

리튬 배터리 조립용 파우치 셀 상단 및 측면 열 실링기

품목 번호: CC06



소개

이 정밀 파우치 셀 상단 및 측면 열 실링기는 알루미늄 라미네이트 필름에 균일한 열 접착을 제공합니다. 듀얼 리니어 가이드 정렬, 맞춤형 실링 다이, 디지털 온도 조절 기능을 갖추고 있어 리튬 배터리 R&D 라인에 완벽한 기밀 실링 무결성을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 파우치 셀 R&D	실험실 규모 조립 중 프로토타입 파우치 셀의 측면 가장자리 및 탭 돌출 상단 이음새 실링.	니켈 및 구리 탭 주변에 균일한 폴리머 흐름으로 기밀하고 블리스터 없는 파우치 캡슐화 제공.
전고체 배터리 제조	정밀한 압력 및 온도 제어가 필요한 파우치형 전고체 전해질 셀의 열 캡슐화.	균형 잡힌 평행 다이 클램핑을 통해 깨지기 쉬운 고체 전해질 분리막의 기계적 손상 방지.
파일럿 라인 가스 백 실링	임시 가스 수집 챔버가 확장된 프리포메이션 파우치 셀의 가장자리 실링.	하드웨어 재구성 없이 15mm에서 90mm까지의 가스 백 폭 수용.
슈퍼커패시터 인클로저	고율 전기 이중층 커패시터(EDLC)용 알루미늄-플라스틱 필름 케이싱의 기밀 실링.	일관된 수분 및 전해질 장벽 유지와 함께 빠른 사이클 타임(시간당 400사이클 이상) 제공.
배터리 포장재 테스트	새로운 다층 라미네이트 필름의 접착 강도, 용융 거동 및 열화 한계 평가.	디지털 체류 및 온도 제어를 통해 실링 매개변수의 체계적인 최적화 가능.
학술 재료 연구	새로운 양극, 음극 및 겔 폴리머 제형을 연구하는 대학을 위한 맞춤형 전기화학 테스트 셀 준비.	플러그 앤 플레이 단상 전원 통합이 가능한 컴팩트한 벤치탑 친화적 설계.

사양 매개변수	CC06-200	CC06-300
실링 블레이드 길이	200 mm	300 mm
적용 가능한 셀 치수	측면 실링 ≤ 190 mm, 상단 실링 190 mm (가스 백 포함)	최대 290 mm의 더 넓은 형식 셀 수용
가스 백 가장자리 폭 범위	15 ~ 90 mm	15 ~ 90 mm
표준 실링 폭	5 mm ± 0.4 mm (2~10 mm 옵션/맞춤형)	5 mm ± 0.4 mm (2~10 mm 옵션/맞춤형)
측면 실링 두께 범위	60 ~ 300 μm (필름에 따라 다름)	60 ~ 300 μm (필름에 따라 다름)
상단 탭 실링 두께 범위	200 ~ 700 μm (필름에 따라 다름)	200 ~ 700 μm (필름에 따라 다름)
가열 온도 범위	상온 ~ 250°C (자유 설정 가능)	상온 ~ 250°C (자유 설정 가능)
온도 제어 정확도	± 2°C	± 2°C
셀 본체에서 실링 가장자리까지의 거리	1 ~ 5 mm ± 0.4 mm (조절 가능)	1 ~ 5 mm ± 0.4 mm (조절 가능)
실링 체류 시간 범위	표준 2~3초 (0~99초 조절 가능)	표준 2~3초 (0~99초 조절 가능)
실링 두께 균일성	임의의 두 지점 간 차이 < 15 μm	임의의 두 지점 간 차이 < 15 μm
압축 공기 요구 사항	5 ~ 7 kg/cm ² (0.5 ~ 0.7 MPa)	5 ~ 8 kg/cm ² (0.5 ~ 0.8 MPa)

사양 매개변수	CC06-200	CC06-300
운영 처리 속도	≥ 400 사이클/시간	≥ 400 사이클/시간
운영 모드	수동 및 자동 (풋 스위치)	수동 및 자동 (풋 스위치)
전원 공급 장치	AC 220 V / 50 Hz	AC 220 V / 50 Hz
전력 소비	1.0 kW	0.5 kW
외부 치수 (L × W × H)	430 × 330 × 480 mm	500 × 430 × 480 mm
순중량	35 kg	50 kg
안전 및 취급	화상 방지 안전 커버, 공급 플랫폼, 세척이 쉬운 탈착식 구리 다이	화상 방지 안전 커버, 공급 플랫폼, 세척이 쉬운 탈착식 구리 다이