

수냉식 및 250X350Mm 직사각형 가열판을 갖춘 수동 30톤 가열 실험실 프레스 (재료 압축용)

품목 번호: XP11



소개

4800W 급속 가열, 수냉 시스템, 250×350mm 직사각형 가열판, 7인치 터치스크린 컨트롤러를 갖춘 중대형 30톤 수동 유압 핫 프레스입니다. 정밀한 페루프 온도 제어를 통해 고급 재료 연구, 폴리머 성형 및 고체 상태 압축에 이상적입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고급 폴리머 성형	열가소성 수지, 열경화성 수지 및 엘라스토머를 직사각형 시트나 시험편으로 압축 성형합니다.	균일한 가열과 고압력은 기공이 없고 치수적으로 안정적인 부품을 보장합니다.
복합 재료 제조	섬유 강화 복합 재료, 프리프레그 및 라미네이트의 적층 및 밀화(consolidation).	넓은 가열판 면적과 제어된 열 경화 사이클은 계면 결합 및 기계적 특성을 향상시킵니다.
고체 전지 전극 프레스	차세대 배터리용 분말 기반 전극 및 고체 전해질의 압축.	고톤수는 원하는 밀도를 달성하고, 정밀한 온도 제어는 민감한 재료의 열화를 방지합니다.
열가소성 성형	가열된 열가소성 시트를 3D 형상으로 프레스 성형.	급속 가열 및 프로그래밍 가능한 냉각은 효율적인 사이클 시간과 정확한 복제를 가능하게 합니다.
세라믹 라미네이션	세라믹 그린 테이프 또는 기판의 적층 및 치밀화.	균일한 압력 분포와 마이크로 수준의 평행성은 균열 없는 라미네이션을 보장합니다.
박막 라미네이션	다층 폴리머 필름 또는 막의 핫 프레스.	수냉 시스템은 층을 빠르게 안정화하여 열 변형을 방지합니다.
연구 및 프로토타이핑	가변 압력, 온도 프로파일 및 시료 크기가 필요한 일반 재료 과학 연구.	유연한 터치스크린 프로그래밍과 견고한 구조는 다양한 실험 프로토콜을 수용합니다.
배터리 연구 조립	제어된 열 하에서 코인 셀, 파우치 셀 및 구성 요소 스택의 프레스.	높은 정밀도와 재현성은 에너지 저장 기술 개발을 지원합니다.

매개변수	값
모델 번호	XP11
압축 톤수 범위	0.0 - 30.0 미터 톤 (0 - 300 KN)
유압 구동	2단 고효율 수동 펌프 (저압 단계: 대변위; 고압 단계: 미세 압력 제어)
최대 가열판 개구	50 mm
가열판 유효 면적	250 × 350 mm (정밀 연마된 직사각형 합금 가열판)
프레임 구조	보강 이중 포스트 거대(Gantry); 극한 강성을 위한 230 kg 무게

매개변수	값
------	---

온도 제어 범위	0.0 °C ~ 300.0 °C (프로그래밍 가능한 다중 구간 램프)
총 가열 전력	4800 W (상하 가열판에 내장된 이중 고밀도 히터)
컨트롤러 인터페이스	7인치 컬러 정전식 터치스크린 (온도 및 압력 HMI)
냉각 시스템	빠른 분리 포트가 있는 내장형 가열판 수냉 루프
전력 공급	AC 220V - 230V / 50Hz, 단상
필요 전류	전용 32A 라인 (CEE 32A 블루 플러그 또는 배선 연결; 표준 10A/16A 소켓 사용 금지)

매개변수	값
순 중량	230 Kg
외부 치수 (W×D×H)	458 × 473 × 466 mm
설치 요구 사항	중대형 보강 강재 작업대 또는 콘크리트 받침대; 표준 책상에는 부적합
가열판 중심 정렬 규칙	편심 하중 손상을 방지하기 위해 시료를 기하학적 중심에 배치해야 함
인증	CE 인증
보증 기간	12 개월