

나트륨 이온 및 차세대 배터리 셀 프로토타이핑용 반자동 Z-폴딩 스테킹 머신

품목 번호: DP01



소개

정밀 공압 제어, 디지털 카운팅, 조절 가능한 전극 시트
틀링을 갖춘 이 반자동 Z-폴딩 스테킹 머신으로 나트륨
이온 및 리튬 배터리 연구를 위한 파우치 셀
프로토타이핑을 최적화하십시오.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
나트륨 이온 배터리 연구	특수 폴리머 분리막을 사용한 두껍고 부서지기 쉬운 하드 카본 음극 및 나트륨 전이 금속 산화물 양극의 정밀 스테킹.	층 인터리빙 중 취성 나트륨 이온 활성 물질 코팅의 기계적 응력 및 가장자리 균열을 최소화합니다.
리튬 이온 파우치 셀 프로토타이핑	전기화학적 테스트 및 속도 성능 평가를 위한 다층 NCM, LFP 및 실리콘 음극 파우치 셀 조립.	미크론 단위의 스테킹 정렬을 보장하여 가장자리 오버행, 가장자리 유도 리튬 도금 및 조기 단락을 방지합니다.
전고체 및 하이브리드 전해질 R&D	균일한 장력 하에서 복합 고체 전해질 필름 또는 코팅된 세라믹 분리막과 고용량 전극 쌍을 인터리빙.	부드러운 스윙 암 동작을 통해 분리막 찢어짐을 방지하고 취약한 세라믹/폴리머 계면 코팅을 보존합니다.
슈퍼커패시터 스택 조립	다공성 셀룰로오스 또는 합성 분리막을 사용한 고표면적 활성탄 전극의 신속한 Z-폴딩.	초박형 전극 라미네이트 전반에 걸쳐 일관된 스택 평행도와 정밀한 압축 공차를 제공합니다.
배터리 소재 스크리닝 실험실	다양한 시트 두께에 걸쳐 새로운 바인더, 도전재 및 집전체 포일의 파일럿 검증.	맞춤형 틀링 세트 없이도 신속한 치수 조정이 가능하여 실험 처리 시간을 단축합니다.
학술 및 산업 파일럿 라인	상용화 전 검증 및 자격 테스트 실행을 위한 교육 훈련 및 소규모 파일럿 셀 제조.	높은 스테킹 반복성, 낮은 운영 복잡성 및 강력한 안전 프로토콜을 공간 효율적인 형식으로 결합합니다.

사양 매개변수	기술 세부 정보 (DP01)
스테킹 방식	반자동 Z-형상 인터리빙 (Z-폴드)
분리막 롤 호환성	연속 롤 분리막, 3.0인치 (76mm) 코어
최대 분리막 롤 직경	φ200 mm
적용 가능한 전극 길이	20 mm ~ 200 mm
적용 가능한 전극 폭	20 mm ~ 200 mm
최대 스택 두께	최대 18 mm
스윙 롤러 스트로크	300 mm
작동 제어 방식	디지털 카운터가 포함된 공압 풋 스위치 작동
공압 공급 요구 사항	0.4 MPa ~ 0.7 MPa의 깨끗하고 건조한 압축 공기
전원 공급 장치	AC 220V ±10%, 50 Hz, 단상

사양 매개변수	기술 세부 정보 (DP01)
정격 소비 전력	200 W
본체 장비 치수	650 mm (L) × 400 mm (W) × 700 mm (H)
제어 박스 치수	200 mm (L) × 300 mm (W) × 380 mm (H)
장비 순중량	30 kg