

## 7인치 터치스크린 및 좁은 설치 공간을 갖춘 수동 핫 프레스

품목 번호: XP20



### 소개

이 소형 수동 핫 프레스는 공간을 절약하는 290mm 너비와 직관적인 7인치 터치스크린 프로그래밍을 통해 150mm 가열판에 10톤의 압력을 전달합니다. 정밀한 온도 및 압력 제어가 가능하여 배터리 연구, 고분자 필름, 고체 전해질 프레스 작업에 이상적입니다.

### [자세히 알아보기](#)

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 캘린더링	코인 및 파우치 셀용 금속 집전체에 양극 및 음극 활물질을 프레스합니다.	정밀한 압력 제어를 통해 균일한 두께와 밀도를 구현하여 재현 가능한 셀 성능을 보장합니다.
고체 전해질 펠릿 제조	제어된 열과 압력 하에서 세라믹 또는 고분자 전해질 분말을 고밀도 펠릿으로 성형합니다.	차세대 고체 전해질 배터리를 위해 높은 이온 전도도와 기계적 안전성을 달성합니다.
고분자 필름 성형	전용 정사각형 금형 키트를 사용하여 열가소성 차단막 또는 막 연구용 100µm 이하의 필름을 생산합니다.	전체 가열판 영역에 걸쳐 편차를 최소화하면서 100마이크론 수준의 일관된 두께를 유지합니다.
복합 소재 적층	섬유 강화 고분자, 하이브리드 적층재 또는 유연 전자 소재의 다층 스택을 통합합니다.	균일한 압력 분포는 적층 구조에서 박리(delamination) 및 보이드(void) 형성을 방지합니다.
세라믹 고온 소결	옵션인 300°C 가열 모듈과 다단계 프로필을 사용하여 세라믹 또는 금속 분말 성형체를 소결합니다.	정밀한 온도 구배를 유지하면서 확산 결합을 가속화하여 고밀도 부품을 생성합니다.
공기 민감성 소재용 글로브박스 통합	불활성 분위기 내에서 리튬 금속, 황화물 전해질 또는 산소 민감성 화합물을 완전히 처리합니다.	좁은 290mm 너비로 분해 없이 표준 12인치 앞실 포트를 통과할 수 있습니다.
품질 관리 시편 제작	ASTM/ISO 방법에 따라 인장, 굽힘 또는 충격 시험용 표준화된 시편을 제작합니다.	일관된 시편 치수와 특성을 제공하여 신뢰할 수 있고 재현 가능한 시험 결과를 지원합니다.

매개변수	값
최대 압력	0 - 10.0 톤 (0 - 100 kN)
가열판 크기	150 × 150 mm
제어 패널	7인치 프로그래밍 가능 터치스크린
가열 방식	내장형 히터 이중 가열판 독립 가열
냉각 루프	내장형 수냉 채널
인증	CE 인증
새시 치수 (표준)	290 × 280 × 390 mm
순 중량	75 kg

모델	표준 (XP20)	성능 (XP20-P)	엔지니어링 노트
압력 한계	0 – 10.0 톤 (0-100 kN)	0 – 5.0 톤 (0-50 kN), 빠른 가열을 위한 강화된 히터 어레이 탑재	5톤 변형 모델은 고온 및 급속 승온이 필요한 특수 소재에 최적화되었습니다.
가열판 개구(Daylight)	50 mm	60 mm 또는 65 mm	업그레이드된 개구는 두꺼운 스테인리스 스틸 또는 고압 금형을 수용합니다.
새시 옵션	290 × 280 × 390 mm, 75 kg	280 × 240 × 380 mm, 80 kg (클래식 2024 레이아웃)	2025년형 슬림 디자인은 글로브박스 사용에 유리하며, 2024년형은 전통적인 벤치탑 설치에 적합합니다.
전기 표준	AC 220V-230V / 50Hz	AC 110V/60Hz (북미), AC 220V/60Hz (한국)	모든 변형 모델은 표준 단상 실험실 전원과 작동합니다.