

수동 배터리 셀 핫 프레스 평탄화 성형기

품목 번호: RB07



소개

수동 배터리 셀 핫 프레스 평탄화 성형기는 1T의 조절 가능한 압력과 250°C의 가열 기능을 제공하여 권취형 셀의 두께를 일정하게 유지하고, 반발력을 줄이며, 안전한 케이싱 삽입과 신뢰할 수 있는 리튬 배터리 생산을 가능하게 합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
권취형 리튬 이온 셀 마감	권취 후, 셀을 하우징에 넣기 전에 권취된 셀을 열로 평탄화합니다.	완성된 셀 두께의 일관성을 높이고 케이싱 삽입을 용이하게 합니다.
배터리 파일럿 라인 공정 개발	셀 공정 개발 중 온도, 압력 및 가압 시간 조합을 평가합니다.	조절 가능한 성형 조건으로 실용적인 매개변수 최적화를 지원합니다.
셀 두께 일관성 제어	권취된 셀에 제어된 플레이트 압력을 가하여 외부 프로파일을 안정화합니다.	완성된 셀 간의 두께 편차를 줄이는 데 도움이 됩니다.
셀 반발력 감소	권취된 셀을 가열 및 압축하여 정의된 열 및 압력 조건 하에서 안정적으로 성형합니다.	후속 조립 작업을 복잡하게 만들 수 있는 셀 탄성을 줄입니다.
케이싱 삽입 준비	배터리 제조 워크플로우에서 하우징 설치 전 권취된 셀을 컨디셔닝합니다.	성형 공정에서 설명한 대로 셀 로딩 중 단락 위험을 낮추는 데 도움이 됩니다.
실험실 배터리 R&D	연구 및 검증 작업에서 권취형 셀 포맷에 대한 제어된 열 평탄화 시험을 수행합니다.	컴팩트한 단일 스테이션 설계로 대규모 설치 공간 없이 전용 공정 도구를 제공합니다.
소량 셀 생산	자동 또는 반자동 작업을 사용하여 개별 셀의 반복적인 열 성형을 수행합니다.	조정을 위한 수동 기능을 유지하면서 작동 편의성을 향상시킵니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	RB07
장비 유형	수동 배터리 셀 핫 프레스 평탄화 성형기
주요 응용 분야	권취 후, 케이싱 삽입 전 권취된 배터리 셀의 열 평탄화 및 성형
작동 원리	온도 컨트롤러와 열전대가 가열 튜브를 제어하여 가압 템플릿으로 열을 전달; 실린더가 상하 템플릿을 셀에 압착하여 온도와 압력 하에서 안정적으로 성형
전원 공급 장치	AC220V/50Hz
전력	1.5KW
공기 공급원	0.5Mpa~0.8Mpa
핫 프레스 영역	200x200mm
압력	1T 압력 조절 가능
압력 조절	압력 조절 밸브를 통해 상부 및 하부 작업대 압력 조절 가능
온도 제어 정확도	±2°C
가열 온도	실온~250°C 조절 가능
온도 표시	현재 값 및 설정값 LCD 표시

매개변수	사양
온도 설정	온도 컨트롤러 패널 버튼을 통해 조절 가능
핫 프레스 시간	조절 가능
플래튼 평행도	0.05 이내
워크스테이션 구성	단일 스테이션
가열 / 플래튼 구조	가열 튜브가 가압 템플릿으로 열 전달; 작업대 표면은 열 전달 성능이 우수한 고품질 소재 사용
작동 방식	실린더 구동 상부 핫 프레스 템플릿
제어 모드	자동 및 반자동 제어; 조정을 위한 수동 기능
안전 장치	라이트 커튼 보호 장치
알람 기능	온도 이상 알람
장비 중량	약 80Kg
전체 치수	L350xW320xH550mm
외관 디자인	기하학적 관금 디자인