

폴리머 리튬 배터리를 반자동 알루미늄 플라스틱 필름 성형기

품목 번호: RB14



소개

폴리머 리튬 배터리를 반자동 알루미늄 플라스틱 필름 성형기는 안정적인 딥 포켓 성형, 정밀한 치수, 주름 없는 PP 층, 신속한 툴링 교체 및 소형 배터리 생산 환경에서의 안전한 작동을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 리튬 배터리 파우치 셀 성형	후속 셀 조립 작업 전에 알루미늄-플라스틱 라미네이트 필름을 폴리머 리튬 배터리용 파우치 셀로 성형합니다.	최대 6mm의 포켓 깊이로 제어된 셀 형상.
소프트팩 리튬 배터리 R&D	딥 포켓 치수, 필름 거동 및 성형 품질을 평가해야 할 때 실험적인 파우치 셀 준비를 지원합니다.	빠른 금형 교체 및 드로우 깊이 조정으로 설정 변경 간소화.
파일럿 규모 파우치 셀 생산	절단된 필름 시트를 금형에 수동으로 배치한 후 반자동 사이클로 성형된 셀을 생산합니다.	200-400 EA/H의 정격 출력으로 제어된 파일럿 워크플로우 지원.
단일 포켓 4면 실링 파우치 준비	지정된 단일 포켓 4면 실링 구성을 위해 최대 펀치 셀 크기 L150mm * W120mm의 셀을 성형합니다.	더 큰 단일 포켓 형식 지원.
단일 포켓 폴딩 파우치 준비	단일 포켓 폴딩 구성에서 최대 펀치 셀 크기 L100mm * W100mm의 셀을 성형합니다.	폴딩 파우치 처리를 위한 정의된 형식 제공.
이중 포켓 폴딩 파우치 준비	이중 포켓 폴딩 구성에서 최대 펀치 셀 크기 L100mm * W100mm의 셀을 성형합니다.	지정된 범위 내에서 이중 포켓 폴딩 셀 레이아웃 지원.
파우치 셀 치수 검증	길이, 너비 및 두께를 지정된 성형 공차와 비교하여 검토할 수 있는 성형 셀을 생산합니다.	명확한 공차 값으로 공정 및 품질 평가 지원.
알루미늄-플라스틱 필름 성형 공정 개발	필요한 금형 구성을 사용하여 드로우 깊이, 금형 치수 및 성형 가장자리 상태를 비교할 수 있습니다.	정밀 금형 설계로 피쉬테일 주름이나 붕괴된 모서리 없이 깨끗한 모서리 및 가장자리 타겟팅.

매개변수	사양
제품 품목 번호	RB14
응용 분야	소프트팩 리튬 배터리를 알루미늄-플라스틱 필름의 펀치 셀 성형
성형 구성	반자동
최대 펀치 셀 크기, 단일 포켓 4면 실링 유형	L150mm * W120mm
최대 펀치 셀 크기, 단일/이중 포켓 폴딩 유형	L100mm * W100mm
펀치 셀 깊이	<=6mm; 포켓 손상 없음, PP 층 주름 없음
최대 알루미늄-플라스틱 필름 시트 크기	L240mm * W160mm
장비 용량	200-400 EA/H
전원	3T

매개변수	사양
전원 공급 장치	AC220V/50Hz
전력	0.3KW
공기 공급원	0.5MPa-0.7MPa
장비 무게	약 150kg
장비 치수, 길이 x 너비 x 높이	약 460x320x925mm
금형 섹션	펀치 셀 크기에 따라 결정
금형/금형 코어 조도	0.4
상하 금형 평면 평탄도	0.02mm
금형 코어 평탄도	0.02mm
성형 길이 공차	+/-0.2
성형 너비 공차	+/-0.2
성형 두께 공차	+/-0.1
구조적 배열	4개의 가이드 포스트
안전 보호	라이트 커튼 및 보호 인클로저
건설 재료	수입 금형 재료, 고강도 크롬강 및 합금 알루미늄
표면 처리	환경 친화적인 전기도금 및 베이킹 페인트