

실험실용 공압식 배터리 전극 시트 다이 커팅기

품목 번호: MQ02



소개

실험실용 공압식 배터리 전극 시트 다이 커팅기는 배터리 연구를 위해 깨끗하고 정밀한 절단을 제공합니다. 구성 가능한 톨링, 글로브 박스 호환 공압 작동, 긴 다이 수명 및 제어된 버(burr) 성능을 갖추어 까다로운 실험실 작업 환경에서 매일 신뢰할 수 있는 전극 준비를 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 전극 프로토타이핑	실험실 셀 개발 작업 중 코팅된 양극 및 음극 시트를 제어된 전극 프로파일로 절단합니다.	±0.1mm 편칭 정확도로 반복 가능한 샘플 준비를 지원합니다.
글로브 박스 셀 조립 준비	공정 가스가 글로브 박스 분위기와 일치하는 글로브 박스 내부에서 전극 시트를 성형합니다.	밀폐된 취급 워크플로우와 호환되는 절단 작업을 유지합니다.
전극 탭 프로파일 절단	최대 L150mm 절단 길이 내에 탭이 포함된 전극 형태를 생산합니다.	한 번의 절단 작업으로 전극과 탭 형상을 성형할 수 있습니다.
배터리 재료 스크리닝	코팅된 재료 및 제형의 비교 평가를 위해 일관된 전극 시편을 준비합니다.	제어된 버 제한은 샘플 간 가장자리 품질 편차를 줄이는 데 도움을 줍니다.
연구용 파우치 셀 준비	최대 W100mm 절단 폭 내에서 더 큰 실험실용 전극 조각을 절단합니다.	연구용 셀 구성을 위한 시트 준비에 정의된 형식을 제공합니다.
코인 셀 전극 샘플 준비	조립 및 테스트 전 시트 재료로부터 정확한 모양의 작은 전극 조각을 생산합니다.	빠른 다이 교체로 R&D 중 샘플 형상 변경을 지원합니다.
대학 배터리 실험실	학술 연구 시설에서 반복 가능한 전극 준비를 위한 소형 절단 시스템을 제공합니다.	간단한 시작 밸브 작동과 작은 크기로 실용적인 공동 실험실 사용을 지원합니다.
첨단 재료 시트 가공	깨끗한 가장자리와 제어된 편칭 치수가 필요한 시트 기반 재료를 성형합니다.	4컬럼 가이드는 반복 주기 동안 안정적이고 정밀한 다이 이동을 지원합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	MQ02
공급 방식	시트 전극 공급
절단 방식	나이프 다이/템플릿을 사용한 다이 커팅
작동 과정	전극을 다이 커팅 위치에 배치; 시작 밸브 누름; 실린더가 다이 커팅 나이프 어셈블리를 위로 밀어 올려 자동으로 전극 절단; 전극 제거 후 작업 완료.
글로브 박스 사용	글로브 박스 내부에서 사용 가능
다이 교체	편리하고 빠른 교체
다이 수명	정상 사용 시 ≥30,000회
절단 품질	버, 분말 탈락, 압흔 없음
가이드 구조	4개 가이드 컬럼
수직 이동	고정밀 상하 슬라이딩

매개변수	사양
수직 버	≤12μm
수평 버	≤20μm
최대 펀칭 크기	L150mm(전극 탭 포함) × W100mm(고객 요구 사항에 따라 맞춤 가능)
펀칭 정확도	±0.1 mm
펀칭 압력	최대 1T(0.5MPa 압축 공기); 배터리 전극 시트 펀칭 권장 압력: 500kg
다이 커팅 스트로크	35mm
압축 공기	0.5MPa 압축 공기; 글로브 박스 내부 사용 시 글로브 박스 가스와 일치해야 함
전체 치수	L350mm*W230mm*H300mm
장비 무게	32kg
기계적 조립	상부 다이 나이프 메커니즘, 하부 템플릿 메커니즘, 구동부, 가이드부, 외부 커버 및 베이스부
공압 부품	Airtac
베어링 모션 부품	NSK/대만 Baolong
일상 청소 요구 사항	다이 커팅 나이프 플레이트와 가이드 어셈블리를 자주 닦아 청결 유지.
윤활 요구 사항	볼 가이드 컬럼과 가이드 슬리브의 리니어 모션 영역에 윤활유를 발라 부드러운 움직임 유지.
장기 보관 요구 사항	장기간 사용하지 않을 경우, 움직이는 부품 표면을 청소하고 방청유를 발라 보호.
패스너 점검 요구 사항	나사, 너트, 핀 및 기타 패스너를 정기적으로 점검하여 풀림을 방지하고 장비 품질 및 개인 안전 사고 예방.