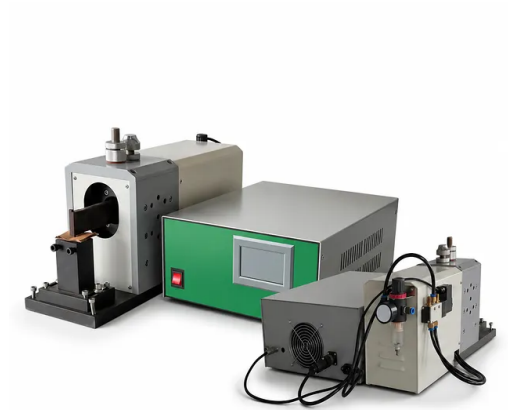


최대 120층 전극 용접을 위한 지능형 8000W 초음파 배터리 용접기

품목 번호: DH06



소개

지능형 8000W 초음파 배터리 용접기는 최대 120층의 알루미늄 및 구리 호일에 대해 안정적인 24kHz 전극 탭 용접을 제공하며, 자동 진폭 보정, 품질 모니터링, 이중 언어 터치스크린 제어 및 신뢰할 수 있는 저저항 접합부를 특징으로 합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 셀 탭 용접	배터리 전극 탭 연결을 위해 0.2mm 알루미늄 스트립을 최대 120층의 알루미늄 호일에 접합합니다.	지정된 3 x 10mm, 3 x 20mm 또는 3 x 30mm 용접 포인트로 고층 알루미늄 호일 용접을 지원합니다.
구리 집전체 탭 용접	전극 조립 워크플로우에서 0.2mm 니켈 스트립을 최대 120층의 구리 호일에 접합합니다.	조밀한 구리 호일 적층 및 니켈 스트립 연결에 대한 정의된 기능을 제공합니다.
배터리 R&D 공정 개발	셀 연구 중 다양한 재료 두께와 층 수에 대한 용접 조건을 설정하고 평가합니다.	시간, 에너지, 출력 및 깊이 모드가 구조화된 공정 시험을 지원합니다.
파일럿 라인 전극 조립	실시간 주파수 및 용접 출력 조건을 기록하면서 반복 가능한 용접 탭 연결을 생성합니다.	품질 제한 모니터링 및 알람이 반복 작업 중 매개변수 편차를 식별하는 데 도움을 줍니다.
다층 호일 적층 접합	많은 수의 얇은 집전체 층을 통합해야 하는 금속 간 용접을 생성합니다.	안정적인 진폭 출력과 자동 보정이 용접 안정성을 유지하는 데 도움을 줍니다.
배터리 제조 품질 검증	재료 적층에 적합한 시각적 용접 상태, 정의된 모니터링 제한 및 파괴 인장 강도 검사를 통해 용접 품질을 평가합니다.	탭이 접합 무결성, 표면 상태 및 공정 일관성을 평가하도록 돕습니다.
알루미늄 및 구리 호일 전극 제조	배터리 전극 가공에 사용되는 별도의 알루미늄/알루미늄 및 니켈/구리 용접 조합을 지원합니다.	전용 용접 용량이 공정 설정 전 재료 호환성을 명확히 합니다.

매개변수	사양
사이트 식별자	DH06
출력	8000W
주파수	24KHZ
전원 공급 장치	220V/ 50Hz
공기 공급	≥0.5MPa
제어 방법	CPU 제어
최대 상부 초음파 전극 이동 거리	20mm
용접 시간	0.05~9S
터치 디스플레이	4.3인치 간섭 방지 터치스크린
디스플레이 언어	중국어 및 영어

매개변수	사양
조정 가능한 디스플레이 매개변수	트리거 시간; 용접 시간; 출력; 2차 파동 지연 시간
실시간 디스플레이	주파수 및 용접 출력
알람 기능	결함 유형 알람; 용접 품질 제한 초과 알람
자동 진단 기능	자동 자가 진단; 용접 시스템 매개변수 스캔 및 실시간 표시
진폭 기능	자동 진폭 보정
컨트롤러 회로	최적화된 국제 고급 풀 브리지 조절 회로; 정진폭 출력; 자동 주파수 추적; 수동 조정 불필요
지능형 제어 모드	시간, 에너지, 출력, 깊이
용접 헤드 재질	분말 합금
용접 헤드 재질 세부 정보	경도가 높은 수입 분말 합금강; 고정밀 연삭 패턴
용접 헤드 수명	면당 150,000회 이상
하부 초음파 전극 재질	수입 특수 금형강
하부 초음파 전극 특성	내마모성, 내열성, 인성, 높은 기계적 강성 및 열처리 후 낮은 변형률
세라믹 플레이트	독일 수입 블랙 플레이트
알루미늄 로드	Aluminum Company of America
알루미늄 용접 용량	0.2mm 알루미늄 스트립 + 120층 이내의 알루미늄 호일
알루미늄 용접 포인트 크기	3*10mm, 3*20mm, 3*30mm
니켈/구리 용접 용량	0.2mm 니켈 스트립 + 120층 이내의 구리 호일
니켈/구리 용접 포인트 크기	3*10mm, 3*20mm, 3*30mm
지정된 용접 특성	건고한 용접; 낮은 내부 저항; 가용접 없음; 분말 진동 없음; 분리막 연소 없음; 절연 테이프 가열 없음; 전극 텀 또는 호일 균열 없음
지정된 용접 표면 상태	주름 없는 매끄러운 표면; 뒷면의 돌출된 버 없음; 완전하고 선명한 용접 지점; 건고하고 신뢰할 수 있는 용접
금속 간 잔류 용접 접촉 면적	80% 이상
강도 평가	층 수와 재료 두께에 따라 파괴 인장 강도 테스트 가능