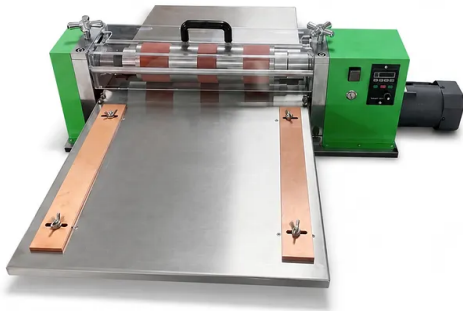


폴리머 배터리 및 리튬 배터리 양극/음극 전극 시트용 전기 슬리팅 머신

품목 번호: FQ02



소개

폴리머 배터리 및 리튬 배터리 양극/음극 전극 시트용 전기 롤 슬리팅 머신으로, 조절 가능한 위치 지정, 동기화된 원형 커터, 고정밀 절단 기능을 제공하며 50-400 μ m 전극 재료를 위한 안전 가드가 장착되어 있습니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
폴리머 배터리 전극 시트 준비	다운스트림 셀 생산 작업 전 폴리머 배터리 전극 시트를 지정된 스트립 폭으로 슬리팅합니다.	조절 가능한 가이드 및 커터 맞물림으로 50-400 μ m 전극 시트의 제어된 가공을 지원합니다.
리튬 배터리 양극 가공	상하 원형 칼날 쌍을 사용하여 리튬 배터리 양극 시트를 가공합니다.	동기화된 동일 속도 커터 변속 장치가 안정적이고 반복 가능한 절단 동작을 지원합니다.
리튬 배터리 음극 가공	명시된 두께 및 폭 범위 내에서 리튬 배터리 음극 시트를 가공합니다.	10-300mm의 조절 가능한 절단 폭으로 다양한 전극 스트립 요구 사항을 수용합니다.
전극 스트립 레이아웃 준비	설치된 칼날 간격 배열에 따라 여러 개의 슬릿 스트립을 생산합니다.	표준 56mm 및 58mm 간격 위치와 선택적 대안을 통해 정의된 스트립 레이아웃을 지원합니다.
배터리 전극 샘플 준비	리튬 배터리 및 폴리머 배터리 개발 작업을 위한 제어된 폭의 전극 스트립을 준비합니다.	2m/min 미만의 노브 조절식 속도로 작업자가 신중하고 제어 가능한 슬리팅 속도를 유지할 수 있습니다.
전극 시트 공정 설정	배터리 전극 슬리팅 작업 설정 시 공급 위치 및 커터 맞물림 조절을 지원합니다.	조절 가능한 가이드와 0.2-0.4mm 핸드휠 제어식 칼날 맞물림으로 직접적인 설정 제어가 가능합니다.

매개변수	사양
현장 식별자	FQ02
커터 유형	상하 원형 칼날 대향 절단
절단 폭	10-300 mm
칼날 간격	표준: 56mm, 56mm, 56mm, 58mm, 58mm, 58mm; 기타 간격 옵션
절단 가능한 재료 두께	50-400 μ m 배터리 전극 시트
커터 맞물림	핸드휠 조절식, 0.2-0.4 mm
커터 직경	85 mm
커터 재료	초미세 입자 합금강
슬리팅 속도	<2 m/min, 노브 조절식
전원 공급	AC220V/50Hz
전력	0.5KW

매개변수	사양
전체 치수	길이 850 × 폭 620 × 높이 300 (mm)
무게	약 100KG
장비 구성	상하 롤링 커터, 커터 지지대, 인피드 및 아웃피드 위치 지정 플레이트, 기어, 감속기, 모터 및 프레임
메인 커터 구조	강철 칼날과 고무 칼날이 교대로 구성된 상하 롤링 커터
재료 위치 지정	인피드 위치 지정을 위한 조절 가능한 가이드 장치
커터 구동	동기식 변속 장치를 통한 상하 칼날 동일 속도 회전
커터 보호	롤링 커터 영역의 아크릴 보호 장치
커터 고정 방식	개방형 롤링 커터 고정 배열