

리튬 배터리 전극 시트 수동 슬라이팅 머신

품목 번호: FQ06



소개

수동 리튬 배터리 전극 시트 슬라이팅 머신은 롤 나이프 툴링, 안정적인 공급, 컴팩트한 설치 및 실험실 전극 처리 워크플로우에서의 신뢰할 수 있는 작동을 통해 폴리머 셀 제조를 위한 5-480mm의 정밀한 절단을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 리튬 배터리 전극 준비	대형 양극 또는 음극 폴리머 리튬 배터리 전극 시트를 후속 셀 제조 작업을 위해 더 좁은 조각으로 슬라이팅합니다.	설치된 나이프 다이 배열을 통해 선택된 전극 스트립 폭을 생산합니다.
파우치 셀 R&D 워크플로우	실험실 파우치 셀 개발 및 공정 시험에 사용되는 코팅된 시트에서 전극 스트립을 준비합니다.	최대 400mm 슬라이팅 크기의 시트에서 반복 가능한 준비를 지원합니다.
배터리 파일럿 라인 샘플 처리	스트립 치수를 평가하고 개발 배치를 준비할 때 수동으로 공급되는 전극 재료를 처리합니다.	다양한 시험 요구 사항을 위해 5-480mm 슬라이팅 폭 범위를 제공합니다.
대학 배터리 연구	학술 실험실에서 실험용 리튬 배터리 셀 제조를 위한 전극 시트를 처리할 수 있게 합니다.	컴팩트한 치수로 연구 장비 구역에 장치를 통합하는 데 도움이 됩니다.
전극 형식 개발	팁이 재료 레이아웃과 셀 형식 요구 사항을 평가하는 동안 전극 시트를 목표 폭으로 절단합니다.	나이프 다이 기반의 폭 선택은 형식 준비에 대한 직접적인 기계적 접근 방식을 제공합니다.
배터리 재료 실험실 작업	전극 시트 준비와 하위 조립 작업 사이의 전극 슬라이팅 단계를 지원합니다.	입구 위치 결정 및 수동 공급은 작업자에게 정의된 재료 진입 기준을 제공합니다.
제어된 스트립 샘플 준비	실험실 평가 및 제조 작업을 위해 더 큰 시트에서 더 작은 전극 조각을 생산합니다.	상하 로터리 나이프가 정렬 및 간격 조정 후 재료를 분리합니다.

매개변수	사양
현장 품목 번호	FQ06
장비 구성	프레임 섹션; 기계 본체 섹션; 공급 섹션; 수취 섹션; 변속 섹션; 슬라이팅 나이프 다이 섹션
용도	리튬 배터리 전극 제조 중 폴리머 리튬 배터리 전극 시트 슬라이팅
최대 전극 시트 슬라이팅 크기	400 mm
슬라이팅 폭	5-480 mm
장비 작동 속도	10 m/min
슬라이팅 속도	8 m/min
전원 공급 장치	220V 접지 보호
전원 공급 주파수 및 전압	50 Hz, AC220V
정격 전력	0.5 kW

매개변수	사양
구동 모터	0.37 kW AC 비동기 모터
감속 기어박스 비율	1:40
전기 보호 장치	DZ47-15 보호 장치
푸시 버튼 스위치	T3SN-310 유형
표시등	20 V, 직경 22 mm
주변 온도	0-45°C
주변 습도	40-80%
전체 치수	740 mm (L) x 620 mm (W) x 740 mm (H)
무게	약 250 kg
공급 방법	입구 보드 위치 결정 플레이트를 사용한 수동 공급
절단 방법	상하 로터리 나이프 다이
스트립 폭 결정	상하 나이프 다이 세트에 의해 결정됨
나이프 설정 요구 사항	작동 전 상하 나이프 다이를 정렬하고 나이프 간격을 조정하십시오
나이프 맞물림 설정	전극 시트가 완전히 절단될 때까지 조정하십시오
작동 순서	시작을 누르고 모터 구동 로터리 나이프가 안정적인 동일 속도에 도달하게 한 후, 정렬된 전극 시트를 공급하고, 가장자리 트리밍을 즉시 제거하십시오
정지 작동	종료 또는 재료 대기 중에는 정지를 눌러 기계를 멈추십시오
설치 요구 사항	장비를 올바른 위치에 놓고 수평을 유지하십시오
시작 전 청소 요구 사항	장비를 청소하고 상하 나이프 다이 사이에 이물질이 없는지 확인하십시오
기어박스 오일 서비스 주기	3개월마다 1회 교체
기어박스 오일 사양	46번 기어 오일
일반 윤활 요구 사항	항상 기계에 그리스를 사용할 수 있도록 유지하십시오
변속 기어 윤활	윤활 그리스를 정기적으로 보충하십시오
패스너 검사	자주 움직이는 위치의 나사를 정기적으로 검사하십시오
청소 제한	독성 화학 시약으로 기계 본체나 나이프를 청소하지 마십시오
유휴 보관 요구 사항	장기간 사용하지 않을 때는 메인 전원 스위치를 끄십시오
나이프 다이 보관	사용하지 않는 나이프 다이는 건조한 환경의 전용 나이프 다이 랙에 수직으로 보관하고, 표면을 오일 페이퍼로 감싸십시오