

Plc 제어식 프로그래밍 가능 박막 증착용 딥 코팅기

품목 번호: TB13



소개

1~200 mm/min 속도, 프로그래밍 가능한 침지, 건조 및 사이클 설정, 컴팩트한 설계, CE 인증, 선택 사양인 정온 건조 기능을 갖춘 PLC 제어식 딥 코팅기로, 정밀한 실험실 박막 성장과 다양한 연구 및 산업 응용 분야에서 신뢰성 있고 반복 가능한 공정 제어 및 간편한 조작을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
졸-겔 박막 연구	프로그래밍된 움직임과 유지 시간을 사용하여 액상 졸-겔 코팅 소재에 시료를 수직으로 침지하고 인출합니다.	조성 및 공정 연구를 비교할 수 있도록 반복 가능한 증착 조건을 제공합니다.
배터리 및 첨단 소재 연구	기능성 소재와 표면층을 연구하는 실험에서 사용되는 시료 기판에 대한 제어된 코팅 실험을 지원합니다.	소규모 연구 작업 흐름을 위해 프로그래밍 가능한 코팅 및 건조 순서를 제공합니다.
광학 및 기능성 표면 개발	표면 특성, 박막 두께 또는 기능성 층과 관련된 탐색 연구를 위해 적절한 크기의 시료에 액상 박막을 도포합니다.	인출 속도, 침지 시간 및 사이클 횟수를 체계적으로 변경할 수 있습니다.
세라믹 및 재료과학 실험실	세라믹 코팅, 소재 계면 및 액상 박막 형성 연구 중 시료를 처리합니다.	컴팩트한 실험실 플랫폼에서 제어된 수직 움직임을 제공합니다.
대학 교육 실험실	딥 코팅, 침지 시간 설정, 인출 거동 및 박막 성장을 시연할 수 있는 접근성 높은 방법을 제공합니다.	간단한 터치스크린 조작으로 학생과 신규 작업자가 설정된 절차를 쉽게 수행할 수 있습니다.
연구기관 공정 개발	액상 소재, 기판 및 공정 매개변수의 실험실 규모 비교를 위해 반복 가능한 코팅 프로그램을 실행합니다.	실험 배치 간 수동 조작 편차를 줄입니다.
산업용 실험실 시험	기업 연구 및 품질 실험실에서 소형 시료 코팅 시험과 예비 공정 평가를 지원합니다.	대형 생산 규모 시스템 없이도 프로그래밍 가능한 작동을 제공합니다.

사양 범주	매개변수	값
제품 식별	제품명	TB13 PLC 제어식 프로그래밍 딥 코팅기
설치 조건	최대 작동 고도	1000 m 미만
설치 조건	주변 온도	25°C ± 15°C
설치 조건	상대 습도	55% Rh ± 10% Rh
유틸리티	급수	필요 없음
유틸리티	전원 공급	AC 220 V, 50 Hz
유틸리티	접지	양호한 접지 필요
유틸리티	가스 공급	필요 없음
유틸리티	환기 장비	필요 없음

사양 범주	매개변수	값
작업대 요구 사항	권장 작업대 크기	800 mm x 600 mm x 700 mm
작업대 요구 사항	최소 작업대 하중 용량	200 kg 초과
전기 사양	정격 전압	220 V
전기 사양	전력	50 W
동작 제어	인출 속도	1 mm/min-200 mm/min
코팅 공정	유효 침지 길이	60 mm
시간 제어	침지 시간 설정	1-999 s
시간 제어	건조 시간 설정	1-999 s
사이클 제어	리프팅 사이클 횟수	1-20 cycles
하중 용량	리프팅 하중	≤100 g
시료 호환성	시료 크기	75 mm x 25 mm x 2.5 mm
물리적 치수	장비 크기	320 mm x 260 mm x 560 mm
물리적 치수	중량	17 kg
인터페이스 및 규정 준수	작동 인터페이스	컬러 터치스크린
인터페이스 및 규정 준수	인증	CE 인증
선택 사양	정온 건조	필요 시 선택 사양인 정온 건조 옵션 제공