

반자동 원통형 배터리 그루빙 머신

품목 번호: YZ08



소개

반자동 원통형 배터리 그루빙 장비는 PLC 터치스크린 제어를 통해 강철 셀 케이스 및 알루미늄 커패시터 셀에 대해 1.2~2.0mm의 정밀한 깊이 조절이 가능하며, 시간당 400개 생산 및 안정적인 속도 조절 성능을 제공합니다.

자세히 알아보기

분야	설명	주요 이점
원통형 리튬 배터리 연구	18650, 21700, 26650 셀 형식의 실험실 개발을 위한 강철 원통형 케이스 그루빙.	조절 가능한 홈 치수로 여러 일반적인 원통형 케이스 크기에 대응 가능.
배터리 파일릿 라인 조립	반자동 파일릿 규모 셀 제조 중 셀이 적재된 강철 원통형 케이스 준비.	시간당 400개 생산 능력으로 큰 장비 공간 없이 반복 가공 지원.
배터리 케이스 공정 개발	원통형 케이스 성형 절차 개발 시 홈 깊이, 폭 및 회전 작동 조건 평가.	PLC 설정 및 디지털 속도 디스플레이로 명확하고 조절 가능한 공정 기준 제공.
알루미늄 커패시터 제조	직경 최대 Phi 30인 알루미늄 커패시터 케이스에 홈 형성.	강철 배터리 케이스를 넘어 호환 가능한 커패시터 하우징까지 장비 활용 범위 확대.
배터리 실험실 프로토타이핑	프로토타이핑 및 실험적 조립 중 다양한 원통형 배터리 케이스 구성 가공.	여러 강철 케이스 형식과의 호환성으로 변화하는 프로젝트 요구 사항 수용 가능.
학술 전기화학 연구	대학 및 연구소 실험실에서 실습형 원통형 셀 제조 작업 지원.	컴팩트한 크기와 직관적인 터치스크린 작동으로 제한된 실험실 워크플로우에 적합.
품목 중심 케이스 준비	후속 조립 작업 전 치수 반복성이 중요한 균일한 케이스 홈 생산.	+/-0.1mm 가공 정확도로 안정적인 홈 치수 지원.
전해질 인접 조립 환경	습기 및 전해질 노출이 고려되는 배터리 가공 구역에서 그루빙 스테이션 운영.	금속 방수 버튼이 습기 및 전해질 부식 방지.

매개변수	사양
제품 품번	YZ08
제어 방식	PLC 터치스크린 제어
적합한 강철 원통형 배터리 케이스	18650, 26650, 21700 및 기타 강철 원통형 배터리 케이스
적합한 알루미늄 커패시터 케이스	Phi 30 이내
홈 깊이	1.2-2.0mm, 조절 가능
홈 폭	1.1-1.5mm, 롤러 두께에 따름
가공 정확도	+/-0.1mm
롤러 수명	100만 회 이상
생산 능력	반자동 400 EA/H
속도 조절	디지털 디스플레이; 현재 회전 속도의 정밀한 조정 및 표시
제어 버튼	금속 방수 푸시 버튼, 습기 및 전해질 부식 방지
전원 공급	220v/50Hz

매개변수	사양
전력	140W
압축 공기	0.5MPa-0.7MPa
제품 치수	L740X 250X 350mm
순중량	37kg
일상 청소 요구 사항	가이드 포스트 및 기타 움직이는 부품의 먼지를 자주 닦아내고, 원활한 움직임을 위해 깨끗하고 윤활된 상태 유지
장기 미사용 관리	장비를 장기간 사용하지 않을 경우 성형 물드를 청소하고 오일을 발라 성형 표면을 깨끗하고 매끄럽게 유지
체결부 점검	나사, 너트, 핀 및 기타 체결부를 정기적으로 점검하여 풀림을 방지하고 밀봉 품질 및 안전 사고 방지
작동 안전	작동 중 성형 물드의 작동 영역에 손을 넣지 마십시오(손 부상 방지)
물드 점검	성형 물드에 이물질이 있는지 정기적으로 확인
물드 보호	성형 물드 섹션을 딱딱한 물체로 치지 마십시오