

10~25층 전극 탭용 지능형 2600W 초음파 배터리 용접기

품목 번호: DH02



소개

10~25층 전극 탭을 위한 지능형 2600W 초음파 배터리 용접기로, 자동 주파수 추적, 안정적인 진폭, 실시간 품질 모니터링 및 내구성이 뛰어난 고속도강 툴링을 제공하여 첨단 배터리 제조 환경에서 안정적인 저저항 셀 연결을 구현합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 셀 조립	셀 제조의 전극 탭 연결 단계에서 0.1mm 알루미늄 스트립을 얇은 알루미늄 포일에 용접합니다.	알루미늄 집전체 조립을 위해 정의된 용접 지점 크기로 단단하고 낮은 저항의 연결을 지원합니다.
구리 포일 전극 탭 용접	배터리 전극 가공을 위해 0.1mm 니켈 스트립을 구리 포일 스택에 접합합니다.	3 x 3 mm, 3 x 4 mm 또는 3 x 8 mm 용접 지점으로 니켈 대 구리 포일 접합을 위한 제어된 방법을 제공합니다.
배터리 연구 개발	탭 재료, 포일 두께, 층 수, 공정 시간, 출력 및 에너지 설정에 대한 실험실 평가를 지원합니다.	다중 제어 모드와 실시간 공정 값으로 용접 매개변수의 체계적인 개발이 가능합니다.
파일럿 배터리 제조 라인	더 넓은 제조 배포 전에 시험 생산 및 공정 검증을 위한 모니터링된 초음파 접합 스테이션을 제공합니다.	매개변수 제한 모니터링 및 알람은 팀이 반복적인 용접 주기 동안 공정 편차를 식별하도록 돕습니다.
층을 이룬 전극 포일 가공	명시된 용접 구성 내에서 최대 40층의 알루미늄 포일 스택 또는 최대 40층의 구리 포일 스택을 가공합니다.	깨끗한 용접 표면과 신뢰할 수 있는 용접 지점 형성을 목표로 하면서 층을 이룬 포일 조립품의 접합을 가능하게 합니다.
셀 탭 품질 검증	재료, 두께 및 층 수에 따라 육안 검사 및 파괴 인장 강도 평가를 위한 용접 샘플을 생산합니다.	평평한 용접 표면, 명확한 용접 지점 및 구성 가능한 공정 데이터는 실질적인 용접 품질 평가를 지원합니다.
첨단 소재 접합 연구	안정적인 주파수, 진폭, 타이밍 및 출력이 필요한 제어된 초음파 금속 접합 시험을 가능하게 합니다.	자동 주파수 추적 및 진폭 보정은 반복 가능한 실험 조건을 지원합니다.

매개변수	사양
현장 모델	DH02
정격 출력	2600W
주파수	24KHZ
전원 공급 장치	220V/ 50Hz
공기 공급	>=0.5MPa
제어 방법	CPU 제어
최대 상부 초음파 전극 스트로크	20 mm
용접 시간	0.05~9S
디스플레이	4.3인치 간섭 방지 터치 디스플레이, 중국어 및 영어 이중 언어 인터페이스

매개변수	사양
조정 가능한 공정 설정	트리거 시간, 용접 시간, 출력, 2차 파동 지연 시간
실시간 표시 값	주파수 및 용접 출력
알람 기능	결함 유형 알람; 용접 데이터가 구성된 상한 또는 하한을 초과할 때 알람
시작 점검	자동 자가 테스트가 용접 시스템 매개변수를 실시간으로 스캔하고 표시
제어 모드	시간, 에너지, 출력, 깊이 모드
출력 제어	풀 브리지 조정 회로; 정진폭 출력; 자동 주파수 추적; 자동 진폭 보정
용접 헤드 재료	고속도강
용접 헤드 구조	수입 고속 합금강, 고경도, 정밀 연마 패턴
용접 헤드 수명	면당 100,000회 이상 작동
하부 초음파 전극 재료	엄선된 수입 특수 금형강
하부 전극 특성	내마모성, 내열성, 인성, 높은 기계적 강성; 열처리 후 낮은 변형
세라믹 플레이트	수입 독일산 블랙 세라믹 플레이트
알루미늄 로드	미국 알루미늄 생산자가 공급하는 알루미늄 로드
알루미늄 용접 능력	0.1mm 알루미늄 스트립 + 최대 40층의 알루미늄 포일
구리 용접 능력	0.1mm 니켈 스트립 + 최대 40층의 구리 포일
지원되는 용접 지점 크기	3 x 3 mm, 3 x 4 mm, 3 x 8 mm
명시된 용접 특성	단단한 용접, 낮은 내부 저항, 허위 용접 없음, 분말 진동 없음, 분리막 연소 없음, 절연 테이프 가열 없음, 탭 또는 전극 시트 균열 없음
명시된 용접 표면 품질	80% 이상의 잔류 금속 대 금속 용접 표면; 평평한 표면, 주름 없음, 후면 돌출 버 없음, 명확하고 완전한 용접 지점
강도 평가	충수, 재료 및 두께에 따라 파괴 인장력을 시험할 수 있음