

폴리머 및 파우치형 리튬 배터리를 위한 수동 알루미늄-플라스틱 필름 성형기

품목 번호: RB12



소개

폴리머 및 파우치형 리튬 배터리 생산을 위한 수동 알루미늄-플라스틱 필름 성형기입니다. 1-30mm의 조절 가능한 인장 깊이, 공압-유압식 힘, 이중 버튼 제어, 안전 라이트 커튼, 4초 미만의 빠른 성형 주기를 결합하여 실험실 패키징 준비 및 반복 가능한 알루미늄 라미네이트 연신에 최적화되어 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 리튬 배터리 파우치 준비	미리 절단된 알루미늄-플라스틱 필름을 금형 정의 캐비티로 성형하여 폴리머 리튬 배터리 패키징을 수행합니다.	선택한 금형에 맞는 파우치 형상을 생산합니다.
소프트팩 리튬 배터리 개발	소프트팩 리튬 배터리 셀 개발 워크플로우를 위한 알루미늄-플라스틱 필름 연신을 지원합니다.	실험실 셀 패키징 준비를 위한 수동 성형 단계를 제공합니다.
배터리 R&D 샘플 제작	연구자가 후속 셀 조립 단계 이전에 성형된 라미네이트 패키징 부품을 준비할 수 있도록 합니다.	400*300 또는 500*400mm 알루미늄-플라스틱 필름 규격을 수용합니다.
파일럿 규모 파우치 셀 패키징	소량 및 파일럿 패키징 활동을 위한 반복 가능한 금형 폐쇄 공정을 제공합니다.	4초 미만의 공기압 작동 주기를 사용합니다.
맞춤형 셀 형상 평가	금형 정의 연신 프로파일을 사용하여 다양한 셀 설계와 관련된 패키징 형태를 지원합니다.	금형을 통해 성형 모양을 변경할 수 있습니다.
딥 드로우 파우치 캐비티 준비	대형 구성 모델에서 제어된 알루미늄-플라스틱 필름 연신 깊이가 필요한 응용 분야를 지원합니다.	1-30mm의 지정된 조절 가능 깊이 범위를 제공합니다.
배터리 실험실 공정 개발	파우치 셀 공정 개발의 일환으로 알루미늄-플라스틱 필름 성형을 평가하기 위한 실용적인 수동 스테이션을 제공합니다.	이중 버튼 시작 및 안전 라이트 커튼이 성형 작업을 지원합니다.

매개변수	RB12-400	RB12-500
주요 구조용 강철 부품	45# 강철, 전기도금 처리	45# 강철, 전기도금 처리
상하부 플레이트 두께	30-40mm	58mm
알루미늄-플라스틱 필름 크기	400*300	500*400mm
상하부 플레이트 평행도	<=0.15mm	<=0.15mm
기계 공기압 작동 주기	4초 미만	4초 미만
구성된 전원 공급 장치	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
전력	0.8KW	0.2KW
장비 중량	약 1톤	약 1.6톤
장비 치수	800*760*1900mm	870*670*2000mm

매개변수	RB12-400	RB12-500
안전 보호	안전 라이트 커튼 및 이중 버튼 시작 보호	안전 라이트 커튼 및 이중 버튼 시작 보호
공압-유압 증압 실린더	5톤; 고객 요구 사항에 따른 압력 크기	15톤; 고객 요구 사항에 따른 압력 크기
알루미늄-플라스틱 필름 연신 모양	금형에 의해 결정; 깊이 조절 가능	금형에 의해 결정; 깊이 조절 가능 1-30mm
작동 방법	절단된 필름을 금형에 넣고; 양쪽 시작 버튼을 누름; 금형 닫힘; 버튼을 놓음; 금형이 열리며 연신 완료	절단된 필름을 금형에 넣고; 양쪽 시작 버튼을 누름; 금형 닫힘; 버튼을 놓음; 금형이 열리며 연신 완료