

반자동 원통형 배터리 셀 그루빙 머신

품목 번호: GC06



소개

고정밀 원통형 배터리 제조를 위해 설계된 이 반자동 그루빙 머신은 프로그래밍 가능한 깊이 제어, 전해액 내성 디지털 작동 기능을 제공하며, 첨단 배터리 연구 및 파일럿 라인에서 18650, 21700, 26650 셀 케이스를 시간당 400개까지 빠르게 처리할 수 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 18650 & 21700 셀 조립	크림핑 전 표준 상용 강철 원통형 케이스에 균일한 셀 유지 홈 형성.	$\pm 0.1\text{mm}$ 이내의 일관된 홈 깊이를 제공하여 기밀 캡 밀봉을 보장하고 전해액 누출을 방지함.
고용량 26650 프로토타이핑	에너지 저장 및 전기차 연구를 위한 대형 원통형 강철 하우징 가공.	견고한 구조적 지지와 1.2mm~2.0mm의 조절 가능한 그루빙 깊이로 더 큰 폼 팩터를 수용함.
알루미늄 전해 커패시터 하우징	최대 $\Phi 30\text{mm}$ 의 소형~중형 알루미늄 케이스 셀에 원주 유지 채널 압입.	부드럽고 제어된 반경 방향 압력으로 고속 회전 중 부드러운 알루미늄 기관의 벽 변형을 방지함.
배터리 R&D 및 배합 파일럿 라인	새로운 양극/음극 재료 및 전해액 배합을 평가하기 위한 파일럿 셀 제조 수행.	직관적인 PLC 매개변수 저장 기능으로 셀 규격 간 빠른 기계적 전환이 가능하여 시험 설정 중단 시간 감소.
학술 및 산업 재료 연구	대학 및 기관 연구소에서 첨단 전기화학 에너지 저장 아키텍처 교육 및 프로토타이핑.	간단한 유지보수 프로토콜과 디지털 속도 검증 기능을 갖춘 안전하고 인체공학적인 벤치탑 설치 공간.
슈퍼커패시터 인클로저 준비	고용 슈퍼커패시터 셀을 위한 박막 금속 인클로저에 구조적 유지 홈 제작.	초정밀 모터 구동 회전 성형을 통해 케이스링 동심도와 구조적 무결성을 유지함.

매개변수	사양 (GC06)
제품 식별자	GC06
제어 아키텍처	디지털 매개변수 디스플레이가 포함된 PLC 터치스크린 컨트롤러
입력 하드웨어	부식 방지 금속 방수 푸시 버튼
호환 가능한 하우징 재질	스테인리스 스틸, 니켈 도금 강철, 알루미늄 인클로저
지원되는 원통형 폼 팩터	18650, 21700, 26650 및 기타 표준 원통형 강철 케이스
커패시터 셀 호환성	외경 최대 $\Phi 30\text{mm}$ 알루미늄 커패시터 케이스
그루빙 깊이 범위	1.2 mm ~ 2.0 mm (연속 조절 가능)
그루빙 폭 범위	1.1 mm ~ 1.5 mm (표준 블레이드 두께 구성)
가공 정확도	$\pm 0.1\text{ mm}$
툴링 블레이드 수명	> 1,000,000 사이클
생산 처리량	최대 400개/시간 (반자동)

매개변수	사양 (GC06)
회전 속도 조절	디지털 표시 가변 속도 조절기
작동 압축 공기 압력	0.5 MPa ~ 0.7 MPa (공압 구동)
전력 요구 사항	220V AC / 50 Hz 단상
정격 소비 전력	140 W
시스템 치수 (L × W × H)	740 mm × 250 mm × 350 mm
순중량	37 kg
유지보수 윤활 대상	가이드 필러, 회전 부싱, 슬라이딩 레일 및 구동 어셈블리