

수동 핫프레스 디지털 이중구역 가열 정밀 실험실 프레스

품목 번호: XP05



소개

최대 300°C 디지털 이중구역 가열과 5톤 압력을 지원하는 수동 핫프레스를 만나보세요. 정밀한 실험실 프레스 작업을 위해 컴팩트한 디자인, 일체형 누수 방지 유압 시스템, 7인치 터치스크린 제어 기능을 갖추고 있습니다. 오늘 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체전해질 배터리 전해질 적층	제어된 열(최대 300°C)과 균일한 압력을 가하여 고체전해질 조밀하고 균열 없는 세라믹 또는 고분자 전해질층을 생산합니다.	실시간 디지털 힘 피드백은 깨지기 쉬운 전해질 필름에 미세 균열을 유발할 수 있는 과도한 가압을 방지합니다.
고분자 멤브레인 제조	폴리이미드(PI), 폴리에스터(PET), 폴리에테르에테르케톤(PEEK)을 포함한 다양한 열가소성 고분자 필름과 엘라스토머 시트를 핫프레스하여 원하는 두께와 결정성을 얻습니다.	이중구역 독립 가열은 균일한 플라텐 온도를 보장하여 필름 뒤튤림이나 물성 불균일을 유발하는 국소적 냉점을 방지합니다.
FTIR/XRF 펠릿 준비	KBr, 광물 먼지 또는 제약 원료와 같은 미세 분말 시료를 압축하여 분광 분석용 투명하거나 조밀한 디스크로 만듭니다.	컴팩트한 디자인으로 글러브 박스 내에서 사용할 수 있으며, 수동 레버 작동으로 디스크 두께와 투명도를 정밀하게 제어할 수 있습니다.
전자 기판 적층	정밀한 온도 및 압력 프로파일 하에서 다층 PCB, 연성 회로, 방열판 인터페이스를 접합합니다.	균일한 압력 분포는 층간 박리와 보이드를 제거하여 전기 및 열 전도성을 향상시킵니다.
열가소성 복합재 성형	프리프레그 층을 통합하여 자동차 및 항공 우주 프로토타이핑용 섬유 강화 열가소성 부품을 제조합니다.	다단계 온도 승압은 탄화나 조기 경화 없이 완전한 수지 흐름과 가교 결합을 보장합니다.
제약 R&D 정제 제작	압력과 온도를 엄격하게 제어해야 하는 열에 민감한 API를 사용하는 소량 정제 제형을 개발합니다.	부드러운 수동 펌핑으로 점진적인 압축이 가능하며, 균일한 가열은 활성 성분의 분해를 방지합니다.
광학 필름 적층	완벽한 투명도와 갭이 없어야 하는 광학 렌즈나 디스플레이에 보호 필름을 접합합니다.	고평탄도 플라텐과 정밀 압력 제어가 광학 왜곡을 제거하여 A등급 표면 품질을 보장합니다.

사양	값
기계 및 구조력	
모델 명칭	XP05
유압 프레스력	최대 0 - 5.0 톤 (0 - 50 KN)
작동 방식	감쇠 리턴 밸브가 있는 수동 레버 암 펌핑
유압 시스템 설계	일체형 통합 누수 방지 밸브 블록
소비 전력	700 W
전원 공급	AC 220V / 50Hz 단상 (110V 옵션 가능)
열 및 제어 시스템	
온도 범위	상온(RT) ~ 300.0 °C

사양	값
활성 가열 영역	100 × 100 mm (양극 산화 처리된 고품탄도 합금 플라텐)
수직 간격 (데이라이트)	50 mm (최대 플라텐 개방)
사용자 인터페이스 패널	7인치 프로그래밍 가능 컬러 터치스크린 컨트롤러
열 안정성	±1.5 °C
물리적 질량 및 설치 공간	
순 중량	55 Kg (단단한 강철 전도 방지 중량 베이스)
외부 치수	250 × 230 × 390 mm (가로 × 세로 × 높이)
적합성 표준	CE 인증