

파우치 셀링용 2차 진공 실링기 (파우치 피어싱 및 최종 가스 제거 기능 포함)

품목 번호: CC08



소개

피어싱 기능이 통합된 이 고급 2차 진공 실링기로 파우치 셀 조립 공정을 최적화하십시오. 균일한 열 분포, 안정적인 진공 챔버 가스 제거, 정밀한 공압 제어를 제공하여 완벽한 에지 실링과 높은 셀 수명을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 파우치 셀 포메이션 및 가스 제거	포메이션 유도 분해 가스 배기 및 상용/프로토타입 리튬 이온 파우치 셀의 2차 에지 실링.	파우치 부풀음 방지, 에너지 밀도 극대화, 기밀 패키징 무결성 보장.
전고체 배터리 패키징	수분에 민감한 전고체 및 황화물/폴리머 기반 전해질 파우치 셀의 진공 캡슐화 및 2차 실링.	초정밀 실링 두께 공차(<15 μm 편차)로 휘발성 용매 손실 및 외부 유입 방지.
리튬-황 및 나트륨 이온 배터리 R&D	부식성 또는 휘발성 전해질 제형을 사용하는 대체 화학 프로토타입 파우치의 정밀 가스 제거 및 최종 실링.	내식성 알루미늄 챔버와 구리 헤드가 성능 저하 없이 공격적인 화학 증기를 견딤.
슈퍼커패시터 파우치 캡슐화	고출력 전기화학 이중층 커패시터(EDLC) 및 하이브리드 슈퍼커패시터의 최종 진공 추출 및 열 실링.	빠른 공압 사이클 속도(≥ 180 사이클/시간)로 파일럿 생산 및 다중 샘플 테스트 워크플로우 간소화.
첨단 라미네이트 필름 테스트	신규 알루미늄 라미네이트 패키징 필름, 배리어 코팅 및 열 접착층의 품질 및 용접성 검증.	넓은 온도 범위(상온~250°C)와 조절 가능한 압력(0~7 kg/cm^2)으로 포괄적인 패키징 재료 특성 분석 가능.
배터리 고장 분석 및 재포장	수명 주기, 달력 노화 및 전기화학 진단 테스트 중 실험용 셀의 제어된 개봉, 가스 추출 및 재실링.	통합 자동 편치 메커니즘이 활성 전극 손상 없이 안전하고 깨끗한 관통 제공.

사양 항목	CC08-200	CC08-300
제품 식별자	CC08-200	CC08-300
최대 실링 길이	200 mm	300 mm
실링 폭	5 $\pm$ 0.4 mm (요청 시 맞춤 가능)	5 $\pm$ 0.4 mm (요청 시 맞춤 가능)
진공 챔버 재질	내식성 구조용 알루미늄 합금	내식성 구조용 알루미늄 합금
최종 진공도	≤ -96 kPa (외부 진공 펌프 필요)	≤ -96 kPa (외부 진공 펌프 필요)
실링 헤드 작동 온도	상온 ~ 250°C (완전 조절 가능)	상온 ~ 250°C (완전 조절 가능)
온도 제어 정밀도	$\pm 1.5^\circ\text{C}$	$\pm 1.5^\circ\text{C}$
열 실링 압력	0 ~ 7 kg/cm^2 (공압 조절 가능)	0 ~ 7 kg/cm^2 (공압 조절 가능)
열 실링 체류 시간	0 ~ 99 s (디지털 조절 가능)	0 ~ 99 s (디지털 조절 가능)
적용 가능한 필름 두께 범위	60 ~ 300 μm	60 ~ 300 μm

사양 항목	CC08-200	CC08-300
실링 두께 균일성	임의의 두 지점 간 15 μ m 미만 차이	임의의 두 지점 간 15 μ m 미만 차이
피어싱 기능	통합 자동 펀치 메커니즘	통합 자동 펀치 메커니즘
실링 바 재질	고열전도성 구리 합금	고열전도성 구리 합금
공기 소비율	사이클당 ~0.2 L 압축 공기	사이클당 ~0.2 L 압축 공기
공압 작동 속도	≥ 180 사이클/시간	≥ 180 사이클/시간
필요 압축 공기 공급	0.5 ~ 0.7 MPa	0.5 ~ 0.7 MPa
정격 전기 출력	800 W	800 W
전원 요구 사항	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
전체 외형 치수 (L $\times$ W $\times$ H)	520 mm $\times$ 400 mm $\times$ 600 mm	500 mm $\times$ 350 mm $\times$ 500 mm