

원통형 배터리용 반자동 바닥 스폿 용접 및 그루브 롤링 머신

품목 번호: YZ11



소개

조절 가능한 톨링, 일관된 치수, 생산량 카운팅, 안전 보호 및 효율적인 작동을 갖춘 원통형 배터리 생산용 반자동 바닥 스폿 용접 및 그루브 롤링 머신으로, 까다로운 제조 환경에서 21700 공정의 신뢰성과 18650 워크플로우의 유연한 통합을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
원통형 배터리 바닥 용접	헬 그루브 준비 전 또는 동시에 원통형 배터리 셀의 바닥 스폿 용접을 수행합니다. 용접 전류, 전압, 시간, 압력, 스트로크 및 간격 설정을 필요한 공정에 맞게 조절할 수 있습니다.	반복 가능한 바닥 연결 및 제어된 용접 조건을 지원합니다.
원통형 배터리 강철 셀 그루브 롤링	조절 가능한 커터 위치, 그루브 깊이, 솔더 높이 및 공압을 사용하여 원통형 배터리 강철 셀의 입구를 롤링합니다.	제어된 내경 및 솔더 치수로 일관된 셀 형상을 생성합니다.
21700 배터리 생산	장비 기능은 21700 원통형 배터리 바닥 스폿 용접 및 그루브 롤링에 특화되어 있습니다.	두 가지 셀 처리 작업을 단일 연결 생산 워크플로우로 결합합니다.
18650 원통형 셀 처리	작동 지침은 기계 작동을 위해 균일한 18650 원통형 셀을 필수 입력 재료로 명시합니다. 의도한 구성에 대해 톨링 및 공정 호환성을 확인해야 합니다.	안정적인 공급 및 공정 일관성을 위해 정의된 입력 셀 요구 사항을 제공합니다.
배터리 파일럿 라인	작업자가 셀을 수동으로 로드하고 하류 스테이션이 자동으로 이송 및 배출하는 파일럿 규모의 배터리 생산에 적합합니다.	작업자 제어와 향상된 재료 흐름 및 생산 효율성 간의 균형을 맞춥니다.
배터리 공정 개발	수동 디버깅 및 조절 가능한 기술 치수를 통해 사용자는 고객의 다양한 요구 사항에 따라 동일한 형식의 공정 설정을 변경할 수 있습니다.	개발 팀이 전체 기계를 교체하지 않고도 공정 조건을 평가할 수 있도록 돕습니다.
실험실 및 학술 제조	생산량과 공정 설정을 모니터링해야 하는 실험실, 학술 및 첨단 재료 연구 환경에서 제어된 원통형 셀 준비를 지원할 수 있습니다.	반복 가능한 연구 작업을 위한 측정 가능한 공정 설정 및 카운터를 제공합니다.

사양 그룹	매개변수	값
제품 식별	품목 번호	YZ11
공정 구성	장비 유형	반자동 바닥 스폿 용접 및 그루브 롤링 머신
공정 구성	통합 작업	원통형 배터리 바닥 스폿 용접 및 강철 셀 입구 그루브 롤링
공정 구성	선택적 구매 구성	그루브 롤링 머신 전용 또는 바닥 스폿 용접 머신 전용; 독립형 기계 가격은 다름
지원되는 셀 공정	지정된 배터리 응용 분야	21700 원통형 배터리 바닥 스폿 용접 및 그루브 롤링
입력 재료 요구 사항	작동 지침	균일한 크기의 18650 원통형 배터리가 입력 재료로 필요함
치수 정확도	그루브 내경 정확도	±0.05 mm
치수 정확도	솔더 높이 정확도	±0.05 mm
치수 정확도	전체 높이 정확도	±0.1 mm

사양 그룹	매개변수	값
치수 정확도	셀 입구 정확도	±0.1
그루브 롤링 조절	메인 상단 헤드 압축 거리	고객의 강철 셀 요구 사항에 따라 조절 가능
그루브 롤링 조절	그루브 커터 조절 거리	필요한 그루브 치수에 따라 조절 가능
그루브 롤링 조절	그루브 깊이	고객 요구 사항에 따라 조절 가능
그루브 롤링 조절	그루브 슬터 높이	고객 요구 사항에 따라 조절 가능
그루브 롤링 조절	그루브 롤링 공기압	배터리 강철 셀 모델 및 두께에 따라 조절 가능
그루브 롤링 제어	그루브 롤링 카운트	생산 카운팅 기능 제공
그루브 롤링 제어	제어 인터페이스	수동 및 자동 디버깅 기능
그루브 롤링 제어	오일 도포	자동 그루브 롤링 인터페이스를 통해 기능 제공
그루브 롤링 제어	단락 테스트	자동 그루브 롤링 인터페이스를 통해 기능 제공
스폿 용접 조절	용접 전원 전압	조절 가능
스폿 용접 조절	용접 전류	조절 가능
스폿 용접 조절	용접 시간	조절 가능
스폿 용접 조절	용접 압력	조절 가능
스폿 용접 조절	용접 스트로크	조절 가능
스폿 용접 조절	용접 간격 시간	조절 가능
스폿 용접 검증	용접 출력 검증	제공됨
스폿 용접 검증	저항 검증	제공됨
스폿 용접 검증	용접 카운트	생산 카운팅 기능 제공
스폿 용접 검증	전류 경보	제공됨
스폿 용접 검증	인장력 테스트	제공됨
선택적 용접 구성 요소	스프링 스폿 용접 압력	4kg, 포인트 니들 스폿 용접에 적합
재료 취급	로딩 방식	작업자가 바닥 용접 공급 위치에 재료를 배치
재료 취급	하류 취급	바닥 용접 로딩 위치 후 자동 공급 및 배출
공정 조절	동일 형식 공정 변경	동일한 배터리 형식 내에서 다양한 공정 요구 사항에 맞게 기술 치수 조절 가능
유지 보수	용접 바늘 서비스	용접 바늘 용접 영역은 일정 기간 사용 후 유지 보수 필요
안전 및 모니터링	고정 장치 위치 감지	틀링 고정 장치가 제 위치에 있는지 자동 감지
안전 및 모니터링	비정상 상태 알림	결함 및 이상 알림 기능 제공
안전 및 모니터링	보호 장비	외부 인클로저 및 안전 라이트 커튼
주 전원	전원 공급	단상~3상, 220V~380V, 50Hz
주 전원	전원 커넥터	32A 커넥터
전기 시스템	장비 출력	4500W
공압 시스템	공기 공급원	0.5~0.6MPa 이상의 건조 공기 공급원
공압 시스템	연결된 공기 파이프	Φ10mm 외경 × Φ8mm 내경
공압 시스템	배기량	0.113 L/s
기계 치수	연결 후 전체 치수	길이 2280 × 너비 850 × 높이 1520
기계 중량	장비 중량	200kg

사양 그룹	매개변수	값
생산 능력	전체 효율	20~30 PPM, 작업자 숙련도에 따라 약간의 차이 있음