

수동 리튬 배터리 전극 시트 권취기

품목 번호: YZ01



소개

슈퍼커패시터 원통형 및 파우치 셀 제조를 위한 수동 리튬 배터리 전극 시트 권취기로, 조절 가능한 가이드, 양방향 가변 속도 권취, 지지 롤러 및 컴팩트한 풋 페달 작동 기능을 갖추어 안정적인 실험실 전극 조립 및 반복 가능한 셀 권취 워크플로우를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 리튬 배터리 셀 제조	양극 및 음극 전극 시트를 분리막 재료와 함께 평면 셀 코어로 감습니다(해당 평면 셀 치수 범위 내).	파우치 셀 작업을 위한 평면 전극 조립체 준비 지원.
원통형 리튬 배터리 셀 제조	원통형 권취 바늘 구성을 사용하여 명시된 크기 제한까지 원통형 셀용 전극 및 분리막 재료를 감습니다.	원통형 셀 코어를 위한 전용 권취 구성 제공.
슈퍼커패시터 셀 권취	슈퍼커패시터 응용 분야를 위해 양극 및 음극 전극 시트와 분리막 재료로 권취된 셀 구조를 형성합니다.	슈퍼커패시터 전극 조립까지 장비 활용 범위 확장.
전극 권취 공정 개발	전극 권취 작업 중 재료 가이드 위치, 권취 속도, 방향 및 바늘 구성을 조절할 수 있습니다.	권취 절차 평가를 위한 제어 가능한 기계적 설정 제공.
평면 셀 코어 준비	사각형 권취 바늘 부품과 조절 가능한 사각형 바늘 폭을 사용하여 평면 셀 코어를 준비합니다.	교체 가능한 바늘 어셈블리를 통해 평면 셀 권취 요구 사항 수용.
원통형 셀 코어 준비	작은 원형 바늘을 사용하여 전극 리더를 고정하고 권취된 원통형 코어를 형성합니다.	원통형 코어 권취를 위한 정돈된 작동 순서 지원.

제품 품목 번호	매개변수	사양
YZ01	전원 공급	220V/50Hz
YZ01	전력	25W~40W
YZ01	회전 속도	0~170회전/분, 조절 가능
YZ01	적용 가능한 평면 셀 크기	길이(20~100) x 폭(20~80) x 두께(MAX30) mm; 고객 요구 사항에 따라 선택
YZ01	적용 가능한 원통형 셀	Phi35 x L90 mm 이내; 평면 셀과 원통형 셀 권취 간 전환 시 권취 바늘 교체 필요
YZ01	표준 원형 권취 바늘	Phi3 mm
YZ01	장비 치수	L550mm x 310mm x 280mm
YZ01	장비 무게	25Kg

단계	절차
셀 코어 권취	재료 가이드 채널 눈금판을 전극 시트 폭에 맞게 조절합니다. 전극 시트를 가이드 채널에 넣은 후, 전극 시트의 선단부를 권취 바늘에 배치합니다. 오른쪽 바늘을 안쪽으로 밀어 왼쪽 바늘과 맞물리게 하여 전극 시트를 고정합니다. 풋 밸브를 눌러 모터를 회전시키고 권취를 완료합니다. 권취 후 오른쪽 바늘을 밀어내고 셀 코어를 제거합니다.
원형 바늘 교체	왼쪽 원형 바늘을 베어링에 삽입하고 커플링 나사를 조입니다. 전극 시트를 배치한 다음, 오른쪽 원형 바늘을 왼쪽 원형 바늘과 맞물리게 하여 권취를 수행합니다.

단계	절차
사각형 바늘 교체	사각형 권취 바늘 부품을 베어링에 삽입하고 커플링 나사를 조입니다. 간섭을 방지하기 위해 하단의 나사 두 개에서 지지 휠 브래킷을 풀어 제거합니다. 사각형 바늘 폭을 조절하려면 사각형 바늘 잠금 나사를 풀고 필요한 폭을 설정한 뒤 나사를 다시 조입니다.