

폴리머 리튬 배터리 포장용 회전식 2차 진공 실링기

품목 번호: RB39



소개

폴리머 리튬 배터리 포장용 회전식 2차 진공 실링기로, 이중 지그 교차 처리, 정밀 위치 결정, 제어된 열 실링, 전해액 회수 기능을 갖추고 있습니다. -95 kPa 진공 성능과 조절 가능한 사이클 타이밍, 터치스크린 오류 표시 기능을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 리튬 배터리 2차 실링	폴리머 리튬 배터리 포장을 위한 진공 추출, 가스 백 충전 및 최종 열 실링 순서를 수행합니다.	필요한 공정 단계를 하나의 제어된 진공 실링 작업 내에 통합합니다.
파우치 셀 파일럿 라인 공정	명시된 최대 셀 크기 내에서 파우치 셀의 반복적인 로딩, 진공 실링 및 언로딩을 지원합니다.	이중 지그를 통해 다른 지그가 실링 영역에 있는 동안 다음 셀을 준비할 수 있습니다.
배터리 연구소 포장	설정 변경 및 수동 조절 기능이 필요한 실험실 워크플로우를 위해 조절 가능한 실링 온도와 시간을 제공합니다.	수동 기능과 조절 가능한 작동 값은 공정 작업 중 장비 조정을 용이하게 합니다.
혼합 셀 형식 배터리 생산	명시된 규격 내의 다양한 크기 셀을 처리하며, 빈번한 셀 유형 변경을 위해 스프링과 실린더 압축 방식을 사용합니다.	압축 장치는 제품 변경이 빈번할 때 진공 처리된 셀을 더 평평하게 유지하도록 설계되었습니다.
전해액 주입 셀 진공 포장	진공 포장 공정 중 통합 회전 테이블 회수 슬롯과 여과된 진공 배관을 사용합니다.	전해액을 수집하고 전해액 역류로부터 진공 시스템을 보호하는 데 도움을 줍니다.
제어된 실링 가장자리 배치	파우치 가장자리 대비 실링 위치가 중요한 포장 작업을 위해 자동 실링 헤드 보정을 적용합니다.	셀 포장 케이스 가장자리로부터 0.5mm 이하의 지정된 실링 가장자리 거리를 지원합니다.
생산 장비 설정 및 오류 처리	조정 및 작동 검토를 위한 터치스크린 오류 표시 및 수동 작동 기능을 제공합니다.	작업자가 장비에서 직접 오류 정보 및 수동 설정 기능에 접근할 수 있도록 합니다.

매개변수	사양
현장 식별자	RB39
장비 용도	폴리머 리튬 배터리 진공 포장 공정
워크스테이션 구성	교차 지그가 있는 이중 스테이션 회전 테이블
회전 테이블 위치 결정 정확도	+/-0.05 mm
회전 테이블 이동	시작 버튼 사이클당 180도
회전 테이블 속도 제어	가변 주파수 드라이브 제어; 사용 조건에 따라 회전 테이블 속도 조절 가능
실링 헤드 작동 온도 범위	상온 ~ 250°C
온도 제어 정확도	+/-2°C
실링 헤드 실링 시간	조절 가능, 1-99초

매개변수	사양
시간 정확도	+/-0.1초
상하부 구리 열 실링 헤드 폭	6mm; 사용자 요구 사항에 따라 맞춤 가능
최대 실링 가능 셀 크기	350(L) x 140(W) x 12(T) mm
셀 진공 압축 방식	스프링 및 실린더 결합 압축
회전 테이블 전해액 기능	통합 전해액 회수 슬롯; 청소 및 전해액 회수 용이
진공 배관 보호	진공 시스템으로의 전해액 역류 및 부식 방지를 위한 진공 배관 내 전해액 여과 장치
상부 실링 바 구조	평행 상부 실링 바 이동을 위한 공압 실린더 이중 연결 구조
실링 바와 천공 칼날 거리	10mm 이내
천공 칼날 구성	조밀한 배열; 대형 및 소형 셀에 적용 가능
실링 헤드 정렬	상하부 실링 헤드 자동 보정 기능 포함
실링 가장자리 배치	실링된 가장자리에서 셀 포장 케이스 가장자리까지의 거리: 0.5mm 이하
진공 성능	-95 kPa 이상
진공 펌프	고객 제공
오류 표시	터치스크린 오류 표시 기능
설정 작업	장비 조정을 위한 수동 기능
프레임 재질	알루미늄 합금
표면 마감	회백색 베이킹 페인트 처리된 판금; 방청 처리된 가공 부품