금속 전극 시트 다이 커팅기

품목 번호: MQ10

소개

배터리 양극 및 음극용 정밀 금속 전극 시트 다이 커팅기는 안정적인 치수, 낮은 버(burr), 적외선 위치 지정 및 안전한 공압 작동을 제공하며, 다양한 셀 형식에 맞춘 맞춤형 툴링을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 R&D 전극 준비	전극 재료가 블랭킹 준비가 된 후 프로토타입 셀 개발을 위한 양극 및 음극 전극 시트를 커팅합니다.	12마이크로미터 이하의 버와 에지 붕괴가 없는 제어된 시트 형상.
셀 형식 개발	형식 평가 중 다양한 배터리 크기에 맞는 전극 블랭크를 준비하기 위해 고객이 설계한 다이 형상을 사용합니다.	맞춤형 툴링으로 프로젝트별 전극 치수 및 형상 지원.
실험실 셀 조립	배터리 연구 실험실에서 후속 조립 작업 전에 전극 조각을 생산합니다.	직접 로드, 위치 지정, 듀얼 시작, 커팅 및 제거 워크플로우로 반복 가능한 준비 지원.
파일럿 라인 전극 샘플링	공정 점검 및 개발 단계 평가를 위한 정의된 전극 샘플을 생성합니다.	안정적인 펀칭 치수로 반복적인 사이클 전반에 걸쳐 비교 가능한 샘플 형식 유지.
양극 시트 처리	정밀 오목 및 볼록 금속 다이 구성을 사용하여 캐소드 시트 블랭크를 형성합니다.	정밀 가이드 커팅으로 일관된 성형 에지 및 치수 지원.
음극 시트 처리	실험실 및 파일럿 배터리 워크플로우를 위한 애노드 시트 블랭크를 형성합니다.	적외선 위치 지정 장치가 각 커팅 사이클 전 정확한 재료 배치를 지원.
맞춤형 배터리 부품 시험	연구 프로그램에서 사용 가능한 커팅 영역 내의 비표준 외곽선이나 크기가 필요할 때 전극 블랭킹을 지원합니다.	고객 요구 다이 설계로 핵심 장비 변경 없이 형식 유연성 확장.

매개변수	사양
사이트 식별자	MQ10
장비 응용	배터리 양극 및 음극 전극 시트의 금속 다이 커팅 성형
다이 구성	오목 및 볼록 금속 다이
펀치 다이 재질	SKD11
커팅 방식	금속 다이 커팅 나이프 세트를 사용한 정밀 커팅
위치 지정 장치	적외선 위치 지정 장치
커팅 정확도	버 <=12μm, 에지 붕괴 없음
툴링 수명	100만 회 이상 작동 (지정된 버 수준 유지 시)
재연마 가능성	최대 10회 재연마
최대 커팅 크기	최대 L120*W100mm; 고객 요구 사항에 따라 설계 가능

매개변수	사양
커팅 효율	분당 5회
최대 실린더 압력	300kg
다이 커팅 스트로크	40mm
전원 공급	220V/50Hz
전력	0.1KW
압축 공기	0.5Mpa～0.8 Mpa
전체 치수	L480xW420xH630mm
장비 중량	110kg
안전 보호	피드 입구 안전 라이트 커튼; 듀얼 시작 버튼 안전 작동
다이 취급	편리한 다이 제거 및 설치
작동 순서	전극 시트를 다이 커팅 위치에 놓고, 듀얼 시작 버튼을 누르면 실린더가 금속 다이 커팅 나이프 세트를 아래로 구동하여 자동 커팅 후 성형된 전극 시트를 제거
외관 구조	3차원 기하학적 디자인의 판금 외관