

파우치형 리튬 배터리 패키징용 선형 상단 및 측면 실링기

품목 번호: RB26



소개

듀얼 탭 파우치형 리튬 배터리를 위한 선형 상단 및 측면 실링기로, 서보 고정구 이송, 조절 가능한 온도 제어, 정밀 실링, 자동 안전 보호 기능 및 반복 가능한 패키징 작업을 위한 4 PPM의 생산성을 결합했습니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
듀얼 탭 파우치형 리튬 배터리 패키징	셀을 성형된 알루미늄-플라스틱 필름 하우징에 삽입한 후, 두 개의 탭이 나오는 파우치 셀에 대해 상단 실링 및 한쪽 측면 실링 시퀀스를 수행합니다.	필요한 실링 스테이션을 하나의 선형 고정구 이송 공정으로 통합합니다.
파우치 셀 상단 실링	실린더 제어식 실링 헤드를 사용하여 선택된 작업에 따라 듀얼 상단 실링 또는 단일 상단 실링을 생성합니다.	조절 가능한 온도와 시간으로 정밀한 상단 실링 실행을 지원합니다.
파우치 셀 측면 가장자리 실링	고정구를 상단 실링 위치에서 측면 실링 위치로 이송하여 한쪽 측면 실링을 완료합니다.	고정구 복귀 전 상단 실링에서 측면 실링까지 정의된 시퀀스를 유지합니다.
알루미늄-플라스틱 필름 하우징 조립	성형된 필름을 고정구에 배치하고 셀을 필름 하우징에 넣는 수동 로딩 워크플로우를 지원합니다.	고정구 위치 결정 및 압력판 클램핑이 실링 전 패키지 구성을 돕습니다.
배터리 파일럿 라인 공정 개발	사용자가 알람, 수동 및 자동 기능을 관찰하면서 실링 온도, 보정 및 실링 시간을 설정할 수 있습니다.	제어된 패키징 시험을 위한 조절 가능한 공정 파라미터를 제공합니다.
반복 가능한 파우치 셀 생산 주기	정의된 작동 루프 내에서 로딩, 고정구 클램핑, 실링, 복귀 및 수동 언로딩을 반복합니다.	생산량 통계와 함께 4 PPM의 정격 장비 용량을 지원합니다.

파라미터	사양
현장 식별자	RB26
장비 기능	듀얼 탭 파우치형 리튬 배터리를 위한 상단 실링 및 측면 가장자리 실링 공정
적용 가능한 상단 실링 사양	50-320mm (에어백 위치 포함)
적용 가능한 측면 실링 사양	100-250mm (탭 높이 50mm 미만)
상단 실링 헤드 길이	≥320MM
측면 실링 헤드 길이	≥250MM
상단 실링 폭	8mm
측면 실링 폭	10mm
실링 치수 맞춤화	사용자가 제공한 허용 기준에 따라 실링 치수 맞춤화 가능
실링 헤드 온도	실온~260°C 조절 가능

파라미터	사양
온도 보정	설정 가능
온도 제어 정밀도	±2°C
실링 헤드 평행도 검증 방법	3중 무탄소 복사지
실링 헤드 평행도 검증 공기압	0.4~0.6Mpa
실링 헤드 평행도 검증 온도	180°C
실링 헤드 평행도 결과	압착된 실링 자국이 균일함
실링 시간	0-99.9초, 조절 가능
실링 가장자리 두께	±0.02mm
장비 용량	4PPM
전원 공급 장치	AC220V/50Hz
전력	6.8KW
압축 공기	≥0.6MPa, 15L/min (사용자 제공)
장비 중량	약 400kg
전체 치수 (길이 x 너비 x 높이)	추후 결정
스프레이 색상	국제 표준 웜 그레이 1C
상단 실링 작동	실린더 메커니즘
고정구 이송	서보 구동
상단 실링 구성	듀얼 상단 실링 또는 단일 상단 실링
제어 시스템	프로그래머블 로직 컨트롤러(PLC) 자동 제어
작업자 인터페이스	터치스크린 인간-기계 대화
온도 알람	저온 및 고온 알람
작동 모드	수동 및 자동 작동 기능
보호 기능	도어 스위치 보호 및 고정구 감지 보호
추가 기능	결함 알람 및 생산량 통계
프레임 재질	알루미늄 합금 프로파일 프레임
교체 요구 사항	해당 상단 실링 헤드, 탭 위치 결정 블록, 고정구 전환 백킹 플레이트 및 관련 부품 교체