

정밀 디지털 배터리 셀 성형기 슈퍼커패시터 셀 평탄화기

품목 번호: CX06



소개

배터리 및 슈퍼커패시터 셀을 위한 정밀 디지털 셀 성형기로, 4스테이션 포일 성형, 단락 검사, 정확한 길이 조정, PLC 제어 기능을 제공하며 까다로운 제조 환경에서 안정적인 집전체 탭 레이저 용접을 위한 반복 가능한 준비 공정을 수행합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
원통형 배터리 셀 생산	집전체 탭 접합 전 60형 배터리 셀의 양극 및 음극 전극 단면을 성형하고 압착합니다.	상하부 집전체 탭 레이저 용접 준비를 위한 조밀한 단면 상태를 생성합니다.
슈퍼커패시터 셀 제조	직경 약 57mm, 길이 50~204mm의 해당 슈퍼커패시터 셀을 처리합니다.	4스테이션 안쪽 접기 방식으로 구리 및 알루미늄 포일 기재를 순차적으로 성형합니다.
집전체 탭 레이저 용접 준비	레이저 용접을 통해 상하부 집전체 탭에 연결할 수 있도록 전극 단면을 형성합니다.	후속 용접 작업 전 일관된 물리적 인터페이스를 지원합니다.
입고 및 공정 중 결함 검사	성형 워크플로우 중 표준 단락 테스트를 사용하여 불량품을 식별합니다.	제품이 후속 제조 단계로 넘어가기 전에 단락 결함을 걸러냅니다.
저항 기반 품질 분류	저항 값 허용 기준 검사가 필요한 경우 선택적 저항 테스트를 추가합니다.	제품 선택을 위한 감지 범위 및 부적합 저항 임계값을 설정할 수 있습니다.
다중 규격 셀 생산	표시된 그레이팅 스케일 측정을 사용하여 해당 제품 길이 간의 변경을 지원합니다.	제품 모델 변경 시 정확하고 직관적인 길이 조정을 제공합니다.
자동 셀 처리 라인	PLC 제어, HMI 디스플레이 및 다중 자동 작동 모드를 사용하여 다양한 생산 조건을 처리합니다.	생산 팀에 조절 가능한 성형 속도와 체류 시간을 갖춘 제어된 작동 환경을 제공합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	CX06
적용 제품	60형 배터리 및 슈퍼커패시터 셀
적용 셀 직경	약 57mm
적용 셀 길이	50-204 mm
기타 적용 제품 사양	맞춤화 가능
성형 구성	4스테이션
성형 기능	구리 및 알루미늄 포일 기재를 정해진 순서대로 하나씩 안쪽으로 압착
표준 테스트 기능	불량품 선별을 위한 단락 테스트
선택적 테스트 기능	저항 테스트 기능; 감지 범위 설정 가능; 부적합 저항 값을 가진 제품 선별
길이 조정 측정 및 표시	그레이팅 스케일 감지 및 표시
제어 방식	PLC 공정 제어

매개변수	사양
작업자 인터페이스	HMI 디스플레이
자동 작동	다중 자동 작동 모드
조절 가능한 공정 설정	성형 속도 및 체류 시간 조절 가능
최대 슬라이드 블록(프레스 헤드) 스트로크	30 mm
길이 위치 정밀도	+/-0.03 mm
성형 길이 오차	+/-0.1 mm
틀링 및 금형 정상 서비스 수명	500만 사이클 이상
용량	>=3 PPM
가용성	98%
전원 공급	220 V/50 Hz
공기 소비량	0.5 m3/min
전력	0.5 kW
압축 공기 요구 사항	0.5-0.7 MPa 건조 압축 공기
전체 치수	L1100 mm x W850 mm x H1700 mm
설치 바닥 하중 요구 사항	0.5 T/m2 이상
작동 온도	10-35도 C
작동 습도	10-80% Rh
1층 취급 높이 요구 사항	1.8 m 이상
상층 엘리베이터 운송 요구 사항	엘리베이터 폭 1m 이상, 높이 1.8m 이상, 깊이 1.3m 이상
설치 계획 요구 사항	공장 외부에서 작업장 내부까지의 운송 경로 및 설치 방법을 사전에 확인