

리튬 배터리 전극 시트 수동 슬라이팅 머신

품목 번호: FQ06



소개

수동 리튬 배터리 전극 시트 슬라이팅 머신은 롤 나이프 툴링, 안정적인 피딩, 콤팩트한 설치 및 실험실 전극 처리 워크플로우에서의 신뢰할 수 있는 작동을 통해 폴리머 셀 제조를 위한 5-480mm의 정밀 절단을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 리튬 배터리 전극 준비	대형 양극 또는 음극 폴리머 리튬 배터리 전극 시트를 후속 셀 제조 작업을 위해 더 작은 조각으로 슬라이팅합니다.	설치된 나이프 다이 배열을 통해 선택된 전극 스트립 폭을 생산합니다.
파우치 셀 R&D 워크플로우	실험실 파우치 셀 개발 및 공정 시험에 사용되는 코팅된 시트에서 전극 스트립을 준비합니다.	최대 400mm 슬라이팅 크기까지 시트에서 반복 가능한 준비를 지원합니다.
배터리 파일럿 라인 샘플 처리	스트립 치수를 평가하고 개발 배치를 준비할 때 수동으로 공급되는 전극 재료를 처리합니다.	다양한 시험 요구 사항을 위해 5-480mm 슬라이팅 폭 범위를 제공합니다.
대학 배터리 연구	학술 실험실에서 실험용 리튬 배터리 셀 제조를 위해 전극 시트를 처리할 수 있게 합니다.	콤팩트한 크기로 연구 장비 구역에 장치를 통합하기 쉽습니다.
전극 형식 개발	팁이 재료 레이아웃 및 셀 형식 요구 사항을 평가하는 동안 전극 시트를 목표 폭으로 절단합니다.	나이프 다이 기반의 폭 선택은 형식 준비에 대한 직접적인 기계적 접근 방식을 제공합니다.
배터리 재료 실험실 운영	전극 시트 준비와 후속 조립 작업 사이의 전극 슬라이팅 단계를 지원합니다.	입구 위치 결정 및 수동 피딩은 작업자에게 정의된 재료 진입 기준을 제공합니다.
제어된 스트립 샘플 준비	실험실 평가 및 제조 작업을 위해 더 큰 시트에서 더 작은 전극 조각을 생산합니다.	상하 회전 나이프가 정렬 및 간격 조절 후 재료를 분리합니다.

매개변수	사양
사이트 항목 번호	FQ06
장비 구성	프레임 섹션, 기계 본체 섹션, 피딩 섹션, 수취 섹션, 변속 섹션, 슬라이팅 나이프 다이 섹션
용도	리튬 배터리 전극 제조 중 폴리머 리튬 배터리 전극 시트 슬라이팅
최대 전극 시트 슬라이팅 크기	400 mm
슬라이팅 폭	5-480 mm
장비 작동 속도	10 m/min
슬라이팅 속도	8 m/min
전원 공급 장치	220V 접지 보호
전원 공급 주파수 및 전압	50 Hz, AC220V
정격 전력	0.5 kW

매개변수	사양
구동 모터	0.37 kW AC 비동기 모터
감속 기어박스 비율	1:40
전기 보호 장치	DZ47-15 보호 장치
푸시 버튼 스위치	T3SN-310 유형
표시등	20 V, 직경 22 mm
주변 온도	0-45°C
주변 습도	40-80%
전체 치수	740 mm (L) x 620 mm (W) x 740 mm (H)
무게	약 250 kg
피딩 방식	입구 보드 위치 결정 플레이트를 이용한 수동 피딩
절단 방식	상하 회전 나이프 다이
스트립 폭 결정	상하 나이프 다이 세트에 의해 결정
나이프 설정 요구 사항	작동 전 상하 나이프 다이 정렬 및 나이프 간격 조절
나이프 맞물림 설정	전극 시트가 완전히 절단될 때까지 조절
작동 순서	시작 버튼 누름; 모터 구동 회전 나이프가 안정적인 동일 속도에 도달하도록 함; 정렬된 전극 시트 공급; 가장자리 트리밍 즉시 제거
정지 작동	종료 또는 재료 대기 중 정지 버튼을 눌러 기계 정지
설치 요구 사항	장비를 올바른 위치에 배치하고 수평 유지
시작 전 청소 요구 사항	장비 청소; 상하 나이프 다이 사이에 이물질이 없는지 확인
기어박스 오일 서비스 주기	3개월마다 1회 교체
기어박스 오일 사양	46번 기어 오일
일반 윤활 요구 사항	기계에 항상 그리스가 유지되도록 함
변속 기어 윤활	윤활 그리스를 정기적으로 보충
패스너 점검	자주 움직이는 위치의 나사를 정기적으로 점검
청소 제한	독성 화학 시약으로 기계 본체나 나이프를 청소하지 말 것
유휴 보관 요구 사항	장기간 사용하지 않을 경우 메인 전원 스위치를 끄십시오
나이프 다이 보관	사용하지 않는 나이프 다이는 건조한 환경의 전용 나이프 다이 랙에 수직으로 보관; 표면을 오일 페이퍼로 감쌀 것