

수동 핫프레스 디지털 듀얼존 가열 정밀 실험실 프레스

품목 번호: XP05



소개

최대 300°C 디지털 듀얼존 가열과 5톤 출력을 지원하는 당사의 수동 핫프레스를 만나보세요. 정밀한 실험실 프레스 적용을 위해 컴팩트한 디자인, 일체형 누수 방지 유압 시스템, 7인치 터치스크린 제어 기능을 갖추었습니다. 지금 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체전지 전해질 라미네이션	제어된 열(최대 300°C)과 균일한 압력을 가해 고체전지용 조밀하고 균열 없는 세라믹 또는 고분자 전해질 층을 제조합니다.	실시간 디지털 힘 피드백으로 과도한 가압을 방지하여 깨지기 쉬운 전해질 필름에 미세 균열이 발생하는 것을 막습니다.
고분자 멤브레인 제조	폴리이미드(PI), 폴리에스터(PET), 폴리에테르에테르케톤(PEEK)을 비롯한 다양한 열가소성 고분자 필름과 엘라스토머 시트를 핫 프레스하여 원하는 두께와 결정도를 얻습니다.	듀얼존 독립 가열로 균일한 플레텐 온도를 보장하여 필름 뒤틀림이나 물성 불균일을 유발하는 국부적 냉점을 피할 수 있습니다.
FTIR/XRF 펠릿 준비	KBr, 광물 먼지, 의약품 원료 등 미세 분말 시료를 압축하여 분광 분석용 투명하거나 조밀한 디스크로 만듭니다.	컴팩트한 디자인으로 글러브 박스 내에서 사용할 수 있으며, 수동 레버 작동으로 디스크 두께와 투명도를 정밀하게 제어할 수 있습니다.
전자 기판 라미네이션	정밀한 온도 및 압력 프로파일 하에서 다층 PCB, 플렉서블 회로, 방열판 인터페이스를 접합합니다.	균일한 압력 분포로 층간 분리와 보이드를 제거하여 전기 및 열 전도성을 개선합니다.
열가소성 복합소재 성형	프리프레그 레이어를 일체화하여 자동차 및 항공우주 프로토타이핑용 섬유 강화 열가소성 부품을 제조합니다.	다단계 온도 승압으로 탄화나 조기 경화 없이 완전한 수지 흐름과 가교 결합을 보장합니다.
제약 R&D 정제 타블렛 제조	압력과 온도를 엄격하게 제어해야 하는 열에 민감한 API를 사용한 소량 타블렛 제형을 개발합니다.	부드러운 수동 펌핑으로 점진적인 압축이 가능하며, 균일한 가열로 유효 성분이 분해되는 것을 방지합니다.
광학 필름 라미네이션	광학 렌즈나 디스플레이에 보호 필름을 접합할 때 완벽한 투명도와 간헐 기포가 없어야 하는 작업에 사용됩니다.	고평탄도 플레텐과 정밀 압력 제어로 광학 왜곡을 제거하여 클래스 A 표면 품질을 보장합니다.

사양	값
기계 및 구조적	
모델 명칭	XP05
유압 프레스력	최대 0 ~ 5.0 톤 (0 ~ 50 KN)
작동 방식	감식 리턴 밸브가 적용된 수동 레버 암 펌핑
유압 시스템 설계	일체형 통합 누수 방지 밸브 블록
소비 전력	700 W
전원 공급	AC 220V / 50Hz 단상 (110V 옵션 가능)
열 및 제어 시스템	
온도 범위	상온(RT) ~ 300.0 °C

사양	값
능동 가열 영역	100 × 100 mm (양극 산화 처리된 고품탄도 합금 플래텐)
수직 간격(테이라이트)	50 mm (최대 플래텐 개방)
사용자 인터페이스 패널	7인치 프로그래밍 가능 컬러 터치스크린 컨트롤러
열 안정성	±1.5 °C
물리적 무게 및 설치 면적	
순중량	55 Kg (단단한 강철 전도 방지 중량 베이스)
외부 치수	250 × 230 × 390 mm (가로 × 세로 × 높이)
적합 규격	CE 인증