

# 자동 핫 프레스 3톤 300X300Mm 무오일 Osha 라이트 커튼 옵션

품목 번호: XP72



## 소개

이 정밀 서보 구동 자동 핫 프레스는 0-6000 lbs의 힘을 제공하며 300x300mm 이중 가열 플레이트, 최대 300°C까지 독립적인 램프/소킹 온도 제어, 무오일 서보 액추에이터, 옵션으로 OSHA 규격 라이트 커튼 안전 가드가 특징입니다. 오늘 견적을 문의하세요.

## 자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 장점
배터리 연구 및 전극 제조	제어된 온도와 압력 하에서 양극 및 음극 분말을 집전체에 압착하거나 파우치 배터리를 조립하는 작업은 전해질 오염을 방지하기 위해 매우 높은 청정도가 필요합니다. 이 프레스는 무오일 서보 구동을 사용하며 글러브 박스 옵션을 제공하므로 리튬이온 배터리 시제품 제작 및 전고체 배터리 개발에 이상적입니다.	오일 오염을 제거하여 전기화학적 무결성을 보장하고 ISO 청정실 기준을 충족합니다.
고분자 필름 프레스	고분자 입자나 시트를 용융시켜 균일한 필름으로 압착하여 분광 분석이나 기계 테스트에 사용하는 작업은 정확한 온도 제어와 균일한 압력이 필요합니다. 이중 구역 독립 가열과 승온 프로그램 제어는 느린 용융과 균일한 두께를 구현하여 핫스팟과 고분자 분해를 방지합니다.	균일한 결정화도와 두께를 가진 평평하고 기공 없는 필름을 얻어 재현 가능한 분석 결과를 얻을 수 있습니다.
미세유체 핫 엠보싱 기술	랩어칩 소자에 미세 나노 구조를 열가소성 기판에 복제하는 작업은 정밀한 금형을 손상시키지 않고 미세한 특징을 전달하기 위해 높은 힘 분해능과 정확한 온도 곡선이 필요합니다. 이 프레스는 20파운드 이하의 압력 분해능을 가지고 승온/보온 온도 제어가 가능하므로 전체 300x300mm 영역에서 선명한 패턴 전사를 보장합니다.	고충실도 패턴 복제, 금형 마모 최소화, 미세유체 칩의 빠른 시제품 제작이 가능합니다.
적층 복합재	고온 고압 하에서 금속, 세라믹, 고분자 등 서로 다른 재료 층을 접착하는 작업은 기공 없는 접착을 위해 일반적으로 다단계 힘 곡선과 정확한 온도 구배 제어가 필요합니다. 프로그래밍 가능한 보압 단계와 독립적인 플레이트 제어 기능을 통해 각 재료의 유리 전이 온도와 경화 동역학 특성에 맞춰 적층 순환을 맞춤 설정할 수 있습니다.	항공우주 및 전자 제품 패키징에 적합한 균일한 접착 강도를 가진 기공 없는 적층판을 얻을 수 있습니다.
XRF 시료 준비	분말 시료를 X선 형광 분석용 펠릿으로 압착하는 작업은 분석 정확도를 위해 일관된 밀도가 필요합니다. 서보 제어된 힘 전달 방식은 밀도와 표면 조도가 균일한 펠릿을 제조하여 작업자 간 차이를 없애고 계수 통계 정확도를 높입니다.	재현 가능한 펠릿 밀도는 XRF 측정의 RSD를 낮추고 원소 분석의 신뢰성을 높입니다.
의약 정제 제제 개발	분말 혼합물을 제품 개발 또는 소량 생산을 위해 정제로 압착하는 작업은 품질 기반 설계(QbD) 방법을 준수하기 위해 정확한 힘 제어와 데이터 기록이 필요합니다. 프로그래밍 가능한 압력 곡선과 실시간 곡선 모니터링 기능을 통해 정확한 타정 연구를 수행할 수 있어 최적의 타정 매개변수를 결정하는 데 도움이 됩니다.	정확한 힘과 체류 시간 데이터는 대량 생산 규모화 및 규제 신고를 지원하고 제제 개발 위험을 낮춥니다.
항공우주 복합재 연구개발	제어된 열 순환 조건 하에서 프리프레그 층을 경화시키거나 새로운 접착제 시스템을 테스트하는 작업은 데스크탑 장비에서 오토클레이브 조건을 시뮬레이션할 필요가 있습니다. 이 프레스의 승온/보온 온도 제어와 프로그래밍 가능한 압력은 경화 순환을 시뮬레이션할 수 있으므로 생산용 오토클레이브로 확장하기 전에 소형 시편을 사용한 재료 인증이 가능합니다.	실험실에서 생산 경화 곡선을 시뮬레이션하여 재료 선별 속도를 높이고 개발 비용을 낮춥니다.
세라믹 모형 압축	세라믹 분말을 사용하여 소결 전 그린 바디를 성형하는 작업은 균열을 방지하고 높은 그린 바디 밀도를 얻기 위해 균일한 압력 분포와 정확한 보압 시간이 필요합니다. 서보 액추에이터의 안정적인 힘 출력과 프로그래밍 가능한 보압 시간은 수동 유압 프레스에서 흔히 발생하는 압력 변동을 없애줍니다.	균열이 없는 그린 바디를 얻고 밀도 균일성이 개선되어 최종 소결 부품의 품질이 향상됩니다.
항목	사양	
모델	XP72	
최대 압력	0 - 6000 파운드 (약 2.7 톤), 서보 구동, 프로그래밍 가능한 압력/체류 시간 제어	
압력 분해능	≤ 20 파운드 (약 9 kg), 높은 반복성	

항목	사양
구동 소스	서보 모터 액추에이터, 100% 전기식, 유압 오일 불필요
플래튼 크기	300 × 300 mm, 이중 가열 플래튼
플래튼 개방 거리	60mm (구매자는 금형/시료 높이를 확인해야 합니다)
작동 온도 범위	0 - 300 °C
가열 제어	승온/보온 프로그래밍이 가능한 독립 이중 구역 제어; 가열 속도 제어 지원
가열 전력	4500 와트 (4.5 킬로와트), 빠른 가열 보장
사용자 인터페이스	7인치 컬러 터치스크린, 실시간 곡선 표시 및 프로그램 저장
전원	단상 교류 220-240 볼트, 60 헤르츠; 북미 지역에서는 220볼트 이중 라인을 권장합니다.
냉각 방식	순환 수냉; 칠러 또는 실험실 수원이 필요합니다.
옵션 안전 액세서리	라이트 커튼 센서가 장착된 안전 가드 (OSHA 규격 준수), 가격 1100달러