

배터리 전극 롤링용 실험실 유압식 밸런스 전기 이롤 압연기

품목 번호: DG08



소개

배터리 전극 롤링을 위한 실험실용 유압식 밸런스 전기 이롤 압연기는 정밀한 압력, 균일한 간격 제어, 내구성이 뛰어난 크롬 도금 롤, PLC HMI 작동 및 모니터링된 힘 곡선을 제공하여 까다로운 연구 환경에서 일관된 양극 및 음극 처리를 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 양극 전극 압연	코팅 후 양극 시트를 압축 및 교정하여 셀 조립 전 제어된 전극 두께와 밀도를 지원합니다.	전극 균일성을 개선하고 공정 개발을 위한 반복 가능한 압연 조건을 제공합니다.
배터리 음극 전극 압연	안정적인 시트 품질을 달성하기 위해 일관된 롤 힘과 간격 제어가 필요한 음극 재료를 처리합니다.	전극 폭과 압연 방향을 따라 변동을 줄이는 데 도움이 됩니다.
리튬 배터리 파일렛 처리	압연 속도, 압력, 간격 및 전극 반응에 대한 실험실 및 파일렛 규모의 조사를 지원합니다.	기록된 압연력 곡선을 통해 제어된 매개변수 연구가 가능합니다.
첨단 소재 연구	정밀한 압축과 표면 품질이 중요한 연구 재료 및 기능성 시트를 압연합니다.	반복 가능한 재료 실험을 위한 콤팩트하고 조정 가능한 플랫폼을 제공합니다.
대학 및 연구소 실험실	제어된 전극 준비가 필요한 배터리 공학, 재료 과학 및 전기화학 연구 실험실에 적합합니다.	산업 스타일의 정밀도와 실용적인 실험실 공간 및 이동식 구성을 결합합니다.
연속 코일 재료 처리	선택적 언와인드 및 리와인드 어셈블리를 사용하여 코일 공급 전극 재료를 연속 처리합니다.	워크플로우 효율성을 높이고 파일렛 규모의 생산 시험을 지원합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	DG08
압력 제어 시스템	수입 서보 유압 비례 밸브 시스템
압연 압력	최대 40 T
롤 간격	0-3 mm 조정 가능
압연 속도	0.3-4 m/min
롤 치수	직경 Φ196 x 330 mm
롤 면 폭	330 mm
최대 기재 폭	300 mm
롤 표면 경도	HRC65-70
경화층 두께	≥15 mm
롤 런아웃	±2 μm보다 우수
롤 재질	9Cr3Mo
롤 표면 처리	경질 크롬 도금
경질 크롬층 두께	≥0.15 mm

매개변수	사양
압연 정밀도	$\pm 2 \mu\text{m}$
최대 밀 개방	3 mm
구동 모터	1.5 KW AC 가변 주파수 모터
권장 주변 온도	$25 \pm 3^{\circ}\text{C}$
허용 습도	30-90 RH
환경 조건	진동 및 전자기 간섭 없음
전기 전압	단상 220 VAC $\pm 10\%$
주파수	50 Hz
총 전력	2 KW
전체 치수	L1400 mm x W500 mm x H1300 mm
중량	약 530 kg
프레임 구조	통합 갠트리 프레임
프레임 및 구성품 마감	매력적이고 부식 방지 기능이 있는 표면을 위한 구성품의 경질 크롬 처리
간격 표시	디지털 다이얼 표시기
작업 영역 가시성	통합 조명 장치
이동성	범용 캐스터
선택적 구성	연속 코일 압연을 위한 언와인드 및 리와인드 어셈블리
포함된 시스템 구성품	서보 유압 비례 밸브 시스템, 압력 측정 시스템, AC 가변 주파수 모터, 감속기, 기어 분배 박스, 정밀 커플링, 가압 메커니즘, 롤 어셈블리, 밀 본체, 보호 패널, PLC 터치스크린 및 전기 제어 시스템