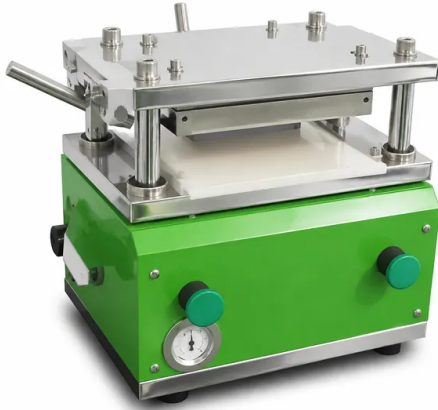


파우치형 리튬 배터리 외장재 성형용 공압식 알루미늄 플라스틱 필름 성형기

품목 번호: RB19



소개

파우치형 리튬 배터리 외장재 성형을 위한 공압식 알루미늄 플라스틱 필름 성형기는 1톤의 조절 가능한 압력과 6mm 성형 깊이를 제공하며, 실험실 연구, 프로토타입 제작 및 샘플 준비 워크플로우를 위해 정밀한 주름 제어 포켓 성형과 안전한 듀얼 버튼 작동 방식을 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

분야	설명	주요 이점
파우치 리튬 배터리 R&D	셀 조립 전 실험용 파우치 리튬 셀을 위한 알루미늄-플라스틱 라미네이트 외장재 성형	연구 규모의 셀 개발 워크플로우를 위한 전용의 조절 가능한 성형 단계 제공
배터리 샘플 준비	샘플 셀 및 실험실 평가 제작을 위한 성형 시트 필름 포켓 생산	대량 연속 생산보다는 제어된 샘플 준비에 적합한 시트 기반 작동
셀 형식 타당성 연구	명시된 최대 길이, 폭 및 깊이 제한 내에서 포켓 형상 평가 지원	신속한 금형 교체 및 깊이 조절로 형식 연구 중 성형 설정 조정 용이
전극 및 셀 통합 시험	개발된 전극을 실험용 소프트팩 배터리 구조에 통합할 때 사용되는 파우치 외장재 준비	깔끔한 모서리와 주름 관련 결함 감소로 성형된 외장재의 후속 처리 용이
대학 배터리 실험실	교육, 학위 논문 연구 및 제어된 실험실 실험을 위한 컴팩트한 공압식 성형 도구 제공	간편한 작동과 작은 장비 크기로 공유 학술 실험실 환경에 적합
첨단 소재 배터리 프로토타이핑	파우치 셀 구성에서 소재를 평가하는 동안 연구자가 라미네이트 인클로저를 준비할 수 있도록 지원	조절 가능한 압력과 속도로 개발 중심 작업에 필요한 제어된 성형 조건 제공
파일럿 샘플 셀 워크플로우	공정 일관성이 중요한 소량 파일럿 샘플을 위해 반복 가능한 포켓 성형 지원	4컬럼 가이드와 $\pm 0.05\text{mm}$ 성형 정밀도로 일관된 치수 결과 지원
품질 중심 파우치 외장재 준비	지정된 조건 하에서 필름이 손상되지 않고 PP 층에 주름이 없어야 하는 포켓 성형	적용 가능한 필름 크기 내에서 포켓 손상 및 PP 층 주름 방지 성형 결과 도출

매개변수	사양
모델	RB19
장비 원리	소프트팩 리튬 배터리를 위한 알루미늄-플라스틱 필름의 공압식 외장재 포켓 성형
적용 공정	알루미늄-플라스틱 필름 외장재 포켓 성형
적용 필름 형식	시트형 알루미늄-플라스틱 필름
최대 외장재 포켓 길이	65 mm
최대 외장재 포켓 폭	50 mm
최대 외장재 포켓 깊이	≤ 6 mm
최대 알루미늄-플라스틱 필름 길이	160 mm
최대 알루미늄-플라스틱 필름 폭	105 mm
성형 결과 요구사항	포켓 손상 없음; PP 층 주름 없음
최대 성형 압력	1 T

매개변수	사양
압축 공기 기준 압력	0.5 MPa
성형 압력 조절	조절 가능
성형 속도 조절	조절 가능
구동 방식	실린더 구동
전력 요구사항	전기 불필요
성형 정밀도	±0.05 mm
가이드 구조	4개의 가이드 컬럼
시작 제어	듀얼 시작 버튼
금형 교체	간편하고 신속함
스트레치 깊이 조절	간편하고 신속함
금형 재료	일본산 수입 금형 재료 및 고강도 크롬강
표면 처리	친환경 전기도금 및 베이킹 페인트 처리
장비 치수	약 L420 mm × W280 mm × H510 mm
장비 중량	약 100 kg