

파우치 셀 코너 실링기

품목 번호: RB28



소개

리튬 배터리 셀의 하단 코너 사전 실링을 위한 파우치 셀 코너 실링기로, 조절 가능한 온도, 정밀한 헤드 평행도, 자동 풋 스위치 작동 및 반복 정밀도를 갖춘 콤팩트한 파우치 셀 규격 지원 기능을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 리튬 배터리 셀 하단 코너 사전 실링	자동 실링 작업 전, 파우치 셀을 배터리 배플에 대고 하단 코너가 코너 실링 헤드를 향하도록 배치합니다.	지정된 하단 코너 사전 실링 단계를 위한 전용 공정을 제공합니다.
배터리 R&D 파우치 셀 준비	명시된 L x W x H 호환 범위 내 파우치 셀 규격에 대한 제어된 코너 실링을 지원합니다.	개발 팀이 콤팩트한 셀 치수에서 정의된 코너 실링 공정을 평가할 수 있게 합니다.
파일럿 규모 파우치 셀 공정 검증	워크스테이션에서 수동으로 셀을 배치하고 정렬한 후 풋 스위치로 시작합니다.	작업자에게 공정 검증 작업을 위한 명확하고 반복 가능한 작업 순서를 제공합니다.
알루미늄-플라스틱 필름 패키징 설정	응용 분야에 필요한 알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 실링 두께 홈을 구성합니다.	홈 구성을 공급된 필름 두께 요구 사항에 맞춥니다.
파우치 셀 규격 변경 평가	(10-200) x (5-200) x (2-15) 범위 내의 셀을 수용하여 팀이 의도한 제품을 명시된 범위와 비교할 수 있습니다.	길이, 폭, 두께에 대한 초기 호환성 확인을 간소화합니다.
배터리 실험실 워크스테이션 통합	220V/50Hz 전원 및 최소 0.6MPa, 6L/Min의 압축 공기로 작동합니다.	실험실 설치 계획을 위한 명확한 유틸리티 정보를 제공합니다.
제어된 코너 프로파일 형성	R3mm 1/4 원형 호 코너 실링 헤드 형상과 250mm 가열 요소를 사용합니다.	코너 실링 작업을 위한 정의된 헤드 프로파일 및 열 구성 요소를 확립합니다.
파우치 셀 패키징 공정 제어	최대 250°C까지 조절 가능한 온도(편차 $\pm 2.5^{\circ}\text{C}$)와 $\pm 0.02\text{mm}$ 의 실링 헤드 평행도를 적용합니다.	공정 팀이 검토할 수 있는 측정 가능한 열 및 정렬 매개변수를 제공합니다.

매개변수	사양
품목 번호	RB28
장비 용도	파우치형 리튬 배터리 셀 하단 코너 사전 실링
작동 공정	배터리를 코너 실링 스테이션에 배치; 배터리 측면을 배터리 배플에 가깝게 위치; 하단 코너를 코너 실링 헤드와 직접 정렬; 풋 스위치를 눌러 장비 시작; 장비가 자동으로 코너 실링 작업 완료
적용 제품 크기, L x W x H	(10-200) x (5-200) x (2-15)
가열 요소 길이	250mm
실링 각도	R3mm 1/4 원형 호 코너
생산 능력	400-600EA

매개변수	사양
온도	≤250°C 조절 가능, 편차 ±2.5°C
실링 헤드 평행도	±0.02mm
실링 두께 홈	필요한 알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 결정
전원 공급 장치	220V/50Hz
전력	1.8KW
압축 공기	≥0.6MPa, 6L/Min
장비 무게	약 35Kg
장비 치수, L x W x H	413x365x530mm