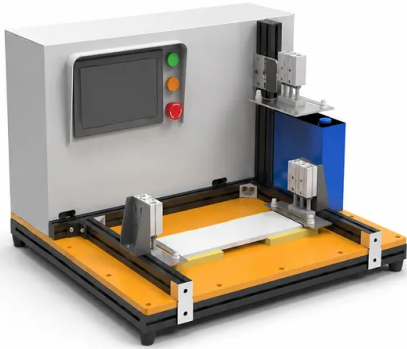


각형 배터리 자동 테스트 및 분류 장비

품목 번호: FX08



소개

각형 배터리 자동 테스트 및 분류 장비는 개방 회로 전압과 AC 내부 저항을 측정하여 최대 8개 등급으로 자동 분류하며, 추적 가능한 데이터베이스 관리를 지원합니다. 시간당 약 600개의 셀을 처리하여 리튬 배터리 생산 시 일관된 팩 품질을 보장합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
각형 리튬 배터리 셀 생산	셀이 성능 등급으로 할당되기 전에 개방 회로 전압 및 AC 내부 저항을 테스트합니다.	다운스트림 셀 분류를 위한 측정된 전기적 기반을 구축합니다.
배터리 팩 셀 페어링	한 번의 분류 작업 중에 지정된 전기적 매개변수에 따라 셀을 최대 8개 그룹으로 일치시킵니다.	팩 조립을 위해 선택된 셀 간의 일관성 향상을 지원합니다.
팩 생산 품질 관리	셀이 팩 제조 공정으로 넘어가기 전에 자동 테스트, 분류, 마킹 및 하역 단계를 적용합니다.	제어된 셀 분류를 통해 팩 품질을 보호하는 데 도움을 줍니다.
입고 셀 검사	개방 회로 전압 및 AC 내부 저항 측정을 사용하여 생산 작업에 공급되는 셀을 평가합니다.	검토된 셀 배치에 대한 보관된 측정 기록을 생성합니다.
경계 등급 확인	명시된 전압 및 저항 편차 제어를 사용하여 등급 경계 근처의 셀에 대해 2차 테스트를 수행합니다.	경계선상의 셀을 그룹에 할당하기 전에 더 면밀한 확인을 제공합니다.
생산 라인 자동화	조정된 공정에서 호퍼 배치 로딩, 로봇 등급 분류 및 자동 하역을 사용합니다.	반복적인 테스트 및 분류 처리에서 수동 개입을 줄입니다.
공정 성능 모니터링	셀 성능 데이터를 저장하고 자동으로 생성된 곡선 차트 및 막대 차트를 검토용으로 제시합니다.	제품 품질 추세에 대한 장기적인 관찰을 지원합니다.
배터리 R&D 및 공정 개선	데이터베이스 기록과 소프트웨어 분석을 사용하여 시간 경과에 따른 제품 성능 정보를 비교합니다.	제형 개발 및 공정 흐름 개선을 안내할 수 있는 데이터를 제공합니다.

매개변수	사양
현장 장비 식별자	FX08 자동 테스트 및 분류 시스템
핵심 테스트 기능	개방 회로 전압 테스트, AC 내부 저항 테스트, 분류 및 페어링
분류 매개변수	개방 회로 전압, AC 내부 저항
작업당 최대 분류 및 페어링 그룹	8개 그룹
데이터 수집	AC 내부 저항 및 개방 회로 전압의 자동 수집
분류 공정 제어	자동
로딩 방식	호퍼 배치 로딩
분류 메커니즘	로봇식 자동 등급 분류
하역 방식	자동 하역
마킹 메커니즘	잉크젯 마킹 메커니즘
컴퓨터 및 소프트웨어	산업용 컴퓨터, 소프트웨어 시스템, 데이터베이스 기능
데이터 출력	자동 생성된 곡선 차트 및 막대 차트, 이력 데이터 추적성, 데이터 내보내기

매개변수	사양
데이터 보관	셀 성능 데이터의 장기 데이터베이스 관리
저항 측정기	FX08 정밀 AC 내부 저항 측정기, 1세트
전압 측정기	FX08 자동 전압 측정기, 1세트
경계 등급에 대한 2차 테스트 전압 편차	$\pm 0.1\text{mV}$
경계 등급에 대한 2차 테스트 내부 저항 편차	$\pm 0.05\text{m}\Omega$
분류 효율	$\geq 10\text{PPM}$
대략적인 테스트 및 페어링 용량	시간당 약 600개 셀
제품 적격률	$\geq 99\%$
장비 가동률	$\geq 95\%$
분류 적격률	$\geq 98\%$
분류 정확도	99.9%
전원 공급	220V, 0.5KW
공기 공급	0.5~0.6 Mpa (건조 공기)
장비 중량	$\geq 300\text{KG}$
전체 치수	1600 (길이) $\times$ 1600 (너비) $\times$ 1700 (높이) mm