

파우치 배터리 엿지 실링기 폴리머 배터리 핫 엿지 평탄화 장비

품목 번호: RB16



소개

폴리머 배터리 최종 마감을 위한 수동 파우치 배터리 엿지 실링기입니다. 300mm 구리 가열 플레이트, 조절 가능한 온도 제어, 200mm 실링 길이를 갖추고 있으며, 배터리 연구 및 생산 워크플로우에서 접힌 엿지를 일정하게 평탄화할 수 있도록 콤팩트한 실험실용 크기로 설계되었습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 파우치 셀 최종 마감	이중 접기 후 최종 핫 엿지 공정 중 폴리머 배터리의 접힌 엿지를 평탄화합니다.	전용 가열 플레이트를 사용하여 제어된 평평한 엿지 프로파일을 생성합니다.
리튬 배터리 R&D 실험실	셀 형식, 패키징 절차 및 조립 순서를 개발하는 동안 파우치 셀 샘플을 준비하는 연구원을 지원합니다.	실습 공정 시험을 위한 온도 조절 가능한 워크스테이션을 제공합니다.
파일럿 규모 파우치 셀 조립	평가 또는 후속 처리를 위해 개별 셀을 수동으로 처리하는 파일럿 워크플로우에 적합합니다.	콤팩트한 크기 내에서 정의된 200mm 엿지 마감 작업을 가능하게 합니다.
배터리 공정 개발	접힌 배터리 엿지의 위치 지정, 가열 및 평탄화를 위한 작업자 절차를 수립하고 개선하는 데 사용됩니다.	수동 마감 단계의 직접적인 관찰 및 조정을 허용합니다.
학술 전기화학 연구	실험 프로그램을 위해 폴리머 배터리 셀을 제조하는 대학 및 기관 실험실을 지원합니다.	실험실 배치를 위한 AC110V/220V, 50/60HZ 공급 호환성을 제공합니다.
배터리 패키징 시험	패키징 재료나 접기 구성을 비교할 때 접힌 파우치 엿지에 열과 평면 접촉을 적용합니다.	구리 플레이트와 0.1mm 미만의 평행도는 정의된 접촉 표면 사양을 제공합니다.
소량 셀 준비	소량 셀 빌드, 프로토타입 시리즈 및 검증 샘플에 대한 최종 엿지 평탄화를 처리합니다.	임시 가열 표면에 의존하는 대신 전용 수동 스테이션을 제공합니다.

매개변수	사양
사이트 항목 번호	RB16
장비 설명	폴리머 배터리의 최종 핫 엿지 공정에 사용
작동 방법	장비 전원을 켜고, 핫 플랫 플레이트를 필요한 온도로 가열한 후, 이중으로 접힌 배터리를 수직으로 핫 플랫 플레이트 위에 평평하게 수동 배치하고, 열을 가해 접힌 배터리 엿지를 평탄화
핫 플랫 플레이트 크기	300mm*300mm
핫 플랫 플레이트 재질	구리 플레이트
핫 플랫 플레이트 평행도	<0.1mm
온도 제어 정확도	±3°C
온도 조절	조절 가능

매개변수	사양
전원 공급	AC110V/220V, 50/60HZ
전력	150W
핫 엣지 길이	200mm
치수	300*300*460mm
무게	30KG