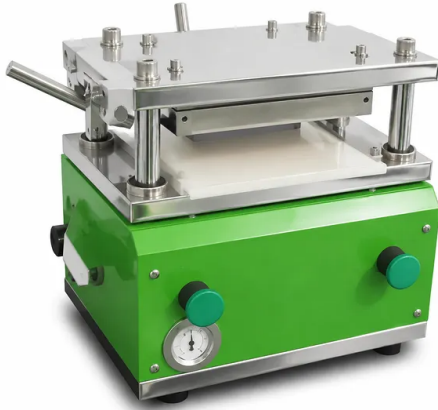


파우치형 리튬 배터리 외장재 성형용 공압식 알루미늄 플라스틱 필름 성형기

품목 번호: RB19



소개

파우치형 리튬 배터리 외장재 성형을 위한 공압식 알루미늄 플라스틱 필름 성형기는 1톤의 조절 가능한 압력과 6mm 성형 깊이를 제공하며, 실험실 연구, 프로토타입 제작 및 샘플 준비 워크플로우를 위해 정밀한 주름 제어 포켓 성형과 안전한 듀얼 버튼 작동 방식을 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

분야	설명	주요 이점
파우치 리튬 배터리 R&D	셀 조립 전 실험용 파우치 리튬 셀을 위한 알루미늄-플라스틱 라미네이트 외장재 성형	연구 규모의 셀 개발 워크플로우를 위한 전용의 조절 가능한 성형 단계 제공
배터리 샘플 준비	샘플 셀 및 실험실 평가 제작을 위한 성형 시트 필름 포켓 생산	대량 연속 생산보다는 제어된 샘플 준비에 적합한 시트 기반 작동
셀 형식 타당성 연구	명시된 최대 길이, 폭 및 깊이 제한 내에서 포켓 형상 평가 지원	신속한 금형 교체 및 깊이 조절로 형식 연구 중 성형 설정 조정 용이
전극 및 셀 통합 시험	개발된 전극을 실험용 소프트팩 배터리 구조에 통합할 때 사용되는 파우치 외장재 준비	깔끔한 모서리와 주름 관련 결함 감소로 성형된 외장재의 후속 처리 용이
대학 배터리 실험실	교육, 학위 논문 연구 및 제어된 실험실 실험을 위한 컴팩트한 공압식 성형 도구 제공	간편한 작동과 작은 장비 크기로 공유 학술 실험실 환경에 적합
첨단 소재 배터리 프로토타이핑	파우치 셀 구성에서 소재를 평가하는 동안 연구자가 라미네이트 인클로저를 준비할 수 있도록 지원	조절 가능한 압력과 속도로 개발 중심 작업에 필요한 제어된 성형 조건 제공
파일럿 샘플 셀 워크플로우	공정 일관성이 중요한 소량 파일럿 샘플을 위해 반복 가능한 포켓 성형 지원	4컬럼 가이드와 ±0.05mm 성형 정밀도로 일관된 치수 결과 지원
품질 중심 파우치 외장재 준비	지정된 조건 하에서 필름이 손상되지 않고 PP 층에 주름이 없어야 하는 포켓 성형	적용 가능한 필름 크기 내에서 포켓 손상 및 PP 층 주름 방지 성형 결과 도출

매개변수	사양
모델	RB19
장비 원리	소프트팩 리튬 배터리를 위한 알루미늄-플라스틱 필름의 공압식 외장재 포켓 성형
적용 공정	알루미늄-플라스틱 필름 외장재 포켓 성형
적용 필름 형식	시트형 알루미늄-플라스틱 필름
최대 외장재 포켓 길이	65 mm
최대 외장재 포켓 폭	50 mm
최대 외장재 포켓 깊이	≤6 mm
최대 알루미늄-플라스틱 필름 길이	160 mm
최대 알루미늄-플라스틱 필름 폭	105 mm
성형 결과 요구사항	포켓 손상 없음; PP 층 주름 없음
최대 성형 압력	1 T

매개변수	사양
압축 공기 기준 압력	0.5 MPa
성형 압력 조절	조절 가능
성형 속도 조절	조절 가능
구동 방식	실린더 구동
전력 요구사항	전기 불필요
성형 정밀도	±0.05 mm
가이드 구조	4개의 가이드 컬럼
시작 제어	듀얼 시작 버튼
금형 교체	간편하고 신속함
스트레치 깊이 조절	간편하고 신속함
금형 재료	일본산 수입 금형 재료 및 고강도 크롬강
표면 처리	친환경 전기도금 및 베이킹 페인트 처리
장비 치수	약 L420 mm × W280 mm × H510 mm
장비 중량	약 100 kg