	계면 저항을 줄이기 위해 고온에서 고체 전해질 및 양극/음극 활물질을 압축합니다.	이온 전도도를 최대화하고 공극을 제거하여 차세대 배터리 셀 개발에 필수적입니다.
기술 세라믹 소결	균일한 성형체(Green-state) 밀도를 얻기 위해 첨단 구조 세라믹(알루미나 및 지르코니아 등)을 온간 등방 프레스합니다.	후속 고온 킬소성 과정에서 휨, 균열 및 이방성 수축을 방지합니다.
이종 촉매 합성	제어된 열-압력 조건 하에서 촉매 담체 분말과 활성 금속 상을 균일하게 통합합니다.	일관된 활성 표면적 분포를 보장하고 촉매 펠렛의 기계적 안정성을 향상시킵니다.
반도체 부품	분자 쌍극자를 정렬하기 위해 압전 결정 및 강유전 세라믹 기판을 정밀하게 온간 프레스합니다.	유전 특성을 향상시키고 기판 전체에 걸쳐 균일한 전기기계 결합 계수를 보장합니다.
분말 야금 합금	까다로운 내화 금속 분말이나 초합금 부품을 복잡한 근사 순형(Near-net shape)으로 압축합니다.	고가 합금의 재료 낭비를 획기적으로 줄이고 통합 후 가공을 최소화합니다.
합성 보석 합성	고순도 광물 분말 및 복합 보석의 열-압력 경화 및 고밀화.	균일한 등방 압력 분포를 통해 완벽한 투명도와 우수한 기계적 경도를 달성합니다.

매개변수	상세 사양 (모델: PWDB-150R)
모델 번호	PWDB-150R
가열 온도 범위	실온 ~ 200°C
등방 압력	300 MPa
압력 범위	0 ~ 150톤 (0-150T)
곡선 그래프	USB 다운로드 지원(Excel 형식)이 포함된 작동 곡선 실시간 표시
프로그램 제어	최대 18단계 프로그래밍 가능 온도 및 압력 제어(독립 조절 가능)
압력 변환	샘플 크기 및 형상에 따른 샘플 수신 압력 자동 변환
압력 표시 정확도	0.01톤
LCD 디스플레이 유형	7인치 IPS 고화질 터치스크린
금속 버튼 내구성	알루미늄 실버 접점 스위치, 수명 > 100,000회
안전 보호 실드	투명한 유기 보호 유리문이 장착된 강판 캡슐

매개변수	상세 사양 (모델: PWDB-150R)
압력 안전 제어	자동 압력 제한 과부하 보호 시스템
리미트 스위치 보호	자동 실린더 리미트 높이 유압 릴리프 안전 메커니즘
챔버 변형 옵션 1	Φ80 x 150 mm (M x N) / 최대 등방 압력: 300 Mpa
챔버 변형 옵션 2	Φ60 x 150 mm (M x N) / 최대 등방 압력: 500 Mpa
공간 치수	280 x 400 mm (M x N)
장비 전력	1500W (220V 또는 110V 구성 가능)
프레스 바디 치수	430 x 550 x 1080 mm (L x W x H)
프레스 순중량 / 총중량	571 kg / 623 kg
컨트롤러 캐비닛 치수	350 x 460 x 480 mm (L x W x H)
컨트롤러 순중량 / 총중량	109 kg / 126 kg