

수동 유압 핫 프레스 40톤 400X400Mm 가열판, 터치스크린 컨트롤 장착

품목 번호: XP45



소개

400x400mm 가열판, 7인치 터치스크린, 독립적 이중 영역 PID 가열, 수냉식, CE 인증을 갖춘 중대형 40톤 수동 유압 핫 프레스입니다. 연구 및 산업 응용 분야의 폴리머 시트, 배터리 전극, 복합 재료 적용에 이상적입니다. 지금 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
열가소성 플라스틱 시트 제조	가열된 폴리머 펠릿이나 성형체를 압축하여 기계적 테스트나 프로토타입 개발을 위한 PP, PE, PEEK 및 기타 열가소성 플라스틱의 대형 평평한 시트를 생산합니다.	400×400mm 가열판과 균일한 온도는 우수한 표면 마감 가진 무공(Void-free)하고 치수 안정적인 시트를 보장하여 후가공을 줄여줍니다.
복합 패널 적용	제어된 열과 압력 하에서 탄소 섬유 또는 유리 섬유 강화 에폭시 프리프레그를 경화하여 항공우주 및 자동차 경량화 연구용 강성이 높고 가벼운 패널을 형성합니다.	정밀한 온도 제어와 균일한 압력은 박리(Delamination)와 수지 풀링을 방지하여 일관된 기계적 특성을 가진 고품질 라미네이트를 생성합니다.
배터리 전극 캘린더링	리튬 이온 배터리 전극 필름을 원하는 밀도와 두께로 압착하여 금속 포일 집전체에 활물질 층을 고밀화합니다.	정확한 압력 제어와 매끄러운 가열판은 활물질 코팅을 손상시키지 않으면서 전극 무결성을 유지하여 전기적 성능과 사이클 수명을 향상시킵니다.
고체 전해질 펠릿 제조	고체 배터리 개발을 위한 고밀도 전해질 펠릿을 만들기 위해 세라믹 또는 황화 분말을 압축하며, 높은 이온 전도도를 달성하기 위해 열과 압력을 동시에 가합니다.	높은 힘 용량과 프로그래밍 가능한 가열은 일관된 펠릿 밀도를 가능하게 하며, 이는 재현 가능한 이온 전도도 측정에 중요합니다.
LTCC 그린 테이프 적용	전자 패키징 및 RF 장치용 저온 소성 세라믹(LTCC) 테이프 여러 층을 적층하며, 공기를 가두지 않고 층을 융합하기 위해 정밀한 압력과 온도가 필요합니다.	넓은 가열판 영역에 걸친 균일한 압력과 온도는 휨이나 공기 갭 없이 신뢰할 수 있는 층 접착을 보장하며, 이는 고주파 회로 무결성에 필수적입니다.
PTFE 및 불소 고분자 가공	제어된 온도에서 PTFE 필름과 실링을 성형하며, 일반적으로 원하는 결정화 및 기계적 특성을 달성하기 위해 느린 램프와 높은 압력이 필요합니다.	PID 제어가 있는 정밀한 온도 램프 및 유지 프로파일은 분해를 방지하고 최적의 재료 성능을 보장하여 엄격한 공차 요구 사항을 충족합니다.
고무 가황	열과 압력을 가하여 가교 결합을 시작함으로써 고무 화합물을 개스킷, 다이어프램 또는 테스트 플라크로 경화시킵니다.	조절 가능한 온도와 힘은 다양한 고무 배합에 맞춰 가황 사이클을 조정할 수 있게 하여 인장 강도와 탄성을 개선합니다.

매개변수	사양
모델	XP45
압력 제어	수동 유압, 2단 펌프
최대 힘	≤ 40톤 (터치스크린 디지털 판독값)
가열판 크기	400 × 400 mm (두 개의 가열 가열판)
개구부(Daylight)	150 mm
피스톤 행정	50 mm
온도 범위	0 - 300 °C, ±1 °C 정확도
가열 전력	총 6000 W (2 × 3000 W, 독립 제어)

매개변수	사양
컨트롤러	PID 프로그래밍 가능 프로필, 곡선 디스플레이 및 데이터 로깅 기능이 있는 7인치 컬러 터치스크린
냉각 방식	내부 수냉 채널 (외부 급수 장치 또는 냉각기 필요)
전원 공급	단상 AC 220 V, 50 Hz; ~28 A 작동 전류, ≥32 A 전용 차단기 필요
인증	CE 인증
치수 (대략)	680 × 550 × 950 mm
무게 (대략)	~200 kg