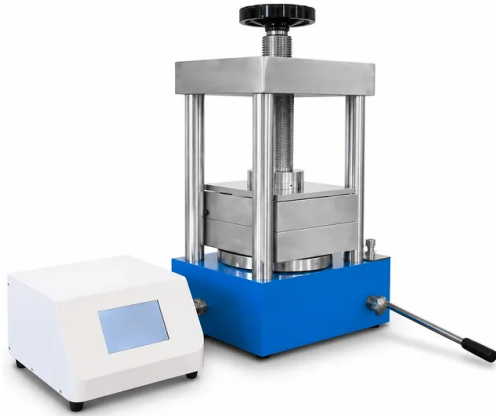


수동 실험실 핫프레스 10톤 300X300Mm 수냉식

품목 번호: XP58



소개

KINTEK 수동 실험실 핫프레스는 300x300mm 가열 플라텐과 통합 수냉식 시스템으로 빠른 온도 사이클링과 정밀한 10톤 압력을 제공합니다. 복합재 성형, 폴리머 필름, 배터리 라미네이션 및 고급 연구 응용 분야에 이상적입니다. 견고한 구조로 신뢰할 수 있는 성능을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
복합재료 성형	제어된 온도와 압력 하에서 섬유 강화 프리프레그(예: 유리섬유, 탄소섬유)를 평판이나 형상으로 프레스.	균일한 가열과 대형 플라텐 영역으로 기공을 최소화하고 결함 없는 고결을 보장합니다.
폴리머 필름 생산	열가소성 수지(PE, PP, 특수 폴리머)로부터 원하는 두께를 얻기 위해 플라텐 사이에서 핫 프레스하여 박막 제조.	최대 300×300 mm 크기까지 일관된 두께와 표면 마감을 달성합니다.
배터리 구성 요소 라미네이션	파우치 셀, 연료전지 막 전극 집합체(MEA) 또는 전극 스택을 정밀한 열 및 기계적 제어로 라미네이션.	수냉식은 빠른 냉각을 가능하게 하여 민감한 전기화학적 계면과 층의 무결성을 보존합니다.
종이 및 직물 라미네이트	복합 재료 또는 포장 기질 연구를 위해 열과 압력 하에서 종이, 부직포 또는 직물을 접합.	균일한 압력 분배로 주름과 박리를 방지하여 균일한 라미네이트를 생성합니다.
제약 정제 성형	소규모 R&D 또는 품질 관리를 위해 실험실 환경에서 분말을 고체 제형으로 압축.	수동 유압 제어는 정제 경도 최적화를 위한 직접적인 느낌을 제공합니다.
세라믹 분말 성형	소결 전 세라믹 분말을 그린 바디로 일축 압축하여 균일한 밀도 분포가 필요.	대형 플라텐과 안정적인 압력이 균질한 성형을 보장하여 결함을 최소화합니다.
접착제 접합 연구	항공우주 또는 자동차 응용 분야를 위해 제어된 열과 압력 하에서 접착제 필름 경화 또는 접착 강도 평가.	정밀한 온도 및 압력 프로파일을 통해 산업 조건을 정확하게 모사할 수 있습니다.
교육 및 연구 기관	재료 가공 기본 원리 교육 또는 실험 연구 수행을 위한 다목적 플랫폼 역할.	단순하고 견고한 설계와 낮은 유지보수로 공유 실험실 환경에 이상적입니다.

매개변수	사양
모델	XP58
작동 방식	수동 유압식
최대 압력	0 - 10톤 (100 kN)
온도 범위	0 - 300 °C
총 가열 출력	3600 W
플라텐 크기	300 × 300 mm
플라텐 개방 높이	100 mm
냉각 방식	통합 수냉식 채널, 외부 순환 수냉식 시스템 필요
전원 공급	220V / 50Hz (단상, ~16.4 A, 산업용 소켓 필요)

매개변수	사양
치수 (가로×세로×높이)	700 × 400 × 600 mm
순중량	260 kg