

# 수동 가열 유압 프레스 300X300Mm 플래튼 40톤 힘 4.4 Mpa 독립 듀얼존 Pid 온도 제어

품목 번호: XP49



## 소개

300x300 mm 플래튼, 40톤 힘, 4.4 MPa, 300°C까지 독립 듀얼존 PID 온도 제어를 갖춘 수동 가열 유압 프레스입니다. 고분자 필름, 복합재 및 유연 소자 적층에 이상적입니다. 견적을 요청하세요.

## 자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
고분자 및 공학 플라스틱	PE, PP, PTFE 및 광학 등급 고분자 필름의 고품질도 적응 및 성형. 디스플레이 및 포장 응용 분야에서 0.05 mm 이내의 두께 공차를 달성합니다.	제어된 온도와 압력 하에서 뛰어난 표면 조도와 정밀한 두께 균일성을 제공합니다.
복합재 성형	섬유 강화 플라스틱(FRP) 및 탄소 섬유/에폭시 프리프레그의 핫프레스 경화. 진공 배 교환 설계는 보이드가 없는 적층 패널을 가능하게 합니다.	제어된 경화 사이클은 항공우주 및 자동차 프로토타이핑에 적합한 고강도, 보이드 없는 복합재를 생산합니다.
유연 전자 및 적층	연성 인쇄 회로 기판(FPC) 기판 및 연료 전지용 막 전극 어셈블리(MEA)의 다층 정밀 적층. 미세한 층을 최소 오정렬로 처리합니다.	균일한 압력과 일관된 열 접촉은 민감한 층을 보호하여 수율과 성능을 향상시킵니다.
분말 야금 및 세라믹	특수 세라믹 그린 테이프(LTCC) 및 세라믹 기지 복합재의 보조 온간 프레스 적층.	균일한 온도와 중간 압력은 균열 없이 균일한 층 접착을 보장하며, 이는 다층 전자 기판에 매우 중요합니다.
실험실 시료 준비	FTIR 및 XRF와 같은 분석 기술을 위한 시험편, 펠릿 및 핀 준비. 재현 가능한 시료 품질을 위한 일관된 압축을 제공합니다.	다양한 공구 호환성과 정확한 파라미터 제어는 표준 방법에 대한 재현 가능한 시료 준비를 보장합니다.
배터리 연구	리튬 및 차세대 배터리를 위한 전극 재료, 고체 전해질 층 및 셀 조립체의 압축. 통합 가열은 전해질 분포를 돕습니다.	제어된 온도 하에서 첨단 배터리 부품의 가공을 가능하게 하여 성능 및 안전 테스트를 향상시킵니다.
접착제 본딩 및 적층	제조에서 적용 구조의 핫멜트 접착제 본딩. 프로그램 가능한 온도 프로파일은 산업 공정을 모방합니다.	본딩 파라미터에 대한 정밀한 제어는 규모 확대 및 품질 보증을 위한 최적화를 가능하게 합니다.
제약 정제 압축	R&D 규모의 정제 및 약물 제형 생산; 압축 균질성 테스트.	소규모 개발을 위한 컴팩트하고 크린룸 호환적인 풋프린트와 신뢰할 수 있는 압력 생성을 제공합니다.

파라미터	사양	비고
모델	XP49	원래 모델 코드: PCH-40T3030 / 구 코드: PCSM-40T3030
구동 / 압력 제어	수동 유압	레버 작동식, 안전하고 에너지 효율적
작동력 범위	0 - 40 톤	포인트 압력 게이지로 표시
최대 플래튼 표면 압력	≤ 4.4 MPa (약 44 bar)	정확한 물리적 계산 기반; 부드럽고 균일
플래튼 유효 크기	300 × 300 mm	이중 가열 플래튼
최대 작동 온도	0 - 300 °C	온도 정확도: ±1 °C

파라미터	사양	비고
총 가열 전력	3500 W	독립 듀얼존 가열 제어
온도 제어 방식	PID 컨트롤러	정밀 조절, 오버슛 방지
플래튼 냉각 방식	수냉식	내장 냉각 채널; 펌프 오일 쉘 보호
전원 공급 요구 사항	단상 AC 220 V, 50 Hz	작동 전류 약 16 A; 전용 16 A 차단기/소켓 권장
치수	약 700 × 400 × 600 mm (높이×길이×너비)	보정된 치수
순중량	280 kg	강성 4주 / 두꺼운 강판 구조