

정밀한 습식 필름 도포를 위한 소형 연속식 실험실 코팅기

품목 번호: TB12



소개

정밀한 습식 필름 도포를 위한 소형 연속식 실험실 코팅기는 조절 가능한 속도와 30cm 작업 폭을 갖추고 있어 접착제, 종이 및 필름의 반복 가능한 코팅을 지원하며, 다양한 기재에 대한 신뢰성 있는 실험실 생산 시험과 코팅 공정 개발에 적합합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
접착제 배합 개발	스크리닝 및 비교를 위해 종이, 필름 또는 기타 호환 가능한 기재에 접착제 배합의 제어된 습식 필름을 도포합니다.	도포 편차를 줄이고 배합 성능을 보다 쉽게 비교할 수 있습니다.
종이 코팅 시험	종이 기반 재료의 코팅 피복률, 표면 외관, 흡수성 및 공정 거동을 평가하기 위한 실험실 시료를 제작합니다.	생산 규모 장비보다 적은 재료를 사용하면서 반복 가능한 시료를 제공합니다.
유연 필름 코팅	재료 개발 또는 공정 최적화 과정에서 폴리머 필름 및 기타 얇고 유연한 기재를 코팅합니다.	안전한 클램핑과 제어된 동작으로 도포 중 기재의 움직임을 줄이는 데 도움이 됩니다.
코팅 공정 개발	코팅 속도와 도포 조건이 습식 필름 품질 및 시료 일관성에 미치는 영향을 조사합니다.	무단 속도 제어로 체계적인 공정 실험을 수행할 수 있습니다.
도료 및 표면 마감 연구	관련 도료, 마감제 및 표면 처리 재료의 실험실 평가를 위해 제어된 코팅 패널을 준비합니다.	육안 및 성능 평가에 사용되는 시험 패널의 일관성을 향상시킵니다.
파일럿 생산 평가	배합 또는 코팅 방법을 대형 생산 장비로 이전하기 전에 소규모 대표 시료를 제작합니다.	실용적인 공정 데이터를 바탕으로 보다 낮은 위험의 스케일업 결정을 지원합니다.
비교 품질 시험	원재료, 배합 또는 기재 로트를 비교하기 위해 일관된 코팅 조건에서 여러 시료를 준비합니다.	수동 작업으로 인한 차이를 최소화하여 시험의 유효성을 향상시킵니다.

항목	사양
모델	TB12
장비 유형	소형 연속식 실험실 코팅기
장비 치수 L x W x H	580 x 340 x 180mm
코팅 속도	0~250cm/min; 무단 속도 조절; 고객 요구 사항에 따른 맞춤형 설정 가능
코팅 영역	폭 30cm x 길이 40cm
코팅 로드 직경	10mm
코팅 로드 길이	40cm
유효 코팅 폭	30cm
주 전원 공급	220V / 50Hz
중량	20kg

항목	사양
호환 시험 재료	접착제, 종이, 필름 및 기타 관련 코팅 재료
기재 지지대	유리 코팅 베드
기재 고정	클립을 사용하여 코팅 베드에 기재를 고정
코팅 베드 정렬	조절 가능한 지지 발을 사용하여 유리 베드를 코팅 로드와 평행하게 정렬
정렬 확인	조정 중 필러 페이지를 사용하여 간격을 확인할 수 있음
폐기물 처리	코팅 후 잔여 코팅 재료를 폐기물 수거 트레이로 제거
설치 장소	진동원이 없는 장소를 권장
설치 바닥	평평하고 견고한 바닥 필요
초기 설치 점검	개봉 전에 포장 손상 여부를 확인하고, 포장을 개봉한 후 장비를 점검하여 포장 목록과 내용물을 대조
전기 시동 요구 사항	장비에 전원을 공급하기 전에 주 전원 스위치를 닫음
유리 베드 위치 설정	두 스윙 암 사이에 유리 코팅 베드를 배치하고 베드 후면을 코팅기 후면에 맞춤
작동 순서	전원 연결; 기재를 배치하고 클램핑; 코팅 노브를 RETURN 위치에 둔 상태에서 푸시 로드를 복귀; 코팅 로드 설치; 코팅 속도 선택; 로드 앞에 코팅 재료 배치; 코팅 노브를 TEST로 설정; 코팅이 멈춘 후 남은 재료 제거
코팅 베드 청결	베드를 깨끗하게 유지하고 이물질 제거하며, 베드의 평탄도를 유지하기 위해 흘린 코팅 재료를 즉시 청소
기재 준비	기재 크기를 선택하고 코팅 전에 클립으로 고정
사용 후 유지관리	매 사용 후 폐기물 수거 구역의 잔여 재료를 청소
유리 베드 지지대 조정	출하 시 지지 발은 일반적으로 유리 베드에 고정되지 않으며, 사용자가 요구 사항에 따라 제 위치에 접착할 수 있음
작동하지 않을 때의 문제 해결	전원 연결, 주 스위치 및 전원 표시등을 확인하고, 속도 제어가 최저 설정에 있지 않은지 확인하며, 코팅 제어 장치가 올바른 방향으로 설정되어 있는지 점검