

폴리머 배터리 상단 실링기 파우치 셀 열접착 장비

품목 번호: CC11



소개

당사의 폴리머 배터리 상단 실링기로 파우치 셀 조립 공정을 최적화하십시오. 정밀한 공압 작동, 통합 탭 위치 결정 블록, 디지털 타이머 제어, 최대 250°C의 균일한 가열 기능을 갖추어 배터리 연구에서 일관되고 누출 없는 기밀 실링을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 셀 파일럿 라인 생산	상용화 전 배치 제조 단계의 리튬 이온 폴리머 파우치 셀 상단 및 탭 실링.	빠른 사이클 시간과 최소한의 실링 결함률로 높은 처리량 반복성 보장.
고급 배터리 화학 R&D	실험실 환경에서 실험용 전고체, 나트륨 이온 및 리튬 황 파우치 셀 실링.	새로운 라미네이트 재료에 대한 체류 시간 및 온도에 대한 정밀한 매개변수 제어.
탭 캡슐화 및 누출 방지	니켈, 구리 및 알루미늄 단자 탭 주변의 알루미늄-플라스틱 복합 필름 실링.	맞춤형 슬롯 다이가 탭 가장자리 전단을 방지하고 기밀 접착 보장.
슈퍼커패시터 인클로저 실링	전기 이중층 커패시터(EDLC) 및 하이브리드 슈퍼커패시터 소프트 팩의 기밀 실링.	균일한 공압 압력 분포로 장기 사이클링 시 전해질 증발 방지.
학술 및 재료 테스트	에너지 저장 검증 및 응력 분석을 위한 다층 라미네이트 패키징 프로토타이핑.	총 길이 최대 500mm까지 다양한 셀 치수 수용 가능.
품질 보증 실패 분석	실링 경계 한계, 파열 압력 및 실링 강도를 벤치마킹하기 위한 테스트 셀의 제어된 제작.	표준화된 테스트 프로토콜을 위한 높은 시간($\pm 0.1s$) 및 열($\pm 2^{\circ}C$) 정밀도.

사양 매개변수	기술적 세부 사항
제품 품번	CC11
최대 셀 실링 길이	500 mm
실링 체류 시간 범위	1 - 99 s (자유 조절 가능)
시간 제어 정확도	$\pm 0.1 s$
최대 실링 헤드 온도	250 $^{\circ}C$
온도 제어 정확도	$\pm 2^{\circ}C$
실링 헤드 재질	고급 구리
실링 폭	5.5 mm (표준)
실링 다이 슬롯 가공	고객 엔지니어링 도면에 따라 완전히 맞춤화
가열 요소 전력	800 W 가열 튜브
전원 공급 장치 요구 사항	AC 220 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz, 2.2 kW
필요 공압 압력	$\geq 0.6 MPa$ 압축 공기
작동 방식	자동 시간 제한 공압 복귀 기능이 있는 풋 페달 스위치
탭 위치 결정 시스템	통합 기계식 탭 정렬 블록

사양 매개변수	기술적 세부 사항
안전 정보	과열 / 공정 편차 경고 시스템
기계 무게	약 120 kg