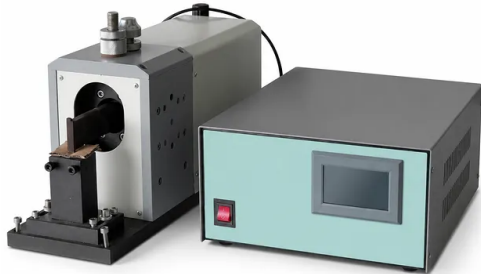


최대 50층 전극 용접을 위한 지능형 3000W 초음파 배터리 용접기

품목 번호: DH03



소개

지능형 3000W 초음파 배터리 용접기는 프로그래밍 가능한 제어 품질 모니터링 및 자동 진폭 보정 기능을 통해 최대 50층의 알루미늄 및 구리 호일 스택에 대해 안정적인 24KHZ 전극 탭 용접을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 셀 전극 탭 용접	전극 또는 셀 조립 중 0.1mm 알루미늄 스트립을 최대 50층의 알루미늄 호일 전극 스택에 접합합니다.	지정된 소형 용접 형식에서 견고하고 낮은 저항의 알루미늄-알루미늄 호일 연결을 지원합니다.
구리 호일 음극 연결	배터리 전극 연결 공정을 위해 0.1mm 니켈 스트립을 최대 50층의 구리 호일 스택에 용접합니다.	니켈 스트립과 구리 호일 스택 접합을 위한 정의된 초음파 공정을 제공합니다.
배터리 R&D 공정 개발	실험실에서 트리거 시간, 용접 시간, 전력 및 2차 파동 지면을 설정하면서 주파수와 용접 전력을 관찰할 수 있습니다.	개발 팀에 조정 가능한 공정 입력과 실시간 작동 가시성을 제공합니다.
전극 스택 검증	층 수와 재료 두께에 따라 접합부 외관 및 파괴 인장력 테스트를 통해 평가할 수 있는 용접을 생성합니다.	다양한 스택 및 재료 조건에 대한 결합 강도의 실질적인 검증을 지원합니다.
파일럿 규모 배터리 조립	공정 값을 주기별로 모니터링할 수 있는 반복적인 전극 탭 접합에 프로그래밍 가능한 용접 모드를 적용합니다.	구성 가능한 용접 제어와 품질 감독을 위한 상한/하한 경보 기능을 결합합니다.
배터리 제조 품질 모니터링	실시간 용접 데이터를 사용하여 개별 용접 제품에 대한 허용 가능한 공정 범위를 설정합니다.	공정 편차 시 경보를 울려 작업자가 구성된 값 범위를 벗어난 용접 주기를 식별하도록 돕습니다.
소형 탭 용접 생산	탭 및 호일 스택 인터페이스를 위해 3*3mm, 3*4mm 및 3*8mm의 지정된 용접 스팟 크기를 생성합니다.	지정된 용접 능력을 변경하지 않고 여러 정의된 용접 지점 형상에 공정을 맞춥니다.

매개변수	DH03
현장 식별자	DH03
참조 모델	TOB-USW-3000W
전력	3000W
주파수	24KHZ
전원 공급 장치	220V/ 50Hz
공기 공급	≥0.5MPa
제어 방식	CPU 제어
최대 상부 소노트로드 스트로크	20mm
용접 시간	0.05~9S

매개변수	DH03
제어 회로	최적화된 국제 고급 풀 브리지 조절 회로
진폭 출력	일정한 진폭 출력
주파수 조정	자동 주파수 추적; 수동 조정 불필요
지능형 제어 모드	시간, 에너지, 전력, 깊이 모드
터치스크린	4.3인치 간섭 방지 터치 디스플레이
디스플레이 언어	중국어 및 영어
조정 가능한 터치스크린 매개변수	트리거 시간; 용접 시간; 전력; 2차 파동 지연 시간
실시간 표시	주파수 및 용접 전력
경보 기능	결함 유형 경보; 시작 시 자가 진단 경보; 용접 품질 데이터 편차 경보
시작 시 자가 진단	용접 시스템 매개변수를 스캔하고 실시간으로 표시
용접 품질 데이터 기능	각 용접 제품을 모니터링하기 위해 상한 및 하한 용접 매개변수 설정 가능
진폭 보정	진폭 출력의 자동 조정
용접 헤드 재질	수입 분말 합금강
용접 헤드 특성	고경도; 고정밀 연마 패팅; 단면 사용 수명 150,000 사이클 이상
하부 소노트로드 재질	엄선된 수입 특수 금형강
하부 소노트로드 특성	내마모성; 내열성; 우수한 인성; 높은 기계적 강성; 열처리 후 낮은 변형
세라믹 플레이트	독일 수입 블랙 플레이트
알루미늄 로드	Aluminum Company of America (Alcoa)
용접 헤드	분말 합금
알루미늄 용접 능력	0.1mm 알루미늄 스트립 + 50층 이내의 알루미늄 호일
구리 용접 능력	0.1mm 니켈 스트립 + 50층 이내의 구리 호일
지원되는 용접 스팟 크기	3*3mm, 3*4mm, 3*8mm
지정된 용접 결과	견고한 용접; 낮은 내부 저항; 잔류 금속 간 용접 면적 80% 이상
지정된 용접 외관	평평한 표면; 주름 없음; 뒷면에 돌출된 버 없음; 완전하고 깨끗한 용접 스팟
지정된 공정 보호	가용접 없음; 분말 진동 없음; 분리막 연소 없음; 절연 테이프 가열 없음; 탭이나 전극 시트의 진동 균열 없음
강도 검증	층 수와 재료 두께에 따라 파괴 인장력 테스트 가능