

파우치 셀 2차 진공 실링기 (가스 제거 및 최종 열 실링용)

품목 번호: CC15



소개

내장형 진공 가스 제거 장치, 고전도성 구리 실링 블레이드, 정밀 공압 리니어 가이드, 견고한 알루미늄 챔버 구조를 갖춘 당사의 2차 진공 실링기로 파우치 셀 조립 공정을 간소화하여 일관되고 기밀한 셀 마감을 구현하십시오.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 파우치 셀 화성 가스 제거	진공 상태에서 화성된 파우치 셀의 가스 포켓을 진공하여 최종 기밀 열 실링 전 화성 과정에서 생성된 휘발성 가스를 배출합니다.	파우치 부풀음 제거, 내부 공극 방지, 균일한 전극 스택 압력 보장.
나트륨 이온 배터리 파일렛 제조	습기에 민감한 유기 전해액을 사용하는 실험용 나트륨 이온 파우치 셀에 대해 최종 진공 포장 및 기밀 실링을 수행합니다.	-98kPa까지의 빠른 진공 사이클을 제공하여 수분 유입 방지 및 활물질 보호.
전고체 파우치 셀 캡슐화	두꺼운 다층 폴리머 전해질 및 하이브리드 전고체 배터리 파우치 구성을 위한 균일한 고압 열 실링을 제공합니다.	60~300μm 두께의 장벽 필름 전반에 걸쳐 최대 7kg/cm ² 의 평행 기계적 실링 압력 전달.
고율 슈퍼커패시터 최종 실링	잔류 용제 증기를 증발시키고 파우치형 슈퍼커패시터 및 하이브리드 울트라커패시터의 가장자리를 초밀착 최종 실링합니다.	전체 340mm 실링 경계에 걸쳐 촘촘한 실링 두께 균일성(15μm 미만 편차) 달성.
전해액 연구 및 제형 테스트	휘발성 첨가제와 부식성 유기규소 또는 불소계 전해액을 포함하는 실험용 파우치 셀의 깨끗한 진공 실링을 용이하게 합니다.	내식성 알루미늄 챔버와 세척 가능한 구리 실링 롤링을 통해 화학적 공격에 저항.
학술 및 산업용 배터리 R&D 연구소	프로토타입 검증, 고장 분석 및 소량 생산을 위한 다목적 다중 형식 벤치탑 최종 진공 실링 역할을 합니다.	소형 풋프린트(500 × 350 × 600mm)로 표준 실험실 및 드라이룸 벤치에 쉽게 통합.

사양 매개변수	CC15 값 / 설명
제품 모델 식별자	CC15
핵심 공정 능력	통합 셀 파우치 진공 가스 제거 및 2차 진공 최종 실링
진공 챔버 재질	고강도 내식성 알루미늄 합금
실링 헤드 재질	고열전도성 구리 합금
최종 진공 수준	≥ -98 kPa (외부 진공 펌프 필요)
실링 헤드 작동 온도	상온 ~ 260 °C (연속 조절 가능)
온도 제어 정확도	±2 °C
열 실링 압력 범위	0 ~ 7 kg/cm ² (정밀 밸브를 통해 연속 조절 가능)
실링 블레이드 전체 길이	350 mm
최대 유효 실링 길이	340 mm

사양 매개변수	CC15 값 / 설명
적용 가능한 실링 두께 범위	60 μm ~ 300 μm
실링 두께 일관성	임의의 두 지점 간 두께 편차 < 15 μm
틀링 동작 및 가이드	상/하부 헤드 및 진공 뚜껑 공압 실린더 구동 (트윈 리니어 가이드 부싱 포함)
정격 총 전력	1.0 kW
전원 공급 장치	220V AC / 50 Hz, 단상
필요 압축 공기 공급	0.4 ~ 0.5 MPa (조절된 깨끗하고 건조한 공기)
전체 장비 치수 (L $\times$ W $\times$ H)	500 mm $\times$ 350 mm $\times$ 600 mm (작업 섹션)
장비 총 순중량	120 kg