

실험실 프레스용 프로그래밍 가능 30톤 자동 유압 프레스

품목 번호: XP92



소개

이 30톤 자동 유압 프레스는 프로그래밍 가능 사이클, 일정한 힘 제어, 그리고 넓은 140x160mm 작업 영역으로 실험실 워크플로우를 간소화합니다. XRF 시료 전처리, 배터리 소재 프레스 및 박막 적층에 이상적입니다. 오늘 맞춤 구성을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
XRF 시료 전처리	X선 형광 분석을 위해 지질, 시멘트 또는 금속 분말 시료를 펠릿화합니다.	분석 정확도를 높이고 검출 한계를 낮추는 조밀하고 균질한 펠릿을 생산합니다.
배터리 전극 프레스	제어된 압력 하에서 코인 셀 또는 파우치 셀 전극으로 음극 및 양극 분말을 압축합니다.	배터리 테스트에서 재현 가능한 전기화학적 성능을 위해 균일한 전극 밀도와 두께를 보장합니다.
배터리 전극 캘린더링	리튬이온 배터리 전극의 목표 기공률과 두께를 달성하기 위해 코팅된 금속 호일을 압축합니다.	전극 균일성을 향상시켜 배터리 용량과 사이클 수명을 직접적으로 개선합니다.
핫 엠보싱	열과 압력을 사용하여 열가소성 필름에 미세 스케일 패턴을 각인합니다(옵션 가열 플레이트 필요).	높은 복제 충실도로 마이크로유체 칩, 회절 광학 및 랩온어칩 장치의 빠른 제작을 가능하게 합니다.
박막 적층	결함이 없는 적층 시트를 만들기 위해 열과 압력 하에서 여러 층의 고분자 필름 또는 복합 소재를 접합합니다.	전체 필름에서 일관된 기계적 및 광학적 특성을 위해 기포와 보이드를 제거합니다.
고분자 용융 및 프레스	열가소성 펠릿을 용융 및 압축하여 분광 분석 또는 기계적 테스트를 위한 박막 또는 시험 시편을 제작합니다.	용매 캐스팅이나 압출 없이 표준화된 시료를 준비하는 빠르고 재현 가능한 방법을 제공합니다.
세라믹 그린 바디 성형	소결을 위해 세라믹 분말을 준정형 그린 바디로 프레스합니다.	균일한 밀도를 보장하여 후속 소성 단계에서 뒤틀림과 균열을 최소화합니다.
품질 관리 시편 준비	경도, 인장 및 압축 테스트를 위해 분말 또는 과립 재료에서 표준화된 시험편을 생산합니다.	유효한 QC 프로토콜에 필수적인 재현 가능한 시편 치수와 압밀을 보장합니다.

매개변수	값
모델	XP92
작동 압력	0 - 30 톤
피스톤 스트로크	30 mm
디스플레이	7인치 터치스크린
언어	영어
전원 공급	AC 220 V, 50 Hz
작업 공간	140 × 160 mm
크기 (길이 × 너비 × 높이)	230 × 390 × 420 mm

매개변수	값
무게	95 kg